

รหัสงาน	WW/SLP-Me
รหัสเครื่องจักร	SLP-1-01 (หน้าตู้รหัส SLP-01_A)
เลขที่ใบงาน	PM250800080
วันที่ปฏิบัติงาน	13/08/2025
ชื่อวิศวกร	เดชา 1 ที่ตั้งบริเวณอาคาร 1 บ่อขยะ ไม่ระบุ ตามแผนอาคาร A

หมายเหตุ

ควบคุมระดับ PM ประจำเดือน
ช่างเทคนิค
ผู้ควบคุมงาน
นายสมชาย ใจดี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ ปฏิบัติงานเสร็จแล้วบางส่วนที่ส่งมอบไปยัง (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดควบคุมใหญ่ Control	✓			
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบสายทาง Magnetic	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
5	แม่เหล็ก	✓			
	T.R. 409...ไจต์				
	S.T. 408...ไจต์				
	R.S. 409...ไจต์				
6	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set. 1.3...แอมป์				
7	อุณหภูมิ	✓			
	T....104...แอมป์				
	R....103...แอมป์				
	S....098...แอมป์				
8	ตรวจสอบสายทาง Fuse Control	✓			
9	ตรวจสอบสายทาง Transformer	✓			
10	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
11	ตรวจสอบสายทาง Control	✓			
12	ตรวจสอบสายทาง Relay	✓			

รหัสงาน	WWEJME
รหัสเครื่องจักร	EJP-402 (หน่วยผลิต EQJ-02_B)
เลขที่ใบงาน	PM2500100566
วันที่ปฏิบัติงาน	14/08/2025
ชื่อช่างกร	อี.อี. ฟ้าศิริวัฒนาภิ 1 โน้ตบุ โน้ตบุ งานซ่อมอาคาร B

หมายเหตุ	
รายละเอียด	PM ประจำเดือน
สถานะ	ปกติ
หมายเหตุ	
ความเห็น	

บันทึกผลการปฏิบัติงาน	
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่องเล็กน้อย	
☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่องเล็กน้อย (CM)	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ก	ข	
	CONTROL			
1	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓		
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		
3	ตรวจสอบชุดควบคุมอัตโนมัติ Control	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓		
5	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓		
6	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓		
7	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓		
8	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓		
	ค่า Set 55 แอมป์			
9	กระแส	✓		
	R...495...แอมป์			
	T...493...แอมป์			
	S...490...แอมป์			
10	แรงดัน	✓		
	RS...405...โวลต์			
	ST...406...โวลต์			
	TR...405...โวลต์			
11	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓		
12	ตรวจสอบค่า Show	✓		
13	ตรวจสอบสภาพ Control	✓		

รหัสงาน

WW/ECP-Me

รหัสเครื่องจักร

EQP-1-01 (รหัสผู้ผลิต EQP-01_B)

เลขที่ใบงาน

PM250800058

วันที่ปฏิบัติงาน

14/08/2025

ชื่ออาคาร

ซี | 1 | ชั้นใต้ดินอาคาร B

ชื่อช่าง

นายสมชาย ใจดี

ตำแหน่ง

ช่างเทคนิค

หน่วยงาน

แผนกซ่อมบำรุง

ชื่อช่าง

นายสมชาย ใจดี

ตำแหน่ง

ช่างเทคนิค

หน่วยงาน

แผนกซ่อมบำรุง

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ส	ก	หมายเหตุ	
	CONTR.				
1	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...4.2...แอมป์				
2	เบรก	✓			
	ST...406...โวลต์				
	TR...406...โวลต์				
	RS...405...โวลต์				
3	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบตู้ควบคุม	✓			
5	ตรวจสอบ Breaker	✓			
6	กระแส	✓			
	S...3.62...แอมป์				
	R...3.72...แอมป์				
	T...3.71...แอมป์				
7	ตรวจสอบตู้ Control	✓			
8	ตรวจสอบตู้ควบคุม	✓			
9	ตรวจสอบ Relay	✓			
10	ตรวจสอบ Transformer	✓			
11	ตรวจสอบ Slow	✓			
12	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
13	ตรวจสอบ Magnetic	✓			

ผู้ปฏิบัติงาน

1) ผู้ปฏิบัติงานซ่อมบำรุง

ผู้ปฏิบัติงาน

2) ผู้ปฏิบัติงานซ่อมบำรุง

รหัสงาน	WWEI-Me
รหัสเครื่องจักร	E.P-1.0T (หน้าตู้รหัส SDJ-01_A)
เลขที่ใบงาน	PM250800092
วันที่ปฏิบัติงาน	13/08/2025
ชื่อช่าง	เอน 1 ที่มีส่วนกลาง ไบรอน ไบรอน ส่วนตรวจสอบ A

ข้อมูลงานตรวจสอบ

หมายเหตุ	
รายละเอียด	PM ประจำเดือน
สถานที่	ปกติ
ความยาก	ง่าย
ความเสี่ยง	ต่ำ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒	1 ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นตามเวลา
☐	2 ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นตามเวลาที่กำหนด (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
2	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
3	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
	S-T...408...โมดูล				
	T-R...409...โมดูล				
	R-S...409...โมดูล				
4	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
5	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
6	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
7	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
8	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
9	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
10	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
11	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
12	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓			
	ค่า Set...5...แอมป์				
13	การตั้งค่า	✓			
	T...4.83...แอมป์				
	S...4.75...แอมป์				
	R...4.79...แอมป์				

รหัสงาน	WW/E/Me
รหัสเครื่องจักร	EJP-L07 (พ่นสีอัตโนมัติ SDJ-01_C)
เลขที่ใบงาน	PM2501000098
วันที่ปฏิบัติงาน	15/08/2025
ชื่อวิศวกร	จี 1 สังกัดโรงงานเคซี 1 ใบงน ใบงน งานผลิตพลาสติก C

ข้อมูลทั่วไป

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ส่งมอบ (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข
	CONTROL		
1	1. กระแส	✓	
	R... 473... แอมป์		
	T... 473... แอมป์		
	S... 471... แอมป์		
2	2. แรงดัน	✓	
	ST... 406... โวลต์		
	TR... 405... โวลต์		
	RS... 405... โวลต์		
3	3. รีเลย์	✓	
4	4. รีเลย์	✓	
5	5. รีเลย์	✓	
6	6. รีเลย์	✓	
7	7. รีเลย์	✓	
	7.1. รีเลย์		
8	8. รีเลย์	✓	
9	9. รีเลย์	✓	
10	10. รีเลย์	✓	
11	11. รีเลย์	✓	
12	12. รีเลย์	✓	
13	13. รีเลย์	✓	

รหัสงาน	LCPP-Me
รหัสเครื่องจักร	PM0-1.01 (พบผู้จัด (PP-1_C))
เลขที่ใบงาน	PM050800085
วันที่ปฏิบัติงาน	15/08/2025
ชื่ออาคาร	4 1 พื้นที่รวมกลางสี 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามเขตอาคาร C

หมายเหตุ

รวมเดินสาย PM0ประจำเดือน
รวมเดินสาย บัส
รวมเดินสาย ไม่
รวมเดินสาย ไม่

บันทึกผลการเดินสาย

☒ 1.ปฏิบัติตามแผนเดินสาย (ตาม)

☐ 2.ปฏิบัติตามแผนเดินสาย (ตาม)

รหัสงาน	WWE-Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1.09 (พบผู้จัด SD-03_B)
เลขที่ใบงาน	PM050800097
วันที่ปฏิบัติงาน	14/08/2025
ชื่ออาคาร	0 1 พื้นที่รวมกลางสี 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามเขตอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		สี	สภาวะ	
1	ตรวจสอบความถี่ของสาย	✓		
2	ตรวจสอบความถี่ของสาย	✓		
3	ตรวจสอบความถี่ของสาย	✓		

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		สี	สภาวะ	
1	Control	✓		
2	Control	✓		
3	Control	✓		
4	Control	✓		
5	Control	✓		
6	Control	✓		
7	Control	✓		
8	Control	✓		
9	Control	✓		
10	Control	✓		
11	Control	✓		
12	Control	✓		
13	Control	✓		

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ควบคุมงาน

หน่วยงาน

รายละเอียด PM ประจำเดือน

สถานะ

ดำเนินการ

แผนก/ฝ่าย

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่พบข้อบกพร่องเล็กน้อย (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง หรือพอที จำกัด
ตารางงวด PP - 1 เดือน

รหัสงาน	LCPP-Me
รหัสเครื่องจักร	PMP-101 (รหัสรุ่น SP-1_A)
เลขที่ใบงาน	PMS0000003
วันที่ปฏิบัติงาน	13/08/2025
ชื่อช่าง	เจ 1 ที่ตั้งโรงงาน 1 ไม่ระบุ ภาระงานตาม A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่พิมพ์	อุปกรณ์	
	จุดที่พบข้อบกพร่อง (ถ้ามี)				
1	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			
2	ตรวจเช็คความแข็งแรง	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ	✓			



หมายเหตุ

รายละเอียด PM ประจำเดือน

สถานะ

ดำเนินการ

แผนก/ฝ่าย

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่พบข้อบกพร่องเล็กน้อย (CM)

รหัสงาน

WME-Me

รหัสเครื่องจักร

EP-102 (หน้าตู้รหัส EO-02_C)

เลขที่ใบงาน

PM250800069

วันที่เปิดใช้

15/08/2025

ชื่ออาคาร

ชุด 1 | ชั้นที่ 1 ส่วนล่างชุด 1 | ไม่ระบุ | ส่วนอาคารจอดรถ C

ชื่อผู้ควบคุมอาคาร

นามสกุล

นามและชื่อ

PM ประจำห้อง

สถานะ

ปกติ

วันหมดอายุ

ไม่มี

ความถี่ในการ

ไม่มี

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ค	แจ้ง	
	COMPO			
1	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓		
	ค่าที่ Set...55...แอมป์			
2	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓		
3	ตรวจสอบ	✓		
	RS...405...โวลต์			
	ST...406...โวลต์			
	TR...405...โวลต์			
4	ตรวจสอบค่า Show	✓		
5	ตรวจสอบค่า Control	✓		
6	ตรวจสอบค่า TIMER SWITCH	✓		
7	ตรวจสอบค่าตู้ควบคุมตู้ Control	✓		
8	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓		
9	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓		
10	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Control	✓		
11	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓		
12	กระแส	✓		
	T...322...แอมป์			
	R...327...แอมป์			
	S...315...แอมป์			
13	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓		

ชื่อผู้ควบคุมอาคาร

นามสกุล

นามและชื่อ

PM ประจำห้อง

สถานะ

ปกติ

วันหมดอายุ

ไม่มี

ความถี่ในการ

ไม่มี

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☒

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่องแก้ไข (CM)

☐

รหัสงาน

WWEJMe

รหัสเครื่องจักร

EP-102 (หน้าพัด EQ-02_C)

เลขที่ใบงาน

PMC50000069

วันที่ปฏิบัติ

15/08/2025

ชื่อช่าง

จี | | ที่ทำงานที่ 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามเครื่องจักร C

ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด PMU ประจำเดือน
ประเภท
ตัวแปร
การแก้ไข
ไม่

ผู้เขียนการปฏิบัติ

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว (OK)

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว (OK)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	
	CONTROL			
1	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓		
	ค่า Set ... 55 ... แอมป์			
2	ตรวจสอบสัญญาณ Magnetic	✓		
3	เบรค	✓		
	R.S. 405 ... โอต์			
	S.T. 406 ... โอต์			
	T.R. 405 ... โอต์			
4	ตรวจสอบไฟ Show	✓		
5	ตรวจสอบสัญญาณ Control	✓		
6	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		
7	ตรวจสอบชุดควบคุมใหญ่ Control	✓		
8	ตรวจสอบสัญญาณ Relay	✓		
9	ตรวจสอบสัญญาณ Transformer	✓		
10	ตรวจสอบกลไกการควบคุม Control	✓		
11	ตรวจสอบสัญญาณ Fuse Control	✓		
12	การดูแล	✓		
	T ... 322 ... แอมป์			
	R ... 327 ... แอมป์			
	S ... 315 ... แอมป์			
13	ตรวจสอบการเบรค	✓		



รหัสงาน	WW/SLP-Me
รหัสเครื่องจักร	SLP-1-01 (ชนิดชุด SLP-01_C)
เลขที่ใบงาน	PM25590078
วันที่เปิด	12/09/2025
ชื่อรายการ	ซี 1 พื้นที่รวมค่าซี 1 ใบรูป ใบรูป งานซ่อมอาคาร C

หมายเหตุ

รวมอะไหล่

PM ประจุลิเทียม

สายไฟ

ปกติ

หัวแม่เหล็ก

ไม่มี

รวมค่าอื่นๆ

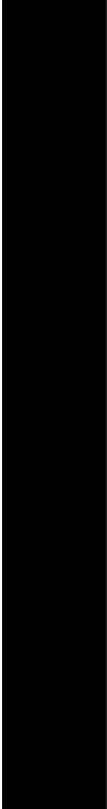
ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบปัญหาต้องแก้ไขอีก (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ค	แม	
	CONTROL			
1	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓		
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		
3	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓		
5	เบรค	✓		
	T.R...405...โวลต์			
	S.T...403...โวลต์			
	B.S...404...โวลต์			
6	ตรวจสอบ Overload	✓		
	ค่า Set...13...แอมป์			
7	กระแส	✓		
	T...112...แอมป์			
	R...110...แอมป์			
	S...107...แอมป์			
8	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓		
9	ตรวจสอบสาย Transformer	✓		
10	ตรวจสอบไฟ Slow	✓		
11	ตรวจสอบตู้ Control	✓		
12	ตรวจสอบสาย Relay	✓		



ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบ

รหัสงาน	WW/ECP-Me
รหัสเครื่องจักร	ECP-1.02 (หน้าตัว ECP-02_A)
เลขที่ใบงาน	PM25900045
วันที่ปฏิบัติงาน	10/09/2025
ชื่อวิศวกร	เจ 1 ที่ตั้งโรงงาน 1 โปรง โปรง สาขาสถาปัตยกรรม A

ข้อมูลงานผู้ตรวจสอบ

นายณฐกร
นายณฐกร PM ประจำเดือน
นางสาว
นายณฐกร
นางสาวณฐกร

ข้อมูลผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ดี (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	น	อ	
	CONTROL				
1	เบรก	✓			
	TR...409...โซลิด				
	RS...409...โซลิด				
	ST...408...โซลิด				
2	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
3	ตรวจสอบการ Breaker Control	✓			
4	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
5	การเบรก	✓			
	S...364...เบรก				
	R...374...เบรก				
	T...376...เบรก				
6	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบการ Breaker Control	✓			
8	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
9	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบการ Show	✓			
11	ตรวจสอบการ Overload	✓			
	ค่า Set...3.6...เบรก				
12	ตรวจสอบการ TIMER SWITCH	✓			
13	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			

รหัสงาน	LC/PP-Me
รหัสเครื่องจักร	PMF-1-01 (หน้าตู้วัด HP-1_C)
เลขที่ใบงาน	PM250900087
วันที่ปฏิบัติงาน	12/09/2025
ชื่ออาคาร	ซี 1 ชั้นล่างอาคารซี ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามแผนผังอาคาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่สี	อาการผิดปกติ	
	จุดน้ำมัน (PP)				
1	ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓			
2	ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓			
3	ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓			



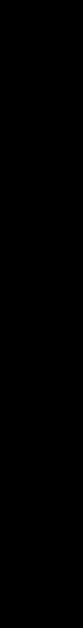
ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบ

นายสมชาย
นายสมชาย PM ประจำเดือน
นายสมชาย บกสี
นายสมชาย ไม่
นายสมชาย ไม่
นายสมชาย ไม่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
☐ ปฏิบัติงานยังไม่เสร็จเรียบร้อย (CM)

รหัสงาน	WWECP-Me
รหัสเครื่องจักร	ECP-1-01 (หน้าตู้วัด ECP-01_A)
เลขที่ใบงาน	PM250900046
วันที่ปฏิบัติงาน	10/09/2025
ชื่ออาคาร	ซี 1 ชั้นล่างอาคารซี ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามแผนผังอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่สี	อาการผิดปกติ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ	✓			
	TR-409...ไจต์				
	RS-409...ไจต์				
	ST-408...ไจต์				
2	ตรวจสอบไฟฟ้า Fuse Control	✓			
3	ตรวจสอบไฟฟ้า Breaker Control	✓			
4	ตรวจสอบไฟฟ้า Breaker	✓			
5	TR-408	✓			
	S-3.65...แอมป์				
	R-3.75...แอมป์				
	T-3.76...แอมป์				
6	ตรวจสอบไฟฟ้า Control	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบไฟฟ้า Relay	✓			
9	ตรวจสอบ Overload	✓			
	Set-3.6...แอมป์				
10	ตรวจสอบไฟฟ้า Transformer	✓			
11	ตรวจสอบไฟฟ้า Show	✓			
12	ตรวจสอบ TIME SWITCH	✓			
13	ตรวจสอบไฟฟ้า Magnetic	✓			



ข้อมูลเบื้องต้น

ชื่อโครงการ: PM-100
ผู้จัดทำ: ทีมงาน
วันที่: 12/09/2025
สถานที่: อาคาร 100

ข้อมูลเบื้องต้น

☒ 1. ผู้จัดทำเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ผู้จัดทำเสร็จแล้วแต่ยังไม่ส่ง (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟอรั่ม จำกัด
โครงการ E-1

รหัสงาน: WMEJME
รหัสเครื่องจักร: EIP-107 (รุ่นล่าสุด SD-01_C)
เลขที่ใบงาน: PM202500014
วันที่ปฏิบัติงาน: 12/09/2025
ชื่ออาคาร: 100 | พื้นที่ส่วนกลาง 1 | ไม่ระบุ | สถานะการซ่อม: C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	OVERALL				
1	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set 5.5 ... แอมป์				
2	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบค่า Show	✓			
5	ตรวจสอบค่า Control	✓			
6	ตรวจสอบค่า TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานชุด Control	✓			
8	แบตเตอรี่	✓			
	R.S. 404 ... โวลต์				
	S.T. 403 ... โวลต์				
	T.R. 405 ... โวลต์				
9	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
10	กระแส	✓			
	T. 4 66 ... แอมป์				
	R. 4 76 ... แอมป์				
	S. 4 55 ... แอมป์				
11	ตรวจสอบค่า Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบชุดมอเตอร์ Control	✓			
13	ตรวจสอบค่า Breaker	✓			

ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโครงการ : PM-ปรับกำลัง
สถานที่ : PM-ปรับกำลัง
วันที่ :
ผู้จัดทำ :
หน่วยงาน :

ข้อมูลโครงการ

☒ 1. วัตถุประสงค์ : เพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการทำงานของระบบ (CM)

☐ 2. วัตถุประสงค์ : เพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการทำงานของระบบ (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟอรัค จำกัด
โครงการ E/J - 1.00

รหัสงาน	WWE/ME
รหัสโครงการ	EP-1.00 (รหัสชุด EQJ-02 B)
เลขที่ใบงาน	PMZ0900054
วันที่แก้ไข	11/09/2025
ชื่อเอกสาร	011 แผนผังการปฏิบัติงาน ไม่ระบุ สถานะเอกสาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	กรณี	✓			
	R...4.42... แอป				
	T...4.41... แอป				
	S...4.27... แอป				
2	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
3	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบค่า OVER LOAD ค่า Set....5.5... แอป	✓			
5	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
6	ตรวจสอบ Show	✓			
7	ตรวจสอบการ Control	✓			
8	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
9	กรณี	✓			
	R.S...405... โหมด				
	T.R....407... โหมด				
	S.T....406... โหมด				
10	ตรวจสอบการ Control	✓			
11	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
12	ตรวจสอบการ Control	✓			
13	ตรวจสอบการ Relay	✓			

ขออนุญาต PM ประจำเดือน
สวทช ปลอดภัย
สวทช ปลอดภัย
สวทช ปลอดภัย

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่องแก้ไข (CAO)

รหัสงาน	WWE-Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1.07 (แบบจัด SQUOT_A)
เลขที่ใบงาน	PMSC0900068
วันที่ปฏิบัติงาน	10/09/2025
ชื่อช่าง	โอ 1 ที่ตั้งโรงงาน 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ งานตรวจสอบตาม A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ใช่	แก้ไข	รายการอื่น	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบค่า OVER LOAD ค่า Set ... 5 ... แอมป์	✓			
2	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบค่า Show	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
6	ตรวจสอบค่า TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบการไหลของ Control	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
9	แรงดัน	✓			
	R.S... 409 ... โวลต์				
	S.T... 408 ... โวลต์				
	T.R... 409 ... โวลต์				
10	กระแส	✓			
	T... 520 ... แอมป์				
	R... 522 ... แอมป์				
	S... 517 ... แอมป์				
11	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบค่ากระแสการไหล Control	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			

ข้อมูลหน่วยงาน

หน่วยงาน

ประเภทผลิตภัณฑ์ PM ประจําเดือน
ขนาด 30 ซม.
ขนาด 30 ซม.
ขนาด 30 ซม.
การยกร่างแบบ 3D

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ได้ออก CM

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
จ.นนทบุรี 11111

รหัสงาน	LCPP-M6
รหัสเครื่องจักร	PMP-1 01 (แบบอัตโนมัติ)
เลขที่ใบงาน	PMZ50900005
วันที่ปฏิบัติงาน	10/09/2025
ชื่อช่าง	เจ.เจ. ทีมช่างสายงาน 1 นนทบุรี แผนกซ่อมบำรุง

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	รายการ	
	จุดเชื่อมต่อสายไฟ				
1	ตรวจสอบสายไฟ	✓			
2	ตรวจสอบสายไฟ	✓			
3	ตรวจสอบสายไฟ	✓			

รายละเอียดการปฏิบัติงาน

หมายเหตุ

ประเภทผลิตภัณฑ์ PM ประจําเดือน
ขนาด 30 ซม.
ขนาด 30 ซม.
ขนาด 30 ซม.
การยกร่างแบบ 3D

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ได้ออก CM

รหัสงาน	WW/AR-Me	
รหัสเครื่องจักร	E.P-1.05 (Vn)รุ่น AE_02_B	
เลขที่ใบงาน	PMZ59900063	
วันที่ปฏิบัติงาน	11/09/2025	
ชื่อวิศวกร	ภ 1 ที่ตั้งโรงงานที่ 1 ใบงน ใบงน งานซ่อมแซมสาย B	

[illegible]

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น

รหัสงาน VW/SLP-ME

รหัสเครื่องจักร SLP-1-01 (รุ่นชุด SLP-01_B)

เลขที่ใบงาน PW250900088

วันที่ปฏิบัติงาน 11/09/2025

ชื่ออาคาร กิจ 1 | ชั้นใต้ดินอาคาร B | โรงงาน | แผนกสายเคเบิล B

หมายเหตุ

หมายเหตุ PW 12x ชั่วโมง
สายเคเบิล ปกติ
ส่วนประกอบ ไม่ดี
การปฏิบัติงาน ไม่ดี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติงาน

☐ 2.ปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติงาน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	
	CONTROL			
1	ตรวจสอบชุดควบคุมเครื่องจักร Control	✓		
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		
3	ตรวจสอบสายเคเบิล Magnetic	✓		
4	ตรวจสอบสายเคเบิลสายเคเบิล Control	✓		
5	ตรวจสอบสายเคเบิลสายเคเบิล	✓		
	T-R 405...โวลต์			
	ST 405...โวลต์			
	RS 405...โวลต์			
6	ตรวจสอบชุด Overload	✓		
	ค่า Set...1.3...แอมป์			
7	ตรวจสอบสายเคเบิล	✓		
	T...1.12...แอมป์			
	R...1.13...แอมป์			
	S...1.07...แอมป์			
8	ตรวจสอบสายเคเบิล Fuse Control	✓		
9	ตรวจสอบสายเคเบิล Transformer	✓		
10	ตรวจสอบสายเคเบิล Slow	✓		
11	ตรวจสอบสายเคเบิล Control	✓		
12	ตรวจสอบสายเคเบิล Baby	✓		

รหัสงาน	WWEJMe
รหัสเครื่องจักร	EJP-102 (บนตู้จัด EJU-02_A)
เลขที่ใบงาน	PM250900051
วันที่ปฏิบัติ	10/09/2025
ชื่อรายการ	เจ 1 ที่ติดตั้งถาวร 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ สถานะเครื่องจักร A

ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบ

ข้อมูลงาน

รายละเอียด PM ประจำเดือน
สถานี
ตัวแม่
ภาษาโปรแกรม ไม่ใช้

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นแล้วแต่พบข้อบกพร่อง (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set ...5...แอมป์				
2	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบค่า Slow	✓			
5	ตรวจสอบค่า TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบค่า Control	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
9	แรงดัน	✓			
	RS...409...โวลต์				
	ST...408...โวลต์				
	TR...409...โวลต์				
10	กระแส	✓			
	T...515...แอมป์				
	R...504...แอมป์				
	S...501...แอมป์				
11	ตรวจสอบสภาพ Fuses Control	✓			
12	ตรวจสอบชุดควบคุมใหญ่ Control	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			

รหัสงานWW/PVL-A6

รหัสเครื่องจักรDDP-1.04 (พลาซิด RCM-CP-4_A)

เลขที่ใบงานPM250900043

วันที่ปฏิบัติงาน19/09/2025

ชื่ออาคารเลข 11 (พื้นที่วัดสวนหลวง 1 | ไร่ระยุ | ไร่ระยุ) พระตำหนักกรมการนาอศารเอ

รวมผล
ค่าเบี่ยงเบน
ความผิดปกติ

ปกติ
ไม่มี
ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย (C60)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ก	ข	
	ความผิดปกติของเครื่องจักร			
1	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓		
2	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓		
3	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓		
	ความผิดปกติของเครื่องจักร			
1	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓		
2	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓		
3	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓		
4	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓		
5	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓		
6	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓		
7	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓		
	ความผิดปกติของเครื่องจักร			
1	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓		
2	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓		
3	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓		
4	ความผิดปกติของเครื่องจักร	✓		

รวมผลทั้งหมดที่ปฏิบัติงาน



รวมผล

รวมผลทั้งหมด PM ประจำเดือน

รหัสงาน

WW/EFP-Me

รหัสเครื่องจักร

EFP-101 (หน้าตู้จัด EFP-01_C)

เลขที่ใบงาน

PM250900003

วันที่ปฏิบัติงาน

12/09/2025

ชื่อช่าง

จี | | (ให้ชื่อตามรหัส 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ) | งานตรวจสอบการ C

ชื่อผู้ควบคุมตรวจสอบ

นายณณ

นามสกุล

นามสกุล

ตำแหน่ง

PM ประจำเดือน

ชื่อ

ปณิ

ชื่อ

ณณ

นามสกุล

ไม่มี

นามสกุล

ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติตามเสร็จแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติตามเสร็จแล้วแต่ยังไม่ดี (CA)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ก	ข	
	CONTRACT			
1	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓		
2	ตรวจสอบ Overload	✓		
	ค่า Set 21... แอมป์			
3	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓		
4	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓		
5	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		
6	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓		
7	แรงดัน	✓		
	R.S...405... โวลต์			
	S.T...404... โวลต์			
	T.R...406... โวลต์			
8	กระแส	✓		
	S...186... แอมป์			
	R...187... แอมป์			
	T...188... แอมป์			
9	ตรวจสอบไฟ Show	✓		
10	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓		
11	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓		
12	ตรวจสอบสภาพ Control	✓		
13	ตรวจสอบการกำหนด Control	✓		

รหัสงาน	LCPP-Me
รหัสเครื่องจักร	PMP-1-Q1 (หน้าตู้วัด (RQ-1_B))
เลขที่ใบงาน	PM250900086
วันที่ปฏิบัติงาน	11/09/2025
ชื่อช่าง	Q11 พื้นที่ส่วนกลาง 1 ไม่ระบุ ตามเอกสาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ก	ข	
	จุดนี้ควรทำความสะอาด			
1	ตรวจสอบความสะอาด	✓		
2	ตรวจสอบความสะอาด	✓		
3	ตรวจสอบความสะอาด	✓		

.....

ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้ตรวจ

หมายเหตุ

ระบบไฟฟ้า PMA ประจำเดือน
ระบบ
ส่วนหน้า
ส่วนหน้า
ส่วนหน้า

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติตามแผนการปฏิบัติงาน (CM)
☐ 2. ปฏิบัติตามแผนการปฏิบัติงาน (CM)

รหัสงาน	WW/EP-Me
รหัสเครื่องจักร	EEP-1-Q1 (หน้าตู้วัด EEP-Q1_A)
เลขที่ใบงาน	PM250900079
วันที่ปฏิบัติงาน	10/09/2025
ชื่อช่าง	Q11 พื้นที่ส่วนกลาง 1 ไม่ระบุ ตามเอกสาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ก	ข	
	CONTROL			
1	ตรวจสอบ Show	✓		
2	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓		
3	ตรวจสอบ Breaker	✓		
4	ตรวจสอบ Relay	✓		
5	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓		
6	ตรวจสอบ Overload	✓		
7	ตรวจสอบ Transformer	✓		
8	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		
9	ตรวจสอบ	✓		
	RS...409...ไมล์			
	ST...408...ไมล์			
	TR...409...ไมล์			
10	ตรวจสอบ Magnetic	✓		
11	ตรวจสอบ Fuse Control	✓		
12	ตรวจสอบ	✓		
	R...178...ไมล์			
	T...181...ไมล์			
	S...174...ไมล์			
13	ตรวจสอบ Control	✓		

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ตรวจสอบ

ชื่อผู้ตรวจ

รายละเอียด PM ประจำเดือน

สถานที่

ผู้ตรวจ

การตรวจพบข้อบกพร่อง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นตามกำหนด (OK)

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นตามกำหนด (OK)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟอรั่ม จำกัด
อาคารพาณิชย์ E-1 - 1 ชั้น

รหัสงาน

WWE/ME

รหัสเครื่องจักร

EP-103 (ชนิดรุ่น EQ/40-L)

เลขที่ใบงาน

PM250900058

วันที่ปฏิบัติงาน

12/09/2025

ชื่อรายการ

SI 1 | ชิ้นส่วนเครื่อง 1 | ใบรูป | ใบรูป | งานซ่อมแซมตาม C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	อุปกรณ์	
	CONTROL				
1	กรณี	✓			
	R...513...แบบ				
	S...497...แบบ				
	T...512...แบบ				
2	กรณี	✓			
	R-S...406...ไอซ์				
	S-T...405...ไอซ์				
	T-R...408...ไอซ์				
3	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set...55...แบบ				
6	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
7	ตรวจสอบค่า Show	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
9	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
10	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
11	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			

ข้อมูลส่วนบุคคล

นามสกุล
ชื่อจริง
ชื่อกลาง
ชื่อท้าย
นามสกุล

ชื่อจริง
ชื่อกลาง
ชื่อท้าย
นามสกุล

ข้อมูลการติดต่อ

☒ 1. ผู้ใช้งานระบบ

☐ 2. ผู้ใช้งานระบบ

PLUS+

บริษัท พลัง พลังงาน จำกัด
โครงการ SLP - 1

รหัสงาน
รหัสเครื่องจักร
เลขที่ใบงาน
วันที่ปฏิบัติงาน
ชื่อช่าง

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่พิมพ์	อุปกรณ์	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
5	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
	TR... 409... ไรต์				
	ST... 408... ไรต์				
	RS... 409... ไรต์				
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
	ค่า Set... 13... 0.00				
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
	S... 0.98... 0.00				
	R... 1.03... 0.00				
	T... 1.04... 0.00				
8	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
11	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
12	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			

ข้อมูลการติดต่อ

รหัสงาน	WW/AR-Me
รหัสเครื่องจักร	EJP-1.05 (Non-Full AEJ-02_C)
เลขที่ใบงาน	PM250/00066
วันที่ปฏิบัติงาน	12/09/2025
ชื่อเวลา	จี 1 พื้นที่ควบคุมเวลา 1 โบนัส โบนัส งานลดราคา C

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบถึงห้องแม่โขง (CM)

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

บันทึกเหตุการณ์

PM ประจำเดือน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
2	ตรวจสอบชุดควบคุมไฟ Show Control	✓			
3	เบรคไฟ	✓			
	T-R...407...โคม				
	R-S...405...โคม				
	S-T...406...โคม				
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
5	ทาส	✓			
	T...479...แอล				
	R...484...แอล				
	S...487...แอล				
6	ตรวจสอบไฟชุด Control	✓			
7	ตรวจสอบไฟชุด Fuse Control	✓			
8	ตรวจสอบไฟ Overload	✓			
	คัทรี Set...55...แอล				
9	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
10	ตรวจสอบไฟชุด Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบไฟชุด Relay	✓			
12	ตรวจสอบไฟชุด Transformer	✓			
13	ตรวจสอบไฟชุด Breaker	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ชื่อโครงการ: PM ปรังสี
สถานที่: ปกติ
สถานะ: ใหม่
การอนุมัติ: ใหม่

ข้อมูลการแก้ไข

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่อง

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพลัส จำกัด
สาขาตรวจสอบ AE - 1 เดือน

รหัสงาน	WW/AR-Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1.05 (รหัสตัว AEJ-02_A)
เลขที่ใบรวม	PM20000060
วันที่ปฏิบัติงาน	10/09/2025
ชื่อรายการ	เม 1 ที่เดินสาย 1 ใหม่ ไม่พบ ตามตรวจสอบการ A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	Control				
1	เบรก	✓			
	T.R. 409... โหมด				
	S.T. 408... โหมด				
	R.S. 409... โหมด				
2	ตรวจสอบการทำงานสาย Control	✓			
3	ตรวจสอบสาย Transformer	✓			
4	ตรวจสอบสาย Breaker	✓			
5	ตรวจสอบสาย Control	✓			
6	โหมด	✓			
	P... 4.58... โหมด				
	T... 4.57... โหมด				
	S... 4.52... โหมด				
7	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
8	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 5... โหมด				
9	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
10	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบสาย Relay	✓			
12	ตรวจสอบสายสาย Control	✓			

รายละเอียด

รายละเอียด PM ประจำเดือน
สเปค
สเปค
สเปค
สเปค

รายละเอียด

1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่จบ (CM)

รหัสงาน WME/Me
รหัสเครื่องจักร EJP-1.03 (หม้อไอน้ำ EQ-03_A)
เลขที่ใบงาน PM250900052
วันที่ปฏิบัติงาน 10/09/2025
ชื่ออาคาร ๑(1) ที่ตั้งบริเวณถนน 1 (โมรญ) โมรญ (งานตรวจสอบอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่เหล็ก	อากาศภายใน	
	Control				
1	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set ... 5 ... แอมป์				
2	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
3	กระแส	✓			
	R... 4.88 ... แอมป์				
	T... 4.87 ... แอมป์				
	S... 4.82 ... แอมป์				
4	ตรวจสอบค่า Slow	✓			
5	ตรวจสอบค่า Control	✓			
6	ตรวจสอบค่า TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบค่า Control	✓			
8	ตรวจสอบค่า Transformer	✓			
9	ตรวจสอบค่าทางเดิน Control	✓			
10	แรงดัน	✓			
	S... 408 ... โวลต์				
	R... 409 ... โวลต์				
	T... 409 ... โวลต์				
11	ตรวจสอบค่า Relay	✓			
12	ตรวจสอบค่า Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบค่า Breaker	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

รายละเอียด

รายละเอียด PM ประจำเดือน
รายละเอียด ปีที่
รายละเอียด
การบันทึกข้อมูล

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่อง (CM)

PLUS+

บริษัท พหล หรือพหล จำกัด
การตรวจเช็ค E.J. 1 เดือน

รหัสงาน	WWEJMe
รหัสเครื่องจักร	EP-1.03 (หน่วยผลิต EQU02_A)
เลขที่ใบงาน	PM250900052
วันที่ปฏิบัติงาน	10/09/2025
ชื่อการ	๗ 1 ที่ตั้งโรงงาน 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ สถานประกอบการ A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ที่	เมื่อไร	อาการ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่า Set...5... แอมป์				
2	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
3	ตรวจสอบ	✓			
	R...4.88... แอมป์				
	T...4.87... แอมป์				
	S...4.82... แอมป์				
4	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
5	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
6	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบการตั้งค่าใหญ่ Control	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
9	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Control	✓			
10	ตรวจสอบ	✓			
	S.T...408... โวลต์				
	R.S...409... โวลต์				
	T.R...409... โวลต์				
11	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

รายละเอียด

รายละเอียด PM 1000-1000
รายละเอียด
รายละเอียด
รายละเอียด

ข้อมูลเบื้องต้น

1. ข้อมูลเบื้องต้น

2. ข้อมูลเบื้องต้น

PLUS+

บริษัท พลัง พลัง พลัง จำกัด
โครงการ E-1 เลือ

รายละเอียด
รายละเอียด
รายละเอียด
รายละเอียด
รายละเอียด

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	พื้นที่	อุปกรณ์	
	CONTINUED				
1	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่า Set 55 แอมป์				
2	ตรวจสอบสวิตช์ Magnelic	✓			
3	ตรวจสอบสวิตช์ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบค่า Show	✓			
5	ตรวจสอบสวิตช์ Control	✓			
6	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบสวิตช์ Relay	✓			
9	ตรวจสอบ	✓			
	R.S...405...โวลต์				
	S.T...406...โวลต์				
	T.R...407...โวลต์				
10	ตรวจสอบ	✓			
	T...501...แอมป์				
	R...511...แอมป์				
	S...498...แอมป์				
11	ตรวจสอบสวิตช์ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบชุดควบคุมใหญ่ Control	✓			
13	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			

สถานะ
คำสั่ง
หมายเหตุ

บริษัท พลัส พรีอเพอรัล จำกัด
ตราตรวจเช็ค AE - 1 เดือน

PLUS+

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
2.ปฏิบัติงานเสร็จพร้อมทั้งส่งเอกสาร (CO)

รหัสงาน
รหัสเครื่องจักร
เลขที่ใบงาน
วันที่ปฏิบัติงาน
ชื่ออาคาร

WW/AR.Me
EP-1-04 (หน่วยวัด AE-OL_A)
PM25900059
10/09/2025
๑ | 1 | พื้นที่ส่วนกลาง 1 | ไม่หยุด | สถานะตรวจตาม A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	รายการ				
1	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
2	ตรวจสอบ Overload	✓			
3	เช็ค Set Point				
4	ตรวจสอบ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบ Control	✓			
6	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
8	ตรวจสอบ Relay	✓			
9	ตรวจสอบ Stop	✓			
10	ตรวจสอบ Emergency Control	✓			
11	ตรวจสอบ	✓			
12	ตรวจสอบ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			

ข้อมูลงาน/ผู้ตรวจสอบ

วันที่ตรวจ

วันที่ตรวจ PM 15 ธันวาคม
สถานที่ บก
ตำแหน่ง
การปฏิบัติงาน ไม่

บันทึกผลการเดิน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นบางส่วน (OK)

PLUS+

บริษัท พัส พรีฟอรัล จำกัด
ตราประทับ EJ - 1.500

รหัสงาน	WWEJAN
รหัสเครื่องจักร	EP-1.01 (พบรหัส EQJ01_A)
เลขที่ใบงาน	PM250900050
วันที่ปฏิบัติงาน	10/09/2025
ชื่อช่าง	เม 1 พื้นที่ช่างงาน 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ งานซ่อมบำรุง A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
2	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
3	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
4	ตรวจสอบการ Control	✓			
5	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
7	ตรวจสอบการ Relay	✓			
8	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
9	การตั้งค่า	✓			
	R...4.95...แอมป์				
	S...4.95...แอมป์				
	T...5.05...แอมป์				
10	เบรค	✓			
	R.S...409...โวลต์				
	S.T...409...โวลต์				
	T.R...409...โวลต์				
11	ตรวจสอบการ Control	✓			
12	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบการ OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set...5...แอมป์				

วันที่ตรวจ/บันทึก

ชื่อผู้ควบคุมงาน

นายสมชาย

ตำแหน่ง PM ประจำทีม

ตำแหน่ง วิศวกร

ตำแหน่ง วิศวกร

ตำแหน่ง วิศวกร

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ผ่าน (CA)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีเซนส์ จำกัด
อาคารพาณิชย์ AB - 1 ชั้น

รหัสงาน

รหัสเครื่องจักร

เลขที่ใบงาน

วันที่ปฏิบัติงาน

ชื่ออาคาร

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTRACT				
1	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
2	ทดสอบ	✓			
	S...442...แมกซ์				
	T...449...แมกซ์				
	R...443...แมกซ์				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
6	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
7	ตรวจสอบชุดควบคุม Control	✓			
8	แบริ่ง	✓			
	S-T...408...โรต				
	R.S...409...โรต				
	T.R...409...โรต				
9	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Control	✓			
11	ตรวจสอบสัญญาณ Control	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าไฟ Set...S...แมกซ์				

ข้อมูลส่วนตัว

ข้อมูลบริษัท

นายสมชาย ใจดี
ตำแหน่ง PM 1
ตำแหน่ง PM 2
ตำแหน่ง PM 3
ตำแหน่ง PM 4

ข้อมูลโครงการ

☒ 1. ผู้ใช้ระบบนี้คือ...

☐ 2. ผู้ใช้ระบบนี้คือ...

PLUS+

บริษัท พริต พรีพรีพรี จำกัด
สาขา...

รหัสประจำตัว
รหัสประจำตัว
เลขที่ใบงาน
วันที่ปฏิบัติงาน
ชื่อเอกสาร

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ที่	นัก	ผู้ตรวจ	
1	ความพึงพอใจต่อการปฏิบัติงาน	✓			
2	ความพึงพอใจต่อการปฏิบัติงาน	✓			
3	การปฏิบัติงานตามแผน	✓			
4	ความพึงพอใจต่อการปฏิบัติงาน	✓			
5	ความพึงพอใจต่อการปฏิบัติงาน	✓			
6	ความพึงพอใจต่อการปฏิบัติงาน	✓			
7	การปฏิบัติงานตามแผน	✓			
1	การปฏิบัติงานตามแผน	✓			
2	การปฏิบัติงานตามแผน	✓			
3	การปฏิบัติงานตามแผน	✓			
4	การปฏิบัติงานตามแผน	✓			
1	ความพึงพอใจต่อการปฏิบัติงาน	✓			
2	ความพึงพอใจต่อการปฏิบัติงาน	✓			
3	ความพึงพอใจต่อการปฏิบัติงาน	✓			

ข้อมูลโครงการ

ข้อมูลบริษัท

นายสมชาย ใจดี

แบบ
แก้ไข
ตรวจสอบ

บันทึกผลการแก้ไข
✓ 1 ปฏิบัติตามเสร็จเรียบร้อยแล้ว
□ 2 ปฏิบัติตามเสร็จบางส่วนหรือยังไม่แก้ไข (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารพระอาทิตย์ AS : 1 เดือน

รหัสงาน	WW/AR-Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1.06 (ชุดตัวถัง AEJ-03 B)
เลขที่ใบงาน	PM250900064
วันที่ปฏิบัติงาน	11/09/2025
ชื่อช่าง	ท 1 กิ่งก้านสาขา 1 ใบงู ใบงู สอนสอนสอน B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่เหล็ก	อากาศเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบ Magnet	✓			
3	ตรวจสอบ Relay	✓			
4	ตรวจสอบ Transformer	✓			
5	ตรวจสอบ Resistor	✓			
6	ตรวจสอบ Slow	✓			
7	ตรวจสอบ Temperature Control	✓			
8	ตรวจสอบ Motor Control	✓			
9	เบรค	✓			
	S.T. 406... 1.0				
	R.S. 405... 1.0				
	T.R. 406... 1.0				
10	ตรวจสอบ Full Control	✓			
11	ตรวจสอบ	✓			
	T. 4 79... 1.0				
	S. 4 59... 1.0				
	R. 4 74... 1.0				
12	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 5.5... 1.0				
13	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			

ชื่อหน่วยงาน/หน่วยงาน

ชื่อ/นามสกุล

รายละเอียด PM ประจำเดือน
สมชาย ภูมิ
ตำแหน่ง วิศวกร
ตำแหน่งงาน วิศวกร

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ ปฏิบัติงานสำเร็จตามกำหนด

☐ ปฏิบัติงานไม่สำเร็จตามกำหนด (OK)

PLUS

บริษัท พลัง พรีฟอรัค จำกัด
การตรวจเช็ค E.J. - 1 เดือน

รหัสงาน	WWEJME
รหัสเครื่องจักร	EP-1.08 (หม้อไอน้ำ SD-02_C)
เลขที่ใบงาน	PM250900015
วันที่ปฏิบัติงาน	12/09/2025
ชื่อรายการ	จ.11 ที่ตั้งตัวถ่วงเหล็ก 1 ใบงาน ไม่ระบุ ตามเอกสารภาพ C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	บันทึก	อาการผิดปกติ	
	CONTROL				
1	เบรค	✓			
	TR-407...ไจต์				
	ST-406...ไจต์				
	RS-405...ไจต์				
2	ตรวจสอบชุดกลไกเหล็ก Control	✓			
3	ตรวจสอบภาพ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
5	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบภาพ Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบภาพ Breaker	✓			
8	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่า Set-5.5...แอมป์				
9	ตรวจสอบภาพ Magnetic	✓			
10	ตรวจสอบค่า Show	✓			
11	ตรวจสอบภาพ Control	✓			
12	กระแส	✓			
	T-4.68...แอมป์				
	S-4.56...แอมป์				
	R-4.77...แอมป์				
13	ตรวจสอบภาพ Relay	✓			

Signature

รายละเอียด PM ประจำเดือน
สเปก ปรกติ
ตำแหน่ง ไม้ดี
ความถี่ของ ไม้ดี

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อผิดพลาด (CM)

รหัสงาน	WWEJ-Me
รหัสเครื่องจักร	E.P-1.09 (ตามคู่มือ SDO.03_A)
เลขที่ใบงาน	PMCS0900070
วันที่ปฏิบัติงาน	10/09/2025
ชื่อช่าง	เจ 1 พื้นที่ส่วนกลาง 1 ใบสรุป ใบสรุป ตามตารางสาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ร	สี แม่สี	อาการ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set 5 แอมป์				
2	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบค่า Show	✓			
5	ตรวจสอบค่าพิกัด Control	✓			
6	ตรวจสอบค่า TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
9	รวมค่า	✓			
	T...491... แอมป์				
	R...494... แอมป์				
	S... 483 ... แอมป์				
10	รวมค่า	✓			
	R.S...409... โวลต์				
	S.T... 408 ... โวลต์				
	T.R... 409 ... โวลต์				
11	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบชุดควบคุมชุด Control	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			

ข้อมูลแบบสำรวจแบบ

ข้อมูล

บริษัท/ชื่อ
PM ประจำเดือน
สาขา
พื้นที่
หน่วยงาน

บันทึกผลการปฏิบัติ

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อผิดพลาด (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟองด์ จำกัด
โครงการจัด EOP - 1 เดือน

รหัสงาน WMECP-Me
รหัสเครื่องจักร EOP-1-02 (พลาพรี EOP-02 B)
เลขที่ใบงาน PM250900047
วันที่เกิด 11/09/2025
ชื่ออาคาร 5 | 1 | พื้นที่ส่วนกลางบี | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ภาชนะรองรับสาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		สี	แม่สี	อุปกรณ์	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
2	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
4	กรณี	✓			
	S...327...แมง				
	R...351...แมง				
	T...348...แมง				
5	ตรวจสอบตู้ Control	✓			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
7	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
8	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...42...แมง				
9	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
11	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
13	แบตเตอรี่	✓			
	T.R...407...โซล				
	R.S...405...โซล				
	S.T...406...โซล				

ข้อมูลส่วนบุคคล

นามสกุล
นามสกุล
นามสกุล
นามสกุล
นามสกุล

ข้อมูลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานร่วมกับทีม
☐ 2.ปฏิบัติงานร่วมกับทีม (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง หรือพาวเวอร์ จำกัด
สายตรวจสอบ EFP - 1 เดือน

รหัสงาน WWP-EFP-Me
รหัสเครื่องจักร EFP-1-Q2 (หน่วยผลิต EFP-Q2_B)
เลขที่ใบงาน PM25690082
วันที่ปฏิบัติงาน 11/09/2025
ชื่อรายการ ปี 1 | ชิ้นส่วนรายการ 1 | ใบสรุป | ใบสรุป | ตามเอกสารรายการ B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่พิมพ์	อุปกรณ์	
	COMPL				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITC-	✓			
2	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓			
3	เบรค	✓			
	RS...408...ไจต์				
	TR...406...ไจต์				
	ST...405...ไจต์				
4	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
5	กระแส	✓			
	T...187...แอลป์				
	R...187...แอลป์				
	S...176...แอลป์				
6	ตรวจสอบฟิวส์ Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Control	✓			
8	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Breaker	✓			
9	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Relay	✓			
10	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Control	✓			
11	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...21...แอลป์				
12	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Magnetic	✓			

ข้อมูลส่วนบุคคล

ข้อมูล

นายสมชาย ใจดี PM 123456789
ตำแหน่ง ผู้จัดการ
ตำแหน่ง ผู้จัดการ
ตำแหน่ง ผู้จัดการ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นแต่พบข้อบกพร่อง (CA)

PLUS+

บริษัท พลัส พริ้นท์ซ จำกัด
พารามิเตอร์ PCL - 1 เดือน

รหัสงาน	WKPCL-MS
รหัสเครื่องจักร	IDP-1-01 (พบข้อบกพร่อง RWCFF-1_A)
เลขที่ใบงาน	PM250900000
วันที่ปฏิบัติงาน	19/09/2025
ชื่อวิศวกร	เจ 1 ที่ตั้งโรงงาน 1 ไม่พบ พบข้อบกพร่อง 1 ข้อ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องจักร				
1	ความพร้อมของเครื่องจักร	✓			
2	ความพร้อมของระบบสายพานลำเลียง	✓			
3	ความพร้อมของระบบสายพานลำเลียง	✓			
	ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องจักร				
1	ความพร้อมของเครื่องจักร	✓			
2	ความพร้อมของเครื่องจักร	✓			
3	ความพร้อมของเครื่องจักร	✓			
4	ความพร้อมของเครื่องจักร	✓			
5	ความพร้อมของเครื่องจักร	✓			
6	ความพร้อมของเครื่องจักร	✓			
7	ความพร้อมของเครื่องจักร	✓			
	ผลการปฏิบัติงาน				
1	การตั้งค่าเครื่องจักร	✓			
2	การตั้งค่าเครื่องจักร	✓			
3	การตั้งค่าเครื่องจักร	✓			
4	การตั้งค่าเครื่องจักร	✓			

รวม

รวม 12 ข้อ

มีผู้ควบคุมระบบ

ชื่อคนตรวจ

นายสมชาย ใจดี
ตำแหน่ง
วิศวกรไฟฟ้า

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติตามแผนงานที่มอบหมาย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นตามกำหนดเวลา

PLUS+

บริษัท พลัง หรือพลังงาน จำกัด
โครงการพัฒนาระบบ EFP - 1 เดือน

รหัสงาน	WMEFP-Me
รหัสเครื่องจักร	EFP-1-01 (หน่วยผลิต EFP-01_B)
เลขที่ใบงาน	PMES090081
วันที่ปฏิบัติงาน	11/09/2025
ชื่อช่าง	จิ ที่ตั้งโรงงาน B ไม่ระบุ ไม่ระบุ ตามองค์ประกอบ B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ดี	ไม่	การ	
	Control				
1	ตรวจสอบ Skew	✓			
2	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓			
3	ตรวจสอบ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
6	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set ... 21 ... แอมป์				
7	ตรวจสอบ Transformer	✓			
8	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
9	ตรวจสอบ	✓			
	R.S. ... 406 ... โวลต์				
	S.T. ... 405 ... โวลต์				
	T.R. ... 407 ... โวลต์				
10	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบ	✓			
	R. ... 187 ... แอมป์				
	T. ... 186 ... แอมป์				
	S. ... 177 ... แอมป์				
13	ตรวจสอบ Control	✓			

ข้อมูลงานผู้ตรวจสอบ

ข้อมูล

รายละเอียด PM ประจำเดือน
ชนิด ปกติ
ตำแหน่ง ไม่ดี
การแก้ไข ไม่ดี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ส่งงาน (CM)

PLUS+

บริษัท พลิัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารตรวจ ECP - 1 เดือน

รหัสงาน	WWECF-Me
รหัสเครื่องจักร	ECP-1.02 (หน้าตู้รหัส ECP-02_C)
เลขที่ใบงาน	PM250900009
วันที่ปฏิบัติงาน	12/09/2025
ชื่ออาคาร	ซี 1 ชั้นใต้ดินจอร์จี่ 1 โขนงู โขนงู ลานจอดรถอาคาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำใจ	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดควบคุมประตู Control	✓			
2	ตรวจสอบลิฟท์ Escalator	✓			
3	ตรวจสอบลิฟท์ Magnetic	✓			
4	ตรวจสอบ	✓			
	T...3.64...แอมป์				
	S...3.51...แอมป์				
	R...3.77...แอมป์				
5	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...4.2...แอมป์				
6	ตรวจสอบชุดควบคุม Control	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบลิฟท์ Relay	✓			
9	ตรวจสอบ	✓			
	S.T...406...โวลต์				
	T.R...407...โวลต์				
	P.S...405...โวลต์				
10	ตรวจสอบลิฟท์ Transformer	✓			
11	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
12	ตรวจสอบลิฟท์ Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			

ข้อมูลระบบ

ชื่อระบบ: PM-1000
รุ่น: PM-1000-01
วันที่: 11/09/2025
ผู้จัดทำ: 11/09/2025
ตรวจสอบ: 11/09/2025

ข้อมูลระบบ

1. ข้อมูลระบบ

2. ข้อมูลระบบ

PLUS

บริษัท พลัง พรีฟอรัค จำกัด
สาขา: กรุงเทพฯ E-1

รหัสงาน: WME-100
รหัสเครื่องจักร: EP-1.07 (รุ่น: SD-01.0)
เลขที่ใบงาน: PM-20000001
วันที่ปฏิบัติงาน: 11/09/2025
ชื่ออาคาร: 11 | พื้นที่: 1000 ตารางเมตร

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
1	ตรวจสอบ	✓			
2	ตรวจสอบ				
3	ตรวจสอบ				
4	ตรวจสอบ				
5	ตรวจสอบ				
6	ตรวจสอบ				
7	ตรวจสอบ				
8	ตรวจสอบ				
9	ตรวจสอบ				
10	ตรวจสอบ				
11	ตรวจสอบ				
12	ตรวจสอบ				

ข้อมูลเบื้องต้น

รายละเอียด

รายละเอียด PM ประจำเดือน
ข้อมูล
ข้อมูล
ข้อมูล
ข้อมูล

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จบางส่วนหรือยังไม่เสร็จ (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟอเรนซ์ จำกัด
สาขาโรงงาน EJ - 1 เดือน

รหัสงาน	WWEJME
รหัสเครื่องจักร	EP-1.01 (หน่วยผลิต EOJ-01_C)
เลขที่ใบงาน	PM250900056
วันที่ปฏิบัติงาน	12/09/2025
ชื่ออาคาร	ซี 1 ชั้นที่ 1 โรงงานซี ไม่ระบุ ตามแผนอาคาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ผลการรับ	
	Control				
1	การผล	✓			
	R... 5 12... แล่น				
	S... 4 89... แล่น				
	T... 5 06... แล่น				
2	แรงดัน	✓			
	S.T ... 405... ไรต์				
	T.R... 407... ไรต์				
	R.S... 406... ไรต์				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบสวิตกRelay	✓			
5	ตรวจสอบสวิตก Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบสวิตก Breaker	✓			
7	ตรวจสอบสวิตก OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set ... 5.5... แล่น				
8	ตรวจสอบสวิตก Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบสวิตก Show	✓			
10	ตรวจสอบสวิตก Control	✓			
11	ตรวจสอบสวิตก Control	✓			
12	ตรวจสอบสวิตก Transformer	✓			
13	ตรวจสอบสวิตก Control	✓			

การขอรับใบสำคัญการขึ้นทะเบียน

Background

รายละเอียด PM ประจำเดือน

การขาด

ข้อมูล

การนับพักรก ไร่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานตามสิ่งที่เรียนรู้อยู่

21 การจัดการความรู้และนวัตกรรมเพื่อสังคม (กม.)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
 ตราควบคุมชุด EOP - 1 เคบ

www.ecp-me

รหัสเครื่องจักร EQP-1-01 (หมักน้ำตาล EOP-01 C)

เลขที่ใบงาน PM250900048

วันที่บันทึก

ชื่ออาคาร จี 1 | พื้นที่ส่วนกลางจี 1 | ระบบ | ระบบ | ตามโครงสร้างอาคาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		สี	แม่พิมพ์	ลักษณะ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
2	ตรวจสอบการเปิด/ปิด Control	✓			
3	ตรวจสอบการ Buzzer	✓			
4	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
5	กดปุ่ม	✓			
	T...365...แมกซ์				
	S...350...แมกซ์				
	R...378...แมกซ์				
6	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...42...แมกซ์				
7	ตรวจสอบการ Control	✓			
8	ตรวจสอบการห้ามต่อ Control	✓			
9	ตรวจสอบการ Relay	✓			
10	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
11	ตรวจสอบการ Show	✓			
12	แมกซ์	✓			
	S.T...405...โวลต์				
	T.R...408...โวลต์				
	R.S...406...โวลต์				
13	ตรวจสอบการ TIMER SWITCH	✓			



ข้อมูลเบื้องต้น

รายละเอียด

รายละเอียด PM ประจำเดือน
ข้อมูล
บันทึก
ข้อมูล
ข้อมูล
ข้อมูล

ข้อมูลเบื้องต้น

☒ 1. ข้อมูลเบื้องต้น

☐ 2. ข้อมูลเบื้องต้น

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารพาณิชย์ EJ - 1 ชั้น

รหัสงาน	WWEJMs
รหัสเครื่องจักร	EJP-1.08 (ชุดตู้สวิตช์ S01-02_A)
เลขที่ใบงาน	PM250900069
วันที่ปฏิบัติงาน	10/09/2025
ชื่อช่าง	บ.ป.ป. (ช่างควบคุมงาน 1) (ไม่ระบุ) (ช่างควบคุมงาน A)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ร	น	ล	
1	ตรวจสอบ				
2	ตรวจสอบ				
3	ตรวจสอบ				
4	ตรวจสอบ				
5	ตรวจสอบ				
6	ตรวจสอบ				
7	ตรวจสอบ				
8	ตรวจสอบ				
9	ตรวจสอบ				
10	ตรวจสอบ				
11	ตรวจสอบ				
12	ตรวจสอบ				
13	ตรวจสอบ				

ชื่อผู้ควบคุมการตรวจสอบ

นามสกุล

นายสมชาย ใจดี

ตำแหน่ง

ช่างเทคนิค

การปฏิบัติงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ผ่านเกณฑ์ (CM)

PLUS+

บริษัท พรีคัท พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
สำนักงานเขต อร - 1 เดือน

รหัสงาน WNA/AR-Me
รหัสเครื่องจักร EIP-1.06 (หน่วยวัด AEJ.03_A)
เลขที่ใบงาน PM25100067
วันที่ปฏิบัติงาน 09/10/2025
ชื่ออาคาร ๑ | 1 | ชั้นใต้ดินตึก 1 | ไม่ระบุ | งานซ่อมอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่สี	สีการเปลี่ยน	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓			
2	เบรก	✓			
	RS...409... โหมด				
	ST...408... โหมด				
	TR...409... โหมด				
3	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Magnetic	✓			
5	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Breaker	✓			
6	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Control	✓			
7	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Control	✓			
8	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Fuse Control	✓			
9	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Overload	✓			
	ค่า Set...5... แอมป์				
10	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ TIMER SWITCH	✓			
11	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ	✓			
	T...4.69... แอมป์				
	R...4.43... แอมป์				
	S...4.42... แอมป์				
12	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Relay	✓			
13	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Show	✓			

“**NEVER GIVE UP**”

Exercises

PM-AEJ-03-A

1500

100

100

บันทึกเหตุการณ์

21. กิจการแห่งหนึ่งมีสินทรัพย์สุทธิมูลค่า ๖๐,๐๐๐ บาท และหนี้สินมูลค่า ๓๐,๐๐๐ บาท (C.M.)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตลาดหลักทรัพย์ EFP - 1 เดือน

รหัสงาน	WWERP-Me
รหัสเครื่องจักร	EFP-1.01 (จนเลขตัว EFP-Q1_B)
เลขที่ใบงาน	PNC251000086
วันที่ปฏิบัติงาน	10/10/2025
ชื่อวิศวกร	อ. ที่ตั้งโรงงาน D ไม่ระบุ / ไม่ระบุ - ผลตรวจอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	ออกแรง	
CONTROL					
1	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
2	ตรวจสอบไฟแสดงสถานะ Control	✓			
3	ตรวจสอบไฟเบรก	✓			
4	ตรวจสอบไฟเบรก	✓			
5	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
6	ตรวจสอบไฟ Overload	✓			
7	ค่าที่ Set ... 2.1 ... แอมป์				
8	ตรวจสอบไฟแสดงสถานะ Transformer	✓			
9	ตรวจสอบไฟ TIMER SWITCH	✓			
10	ตรวจสอบไฟ R3... 406... โวลต์				
11	ตรวจสอบไฟ S1... 406... โวลต์				
12	ตรวจสอบไฟ T.R... 407... โวลต์				
13	ตรวจสอบไฟแสดงสถานะ Magnetic	✓			
14	ตรวจสอบไฟแสดงสถานะ Fuse Control	✓			
15	ตรวจสอบไฟ	✓			
16	R... 184 ... แอมป์				
17	T... 182 ... แอมป์				
18	S... 176 ... แอมป์				
19	ตรวจสอบไฟแสดงสถานะ Control	✓			

ข้อมูลงานผู้ตรวจสอบ

ชื่อผู้ตรวจสอบ

ชื่อผู้ตรวจสอบ PM ประจำเดือน

ชื่อผู้ตรวจสอบ
ชื่อผู้ตรวจสอบ
ชื่อผู้ตรวจสอบ

วันที่ตรวจสอบ

☒ 1.ปฏิบัติงานในบริเวณที่ติดตั้ง (CM)

☐ 2.ปฏิบัติงานในบริเวณที่ติดตั้ง (CM)

PLUS+

บริษัท พัดลม พรีมียม จำกัด
โครงการติดตั้ง EEP - 1 เดือน

รหัสงาน	WWEP-Me
รหัสเครื่องจักร	EPF-1.01 (ขนาดเล็ก EEP-01_A)
เลขที่ใบงาน	PM251000086
วันที่ปฏิบัติงาน	09/10/2025
ชื่อช่าง	ส. ที่ตั้งโรงงาน 1 โขง โขง (ตามชื่อช่าง A)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	สถานะ	
CONTROL					
1	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
2	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓			
3	ตรวจสอบสาย Breaker	✓			
4	ตรวจสอบสาย Relay	✓			
5	ตรวจสอบการตั้งค่าเวลา Control	✓			
6	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set 24... แอมป์				
7	ตรวจสอบสาย Transformer	✓			
8	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
9	เบรค	✓			
	P.S. 400... โวลต์				
	S.T. 400... โวลต์				
	T.R. 400... โวลต์				
10	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
12	กระแส	✓			
	R...178... แอมป์				
	T...181... แอมป์				
	S...174... แอมป์				
13	ตรวจสอบสาย Control	✓			

ข้อมูลระบบตรวจสอบ

หมายเลข PM-EFP-01-A
สถานะ ไม่ดี
ตำแหน่ง ไม่ดี
ความถี่การทำงาน ไม่ดี

บันทึกผลการแก้ไข

☒ 1. ปฏิบัติตามวิธีซ่อม

☐ 2. ปฏิบัติตามวิธีซ่อมเพิ่มเติม (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตรวจสอบครั้งที่ AE - 1 เดือน

รหัสงาน	WW/SR-Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1.04 (รหัสจัด AEJ01_A)
เลขที่ใบงาน	PMCS1000095
วันที่ปฏิบัติงาน	09/10/2025
ชื่อช่าง	ง 1 ที่มีส่วนกลาง 1 บอย บอย ส่วนอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
CONTROL					
1	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
2	เบรก	✓			
	S...4.68... แอมป์				
	T...4.75... แอมป์				
	R...4.69... แอมป์				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
6	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
7	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
8	แจ้งเก็บ	✓			
	ST...408... ไฟล์				
	TR...409... ไฟล์				
	RS...409... ไฟล์				
9	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
11	ตรวจสอบตู้ Control	✓			
12	ตรวจสอบตู้ Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...5... แอมป์				

ข้อมูลส่วนตัวผู้กรอกแบบ

แบบฟอร์ม

รายละเอียด PM-AE101-A
แบบฟอร์ม
แบบฟอร์ม
แบบฟอร์ม
แบบฟอร์ม

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จบางส่วน (CAO)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
โครงการคอนโด PP - 1 เดือน

รหัสงาน	LC/PP-Me
รหัสเครื่องจักร	PMP-101 (รุ่นตัวถัง SP-1_B)
เลขที่ใบงาน	PM2S1000093
วันที่ปฏิบัติงาน	10/10/2025
ชื่อรายการ	จี 11 เก็บชิ้นส่วนจากบี 1 ใบงาน ใบงาน ตามเอกสารจาก บี

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	อากาศ	
	จุดตรวจเช็ค (PP)				
1	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			
2	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			
3	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			

ข้อมูลส่วนตัวผู้กรอกแบบ

แบบฟอร์ม

รายละเอียด PM-101-101
แบบฟอร์ม
แบบฟอร์ม
แบบฟอร์ม
แบบฟอร์ม

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จบางส่วน (CAO)

รหัสงาน	WWEJME
รหัสเครื่องจักร	EP-103 (หน่วยผลิต EQJ-03_B)
เลขที่ใบงาน	PM251000560
วันที่ปฏิบัติงาน	10/10/2025
ชื่อช่าง	จี. พื้นที่งานปกติ 1 ไม่ระบุ สถานะเอกสาร B

ข้อมูลงานผู้ตรวจสอบ

ขอบเขต

รายละเอียด PMA ประจำเดือน
ระบบผลิต ปกติ
ตัวแปลง :
ความถี่ขั้นสูง :

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่อง

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่อง (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		พบปัญหา
		ก	ข	
	control			
1	กระแส	✓		
	R...327...แอมป์			
	S...331...แอมป์			
	T...338...แอมป์			
2	แรงดัน	✓		
	ST...407...โวลต์			
	TR...406...โวลต์			
	RS...406...โวลต์			
3	ตรวจสอบไฟ Show	✓		
4	ตรวจสอบภาพ Relay	✓		
5	ตรวจสอบภาพตู้ Control	✓		
6	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		
7	ตรวจสอบภาพ Fuse Control	✓		
8	ตรวจสอบภาพ Breaker	✓		
9	ตรวจสอบภาพ OVER LOAD	✓		
	ค่า Set...S.S...แอมป์			
10	ตรวจสอบภาพ Magnetic	✓		
11	ตรวจสอบจอแสดงผลตู้ Control	✓		
12	ตรวจสอบภาพ Transformer	✓		
13	ตรวจสอบภาพตู้จ่ายน้ำ Control	✓		



รหัสงาน	WW/AR-Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1-05 (หน้าตู้เปิด AEJ-02_Q)
เลขที่ใบงาน	PM251000072
วันที่ปฏิบัติงาน	11/10/2025
ชื่อวิศวกร	ศุ 1 (เซ็นกำกับเวลาฯ 1) ไม่ระบุ (ตามเลขตราสาร C

หมายเหตุ	
วางแผนงาน	PM 1 ครั้ง/เดือน
สถานะ	ไม่มี
กำหนดเวลา	ไม่มี
การแจ้งเตือน	ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถปิดเครื่อง (CAO)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ส	เวลา	
	CONTROL			
1	ตรวจสอบ	✓		
	S...A 70...แอล			
	R...A 73...แอล			
	T...A 81...แอล			
2	ตรวจสอบการ Breaker	✓		
3	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓		
4	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		
5	ตรวจสอบการ Magnetic	✓		
6	ตรวจสอบการ Relay	✓		
7	ตรวจสอบไฟ Slow	✓		
8	ตรวจสอบการควบคุมตู้ Control	✓		
9	แบตเตอรี่	✓		
	S-T...406...โวลท์			
	R-S...406...โวลท์			
	T-R...407...โวลท์			
10	ตรวจสอบการ Transformer	✓		
11	ตรวจสอบการจ่ายโหลด Control	✓		
12	ตรวจสอบการตู้ Control	✓		
13	ตรวจสอบการ Overload	✓		
	ค่าที่ Set ...5.5...แอล			



รหัสงาน	WWELMe
รหัสเครื่องจักร	E-P-103 (หน่วยวัด EQUO3_C)
เลขที่ใบงาน	PM25100063
วันที่ปฏิบัติงาน	11/10/2025
ชื่อช่าง	จี ที่ส่วนกลาง ไม่เคย ไม่เคย งานซ่อมแซมรถ C

ข้อมูลงานซ่อมรถ

แบบรถ	รวมเฉลี่ย: PM ประจำเดือน
	ไม่มี
	ไม่มี
	ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน	☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
	☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จบางส่วนส่งซ่อมให้ช่าง (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	อาการอื่น	
	CGTRQ				
1	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set...5.5...แอมป์				
2	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
5	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
6	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	แบตเตอรี่	✓			
	R-S...406...โวลต์				
	S-T...406...โวลต์				
	T-R...407...โวลต์				
9	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
10	กระแส	✓			
	T...3.22...แอมป์				
	R...3.24...แอมป์				
	S...3.13...แอมป์				
11	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบชุดสายไฟ Control	✓			
13	ตรวจสอบการ Breaker	✓			



รหัสงาน

WWJ.Me

รหัสเครื่องจักร

E.P-102 (หน่วยตัด EQJ02_C)

เลขที่ใบงาน

PM251000062

วันที่ปฏิบัติงาน

11/10/2025

ชื่อช่าง

จี | | พื้นที่ภาคที่ 1 | โคราช | โคราช | งานซ่อมอาคาร C

หมายเหตุ

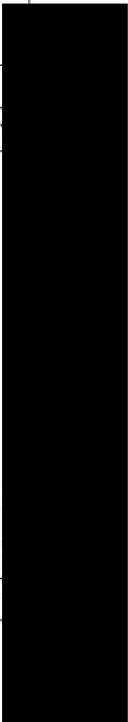
รายละเอียด PM ประจำเดือน
สเปก ไม่ดี
สเปก ไม่ดี
สเปก ไม่ดี

ผู้เขียนเอกสาร

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ดี (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	รายการเสีย	
	CONTRACT				
1	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่า Set ... 55 ... แอมป์				
2.	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบค่า Show	✓			
5	ตรวจสอบค่าตู้ Control	✓			
6	ตรวจสอบค่า TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	แรงดัน	✓			
	R.S. ... 406 ... โวลต์				
	S.T. ... 406 ... โวลต์				
	T.R. ... 407 ... โวลต์				
9	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
10	กระแส	✓			
	T. ... 3.25 ... แอมป์				
	R. ... 3.29 ... แอมป์				
	S. ... 3.13 ... แอมป์				
11	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบค่าตู้ควบคุมตู้ Control	✓			



รหัสงาน

WMEQP-Me

รหัสเครื่องจักร

EOP-102 (พบคู่รหัส EOP-02_A)

เลขที่ใบงาน

PM251000050

วันที่เปิด

09/10/2025

ชื่อช่าง

เส | 1 | เชื้อกั้วมาตาม 1 | โนงุ | โนงุ | จานตะครกพร A

ขนาด

ขนาด 102

ขนาด 102

PM EOP-02-A

ขนาด 102

ไม่

ขนาด 102

ไม่

ขนาด 102

ไม่

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ส	น	อ	
CONTROL					
1	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
2	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
3	กระแส	✓			
	T...8.5...แอมป์				
	S...8.4...แอมป์				
	R...8.4...แอมป์				
4	ตรวจสอบสวิตช์ Magnetic	✓			
5	ตรวจสอบสวิตช์ Control	✓			
6	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...3.6...แอมป์				
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบสวิตช์ Relay	✓			
9	แรงดัน	✓			
	S.T...408...โวลต์				
	T.R...409...โวลต์				
	R.S...409...โวลต์				
10	ตรวจสอบสวิตช์ Fuse Control	✓			
11	ตรวจสอบสวิตช์ Transformer	✓			
12	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
13	ตรวจสอบไฟ Show	✓			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

✓

 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

□

 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ (CA)

รหัสงาน	LCPP-Me
รหัสเครื่องจักร	PWP-1.01 (รหัสตัว RP-1_A)
เลขที่ใบงาน	PM251000092
วันที่ปฏิบัติงาน	09/10/2025
ชื่อช่าง	กช ที่มีส่วนงาน 1 ไบรญ ไบรญ งานซ่อมบำรุง A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
1	ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องจักร	✓			
2	ตรวจสอบความพร้อมของสายพาน	✓			
3	ตรวจสอบความพร้อมของมอเตอร์	✓			

1. ผู้ตรวจ : นาย กช | | 2. ผู้ตรวจ : นาย ขช | | 3. ผู้ตรวจ : นาย คช | |

ผู้ปฏิบัติงานผู้ตรวจ

หมายเหตุ

รายละเอียด PM-RP-01-A

สถานะ : ไม่ดี

สาเหตุ : ไม่ดี

แนวทางแก้ไข : ไม่ดี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่จบ (CM)

รหัสงาน	WWSLP-Me
รหัสเครื่องจักร	SLP-1.01 (รหัสตัว SLP-01_B)
เลขที่ใบงาน	PM251000075
วันที่ปฏิบัติงาน	10/10/2025
ชื่อช่าง	กช ที่มีส่วนงาน 1 ไบรญ ไบรญ งานซ่อมบำรุง B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
1	ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องจักร	✓			
2	ตรวจสอบความพร้อมของสายพาน	✓			
3	ตรวจสอบความพร้อมของมอเตอร์	✓			
4	ตรวจสอบความพร้อมของสายพาน	✓			
5	ตรวจสอบความพร้อมของสายพาน	✓			
6	ตรวจสอบความพร้อมของสายพาน	✓			
7	ตรวจสอบความพร้อมของสายพาน	✓			
8	ตรวจสอบความพร้อมของสายพาน	✓			
9	ตรวจสอบความพร้อมของสายพาน	✓			
10	ตรวจสอบความพร้อมของสายพาน	✓			
11	ตรวจสอบความพร้อมของสายพาน	✓			
12	ตรวจสอบความพร้อมของสายพาน	✓			

หมายเลข

หมายเลข PM-ประจำตัว
ส่วน ปลั๊ก
ตัวแม่
หมายเลข
หมายเลข

วันที่ขยายเวลา

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานแล้วมีความผิดปกติ (CM)

PLUS+

บริษัท พัสท พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
โครงการ EEP - 1 เมือง

รหัสงาน	WWEP-Me
รหัสเครื่องจักร	EEP-1.02 (พบจุด EEP-02.B)
เลขที่ใบงาน	PM25100089
วันที่ปฏิบัติงาน	10/10/2025
ชื่อช่าง	ปี 1 ทีมช่างช่างที่ 1 ใบงน ใบงน งานซ่อมแซม 8

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่สี	อาการอื่น	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓			
2	ตรวจสอบสายไฟ Control	✓			
3	ตรวจสอบสาย Breaker	✓			
4	ตรวจสอบสาย Relay	✓			
5	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
6	เบรก	✓			
	TR...405...โวลต์				
	RS...405...โวลต์				
	ST...406...โวลต์				
7	ตรวจสอบสาย Transformer	✓			
8	ตรวจสอบสาย Show	✓			
9	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...2.1...แอมป์				
10	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
12	กระแส	✓			
	T...1.78...แอมป์				
	R...1.84...แอมป์				
	S...1.86...แอมป์				
13	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			

นายสมชาย ใจดี
ตำแหน่ง: PM ประจำเครื่อง
ตำแหน่ง: ผู้ดูแล
ตำแหน่ง: ผู้ควบคุม
ตำแหน่ง: ผู้ควบคุม

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่อง (CM)

รหัสงาน	WWEJME
รหัสเครื่องจักร	EP-L07 (แผงชุด SD-J01_B)
เลขที่ใบงาน	PMES100090
วันที่ปฏิบัติงาน	10/10/2025
ชื่อช่าง	จิ [] ที่ได้รับหมายให้ไปดูแล ไม่ระบุ งานซ่อมแซมเครื่อง B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	027700				
1	ตรวจสอบการตั้งค่า Fuse Control	✓			
2	ตรวจสอบการตั้งค่า Breaker	✓			
3	ตรวจสอบ	✓			
	R...4.74...แมกซ์				
	T...4.74...แมกซ์				
	S...4.68...แมกซ์				
4	ตรวจสอบการตั้งค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set...5.5...แมกซ์				
5	ตรวจสอบการตั้งค่า Magnetic	✓			
6	ตรวจสอบ	✓			
	T.R...407...โวลต์				
	S.T...406...โวลต์				
	R.S...406...โวลต์				
7	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
8	ตรวจสอบการตั้งค่า Transformer	✓			
9	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
10	ตรวจสอบการตั้งค่า Show	✓			
11	ตรวจสอบการตั้งค่า Relay	✓			
12	ตรวจสอบการตั้งค่า TIMER SWITCH	✓			
13	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ข้อมูล

รายละเอียด PM ประจำเดือน
สถานะ ไม่ดี
ส่วนแบ่ง ไม่ดี
แผนก/ทีม ไม่ดี

บันทึกผลการใช้

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จพร้อมให้ข้อมูลเชิงลึก (CD)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีพอสต์ จำกัด
โครงการผลิต ECP - 1 เดือน

รหัสงาน	WMECP-1M
รหัสเครื่องจักร	ECP-1.01 (หน้าชุด ECP-01_A)
เลขที่ใบงาน	PM251000049
วันที่ปฏิบัติ	09/10/2025
ชื่อหัวหน้า	๒ 1 ที่ตั้งโรงงาน 1 โปรง โปรง ตามโครงการ A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	แก้ไข	ดำเนินการ	
CONTROL					
1	ตรวจสอบ Overall	✓			
	ค่า Set...3.6...แมก				
2	ตรวจสอบ Flow	✓			
3	ตรวจสอบ	✓			
	S...8.4...แมก				
	R...8.4...แมก				
	T...8.5...แมก				
4	ตรวจสอบการคุม	✓			
5	ตรวจสอบการคุม Control	✓			
6	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบ Magnet	✓			
8	ตรวจสอบ Relay	✓			
9	ตรวจสอบ Transformer	✓			
10	แม่พิมพ์	✓			
	ST...408...โด้				
	RS...409...โด้				
	TR...409...โด้				
11	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบการคุม Control	✓			
13	ตรวจสอบ Breaker	✓			



รายละเอียด PM - EOP-01 A
ฉบับที่ 1
ฉบับแก้ไข 1
ฉบับแก้ไข 2

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ถึงจุด (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
สารบรรณจัด PM - 1 เดือน

รหัสงาน	WMPA-M6
รหัสโครงการ	DDP-1-01 (หน้าจัด RWCFF-1_A)
เลขที่ใบงาน	PM251000110
วันที่อนุมัติ	15/10/2025
ชื่ออาคาร	เลขที่ 1 ที่ดินหมายเลข 1 (ไม่ระบุ) ไม่ระบุ ทางดำเนินการตามอาคาร ๑

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	เอกสารแนบ	
	ผลการปฏิบัติงาน				
1	การป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	✓			
2	การป้องกันผลกระทบสุขภาพ	✓			
3	การป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	✓			
4	การคุ้มครองวิถีชีวิต การควบคุมและจัดการการปฏิบัติงาน	✓			
	ความพึงพอใจของประชาชน				
1	ความพึงพอใจของประชาชนในการดำเนินการ	✓			
2	ความพึงพอใจของประชาชนในการจัดการ	✓			
3	ความพึงพอใจของประชาชนในการจัดการ	✓			
	ความพึงพอใจของประชาชนในการจัดการ				
1	ความพึงพอใจของประชาชนในการจัดการ	✓			
2	ความพึงพอใจของประชาชนในการจัดการ	✓			
3	ความพึงพอใจของประชาชนในการจัดการ	✓			
4	ความพึงพอใจของประชาชนในการจัดการ	✓			
5	ความพึงพอใจของประชาชนในการจัดการ	✓			
6	ความพึงพอใจของประชาชนในการจัดการ	✓			
7	ความพึงพอใจของประชาชนในการจัดการ	✓			

สมชาย บ่อสี
กัมมะนัว
ณณณันณ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่จบ (CMA)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีอเพอรัตี้ จำกัด
อาคารพละกิจ ECP - 1 ชั้นบน

รหัสงาน	WWECP-Me
รหัสเครื่องจักร	EQP-1.01 (หน่วยจัด ECP-01_B)
เลขที่ใบงาน	PM251000051
วันที่ปฏิบัติงาน	10/10/2025
ชื่อช่าง	ปี 1 พื้นที่รับผิดชอบ 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ ส่วนซ่อมอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่พิมพ์	อุปกรณ์	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
2	ตรวจสอบชุดควบคุมกำลัง Control	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
5	กระแส	✓			
	T...252... แอมป์				
	S...240... แอมป์				
	R...251... แอมป์				
6	ตรวจสอบชุด Overload	✓			
	ค่า Set...4.2... แอมป์				
7	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
9	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
10	แรงดัน	✓			
	S-T...406... โวลต์				
	T-R...407... โวลต์				
	R-S...405... โวลต์				
11	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
12	ตรวจสอบไฟ Slow	✓			
13	ตรวจสอบชุด TIMER SWITCH	✓			



ข้อมูลระบบ/ผู้ตรวจสอบ

ชื่อผู้ตรวจสอบ

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ตรวจสอบ

ตำแหน่ง

วันที่ตรวจ

สถานที่ตรวจ

ผู้เขียนรายงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่อง (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง หรือเทคโนโลยี จำกัด
โครงการวิจัย SLP - 1 เดือน

รหัสงาน

รหัสเครื่องจักร

เลขที่ใบงาน

วันที่ปฏิบัติงาน

ชื่อรายการ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	เช็คค่า				
1	ตรวจสอบอุณหภูมิ Control	✓			
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
4	ตรวจสอบการหักเหของ Control	✓			
5	แบตเตอรี่	✓			
	T.R...409...โวลต์				
	S.T...408...โวลต์				
	P.S...409...โวลต์				
6	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...1.3...แอมป์				
7	IPX4	✓			
	R...103...แอมป์				
	T...104...แอมป์				
	S...098...แอมป์				
8	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
9	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
11	ตรวจสอบการ Control	✓			
12	ตรวจสอบการ Relay	✓			

ข้อมูลระบบ/ผู้ตรวจสอบ

หน้า ๑

ขออนุมัติ
PM SLP.01-A
ขอ
ไม่
ขอ
ไม่
ขอ
ไม่

วันที่ ๑๕/๑๐/๒๕๖๕

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ถึงเกณฑ์ (CAI)

PLUS+

บริษัท พลัส พรีฟอรัล จำกัด
อาคารตรวจเช็ค AS - 1 ชั้นบน

รหัสงาน	WW/AB-A/Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1.06 (แบบจัด AEJ-03_C)
เลขที่ใบมอบ	PM251000073
วันที่ปฏิบัติงาน	11/10/2025
ชื่อรายการ	ซี ที่ตั้งบริเวณห้อง 1 ใบมอบ ใบมอบ ส่วนของอาคาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	COMPACT				
1	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
2	การเดิน	✓			
	S...4.89...แบบ				
	R...4.98...แบบ				
	T...4.97...แบบ				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
6	ตรวจสอบ Show	✓			
7	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓			
8	แบบอื่น	✓			
	T.R...407...โมดูล				
	S.T...406...โมดูล				
	R.S...406...โมดูล				
9	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
11	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...55...แบบ				

ข้อมูลส่วนตัว

นามสกุล
ชื่อจริง
ชื่อกลาง
ชื่อท้าย

นามสกุล
ชื่อจริง
ชื่อกลาง
ชื่อท้าย

ข้อมูลการทำงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานจริง

☐ 2.ปฏิบัติงานจริง

PLUS+

บริษัท พลัง หรือพาร์ท จำกัด
การตรวจวัด PM - 1 เดือน

รหัสงาน
รหัสเครื่องวัด
เลขที่ใบงาน
วันที่ปฏิบัติงาน
ชื่อช่าง

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
1	การป้องกันมลพิษทางอากาศ				
2	การป้องกันมลพิษทางเสียง				
3	การป้องกันมลพิษทางดิน				
4	การวัดค่า PM10				
5	การวัดค่า PM2.5				
6	การวัดค่า PM10 และ PM2.5				
7	การวัดค่า PM10 และ PM2.5				
8	การวัดค่า PM10 และ PM2.5				
9	การวัดค่า PM10 และ PM2.5				
10	การวัดค่า PM10 และ PM2.5				
11	การวัดค่า PM10 และ PM2.5				
12	การวัดค่า PM10 และ PM2.5				
13	การวัดค่า PM10 และ PM2.5				
14	การวัดค่า PM10 และ PM2.5				
15	การวัดค่า PM10 และ PM2.5				
16	การวัดค่า PM10 และ PM2.5				
17	การวัดค่า PM10 และ PM2.5				
18	การวัดค่า PM10 และ PM2.5				
19	การวัดค่า PM10 และ PM2.5				
20	การวัดค่า PM10 และ PM2.5				

หมายเหตุ

วันที่ตรวจวัด PM 1 เดือน

PLUS+

บริษัท ผลิตภัณฑ์ จำกัด
โครงการติดตั้ง EFP - 1 เติมน

รหัสงาน : WMEFP-44e

รหัสเครื่องจักร : EFP-1-02 (หน่วยผลิต EFP-02_C)

เลขที่ใบงาน : PM251000091

วันที่ปฏิบัติงาน : 11/10/2025

ชื่อรายการ : ซี | 1 | พื้นที่ควบคุมเครื่อง 1 | ไม่น้อย | ไม่น้อย | สถานะของอาหาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ใช่	ไม่ใช่	
	CONTROL			
1	ตรวจสอบไฟ Show	✓		
2	ตรวจสอบชุดควบคุมเครื่อง Control	✓		
3	ตรวจสอบชุดเบรก Breaker	✓		
4	ตรวจสอบชุดรีเลย์ Relay	✓		
5	ตรวจสอบการจ่ายแรงดัน Control	✓		
6	ตรวจสอบชุด Overload	✓		
	ค่าที่ Set... 2.1... แอมป์			
7	ตรวจสอบชุด Transformer	✓		
8	ตรวจสอบชุด TIMER SWITCH	✓		
9	ตรวจสอบ	✓		
	R.S... 406... โวลต์			
	S.T... 406... โวลต์			
	T.R... 407... โวลต์			
10	ตรวจสอบชุด Magnetic	✓		
11	ตรวจสอบชุด Fuse Control	✓		
12	ตรวจสอบ	✓		
	R... 184... แอมป์			
	T... 183... แอมป์			
	S... 177... แอมป์			
13	ตรวจสอบชุด Full Control	✓		



ข้อมูลเบื้องต้น

รายละเอียด

รายละเอียด PM, 3phase
ขนาด ไม่
ขนาด ไม่
ความถี่ 50 Hz ไม่

ข้อมูลการติดตั้ง

☒ 1. ติดตั้งตามข้อกำหนด

☐ 2. ติดตั้งตามข้อกำหนด

PLUS+

บริษัท พลัง พร้อมเพอร์ จำกัด
โครงการ EOP - 1 เดือน

รหัสงาน WMEQP-M6
รหัสเครื่องจักร EOP-1.02 (ชุดเครื่องจักร EOP-1.02_C)
เลขที่ใบงาน PM251000054
วันที่ปฏิบัติงาน 11/10/2025
ชื่ออาคาร 1 | 1 | พื้นที่ส่วนกลาง 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามโครงการ C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		R	น้ำเงิน	สีเหลือง	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
5	ตรวจสอบ Breaker	✓			
6	ตรวจสอบตู้ควบคุมตู้ Control	✓			
7	ตรวจสอบ	✓			
	R...2.55...แอมป์				
	T...2.58...แอมป์				
	S...2.45...แอมป์				
8	ตรวจสอบตู้ Control	✓			
9	ตรวจสอบตู้ตู้ตู้ Control	✓			
10	ตรวจสอบตู้ Relay	✓			
11	ตรวจสอบตู้ Magnetic	✓			
12	ตรวจสอบ Oxelcasc	✓			
	ตู้ Set...4.2...แอมป์				
13	ตู้ตู้	✓			
	T.R...407...โวลต์				
	R.S...406...โวลต์				
	S.T...406...โวลต์				

รายละเอียด PM ประจำสัปดาห์
สัปดาห์
สัปดาห์
สัปดาห์
สัปดาห์

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จบางส่วนที่ยังต้องแก้ไข (CA)

รหัสงาน	WWE/ME
รหัสเครื่องจักร	EP-1-02 (หน่วย EQ-02_A)
เลขที่ใบงาน	PM251000056
วันที่ปฏิบัติงาน	09/10/2025
ชื่อช่าง	เม 1 ที่ตั้งโรงงาน 1 โรงงาน โรงงาน ตามเอกสาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่เหล็ก	อาการผิดปกติ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set ... 5 ... แอมป์				
2	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบค่าไฟ Show	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
6	ตรวจสอบค่า TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	เบรค	✓			
	R-S... 400 ... โวลต์				
	S-T... 400 ... โวลต์				
	T-R... 400 ... โวลต์				
9	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
10	เทอร์มิส	✓			
	T... 5 IS... แอมป์				
	R... 50A... แอมป์				
	S... 50I... แอมป์				
11	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ตรวจสอบ

ชื่อผู้ตรวจสอบ

หมายเลขใบสั่ง PM-EQ-02-A

สถานที่
สถานที่
สถานที่
สถานที่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่องแก้ไข (CW)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟอเรนซ์ จำกัด
อาคาร برج E - 1 ชั้น

รหัสงาน	WWEJ-Me
รหัสเครื่องจักร	EP-L08 (หน่วยผลิต SD-02_A)
เลขที่ใบงาน	PMCS1000078
วันที่ปฏิบัติงาน	09/10/2025
ชื่อรายการ	๓ 1 ที่ตั้งหน่วยผลิต 1 ใบงาน ไม่ระบุ สถานะของรายการ A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ที่	บันทึก	รายการแก้ไข	
	CHECK				
1	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
2	ตรวจสอบสัญญาณ Control	✓			
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบสัญญาณ Magnetic	✓			
5	ตรวจสอบจุดต่อสายไฟ Control	✓			
6	ตรวจสอบสายไฟ Transformer	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบสายไฟ Relay	✓			
9	ตรวจสอบสายไฟ Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบสายไฟ Breaker	✓			
11	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าไฟ Set. 5...แอมป์				
12	กระแส	✓			
	R...4.79...แอมป์				
	T...4.82...แอมป์				
	S...4.75...แอมป์				
13	แรงดัน	✓			
	V.S...409...โวลต์				
	T.R...409...โวลต์				
	S.T...408...โวลต์				

หมายเลขใบ PM-SDJ-02-A
สถานะ ไม่ดี
ส่วนประกอบ ไม่ดี
หมายเหตุ ไม่ดี

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ผ่าน (CA)

รหัสงาน	WWEJME
รหัสเครื่องจักร	EP-1-01 (หน่วย EQ-01_A)
เลขที่ใบงาน	PMCS100055
วันที่ปฏิบัติงาน	09/10/2025
ชื่อช่าง	เจ ที่ตั้งโรงงาน 1 บางปู กรุงเทพฯ งานตรวจสอบอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	ดำเนินการ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
2	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set : 5... แอมป์				
3	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
4	กระแส	✓			
	R... 496... แอมป์				
	S... 495... แอมป์				
	T... 505... แอมป์				
5	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
6	แรงดัน	✓			
	T-R... 409... โวลต์				
	R-S... 409... โวลต์				
	S-T... 408... โวลต์				
7	ตรวจสอบอุณหภูมิ Control	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
9	ตรวจสอบการจ่ายกระแส Control	✓			
10	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
11	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
13	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

แบบร่าง

รายละเอียด PM-EQ-01A
ขนาด ไม่มี
คุณสมบัติ ไม่มี
การเชื่อมต่อ ไม่มี

ข้อมูลการติดตั้ง

☒ 1. ผู้ใช้งานเป็นผู้ชำนาญ

☐ 2. ผู้ใช้งานเป็นผู้ชำนาญ (CM)

PLUS

บริษัท พรีค หรือพรีค จำกัด
โครงการ ECP - 1

รหัสงาน	WW/ECP-Me
รหัสโครงการ	ECP-1-01 (ตามรหัส ECP-M_0)
เลขที่ใบงาน	PM25100053
วันที่ปฏิบัติงาน	11/10/2025
ชื่อช่าง	ซี 1 ผู้ชำนาญซี ไม่ระบุ งานซ่อมอาคาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		สี	หมายเหตุ	
	Control			
1	ตรวจสอบ	✓		
	TR...407...โวลต์			
	RS...406...โวลต์			
	ST...406...โวลต์			
2	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓		
3	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓		
4	ตรวจสอบการ Breaker	✓		
5	ทดสอบ	✓		
	S...240...แอมป์			
	R...251...แอมป์			
	T...252...แอมป์			
6	ตรวจสอบการ Control	✓		
7	ตรวจสอบการผ่านสาย Control	✓		
8	ตรวจสอบการ Delay	✓		
9	ตรวจสอบ Overload	✓		
	ค่า Set...4.2...แอมป์			
10	ตรวจสอบการ Transformer	✓		
11	ตรวจสอบการ Show	✓		
12	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		
13	ตรวจสอบการ Magnetic	✓		

ชื่อหน่วยงานผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด PM ประจำเดือน
รวม
รวม
รวม
รวม

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ส่งเอกสาร (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารแจ้งแจ้ง PP - 1 เลื่อน

รหัสงาน	LCPP-Me
รหัสโครงการ	PWP-1-01 (พริตตี้ สป-1_C)
เลขที่ใบงาน	PM251000094
วันที่ปฏิบัติงาน	11/10/2025
ชื่ออาคาร	ส 1 พื้นที่รวมอาคาร 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ สถานะอาคาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	บันทึก	เอกสาร	
	จุดตรวจเช็ค (PP)				
1	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			
2	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			
3	ตรวจเช็คความสะอาด	✓			

หมายเหตุ

รายละเอียด PM ประจำเดือน
รวม
รวม
รวม
รวม

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ส่งเอกสาร (CM)

รหัสงาน

WW/SLP-Me

รหัสเครื่องจักร

SLP-1-01 (หม้อไอน้ำ SLP-01_C)

เลขที่ใบงาน

PM251000076

วันที่ปฏิบัติงาน

11/10/2025

ชื่ออาคาร

คิว 1 | ชั้นใต้ดินอาคาร 1 | โรงรถ | โรงรถ | อาคารจอดรถ C

หมายเหตุ

พบอะไหล่

PM 1788 ชิ้น

ช่าง

ไม่มี

ผู้ตรวจ

ไม่มี

การแก้ไข

ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษา

☐ 2. ปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษา

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ส	อ	
	CONTROL			
1	ตรวจสอบระบบ Magnetic	✓		
2	ตรวจสอบชุดควบคุมใหญ่ Control	✓		
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		
4	ตรวจสอบไฟ Show	✓		
5	ตรวจสอบระบบ Relay	✓		
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓		
7	เบรค	✓		
	ST-406...ไจค์			
	RS-406...ไจค์			
	TR-407...ไจค์			
8	ตรวจสอบ Overload	✓		
	คัท Set ...3...แอมป์			
9	กระแส	✓		
	T...1.03...แอมป์			
	R...1.02...แอมป์			
	S...0.99...แอมป์			
10	ตรวจสอบระบบ Fuse Control	✓		
11	ตรวจสอบระบบ Transformer	✓		
12	ตรวจสอบระบบ Control	✓		



รหัสงาน WVEJMe

รหัสเครื่องจักร EJP-1.08 (รุ่นชุดตัว SDJ02_B)

เลขที่ใบงาน PMS1000081

วันที่ผลิต 10/10/2025

ชื่ออาคาร ซี | 1 | ที่ตั้งบริเวณอาคาร 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ทางเชื่อมอาคาร B

ข้อมูลระบบการขนส่ง

ชนิดราง

รายละเอียด PM-108 จำนวน 1000

ขนาด 1000

ความยาว 1000

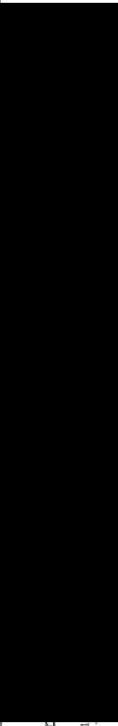
ความถี่ 1000

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่พร้อมใช้งาน (COM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ก	ข	
	CONTROL			
1	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓		
	ค่า Set... 5.5... แอมป์			
2	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓		
3	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓		
4	ตรวจสอบค่า Show	✓		
5	ตรวจสอบค่า Control	✓		
6	ตรวจสอบค่า TIMER SWITCH	✓		
7	ตรวจสอบค่ากำหนด Control	✓		
8	แรงดัน	✓		
	RS... 406... โวลต์			
	ST... 406... โวลต์			
	TR... 407... โวลต์			
9	ตรวจสอบค่า Relay	✓		
10	กระแส	✓		
	T... 4.76... แอมป์			
	R... 4.73... แอมป์			
	S... 4.81... แอมป์			
11	ตรวจสอบค่า Fuse Control	✓		
12	ตรวจสอบค่ากำหนด Control	✓		
13	ตรวจสอบค่า Breaker	✓		



รหัสงาน WVELMe

รหัสเครื่องจักร EJP-1.08 (หน้าตู้รหัส SDJ-02_C)

เลขที่ใบงาน PM25100008d

วันที่ปฏิบัติงาน 11/10/2025

ชื่ออาคาร ช. | 1 | ชั้นใต้ดินภาคที่ 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามโครงการ C

ข้อมูลงาน/ผู้ตรวจสอบ

ข้อมูลงาน

ระบบและชนิด PM 1/3 จ. เคียวน

สถานที่ ไม่มี

ตัวแปรตัว ไม่มี

การบันทึกงาน ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ดี (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	มีปัญหา	
	CONTROL			
1	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓		
	ค่าที่ Set ...55...แอมป์			
2	ตรวจสอบขั้ว Magnetic	✓		
3	ตรวจสอบขั้ว Transformer	✓		
4	ตรวจสอบไฟ Show	✓		
5	ตรวจสอบขั้วทาง Control	✓		
6	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		
7	ตรวจสอบการตั้งค่าทาง Control	✓		
8	แบริ่ง	✓		
	R.S...406...โวลต์			
	S.T...406...โวลต์			
	T.R...407...โวลต์			
9	ตรวจสอบขั้วทาง Relay	✓		
10	การดูแล	✓		
	T...476...แอมป์			
	R...481...แอมป์			
	S...473...แอมป์			
11	ตรวจสอบขั้วทาง Fuse Control	✓		
12	ตรวจสอบขั้วทางทาง Control	✓		
13	ตรวจสอบขั้วทาง Breaker	✓		

รหัสงาน

WW/PCL-06

รหัสเครื่องจักร

DCP-1-04 (บนตู้วัด RCM-CFP-4_A)

เลขที่ใบงาน

PM251000113

วันที่ปฏิบัติงาน

15/10/2025

ชื่ออาคาร

ต. 1 | พื้นที่ส่วนกลาง 1 | โถงสูง | โถงสูง | ทางเข้าโครงการพัฒนาฯ ๑

ขนาด ๓x๓
ค่าเบี่ยงเบน
ความถี่ของ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อย (C/M)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ก	ข	
	ผลการปฏิบัติงาน			
1	การเดินเครื่องจักร	✓		
2	การเดินเครื่องจักร	✓		
3	การเดินเครื่องจักร	✓		
4	การเดินเครื่องจักร	✓		
	การเดินเครื่องจักร			
1	การเดินเครื่องจักร	✓		
2	การเดินเครื่องจักร	✓		
3	การเดินเครื่องจักร	✓		
4	การเดินเครื่องจักร	✓		
5	การเดินเครื่องจักร	✓		
6	การเดินเครื่องจักร	✓		
7	การเดินเครื่องจักร	✓		
	การเดินเครื่องจักร			
1	การเดินเครื่องจักร	✓		
2	การเดินเครื่องจักร	✓		
3	การเดินเครื่องจักร	✓		

รหัสงาน

WW/EEP-M6

รหัสเครื่องจักร

EEP-1-01 (หน้าตู้รหัส EEP-01_Q)

เลขที่ใบกำกับ

PM051000090

วันที่เปิด

11/10/2025

ชื่ออาคาร

ซี | 1 | พื้นที่รวมอาคาร 1 | โถงยุ | โถงยุ | ส่วนจอดรถอาคาร C

ข้อมูลงานซ่อมแซม

หมายเหตุ

รายละเอียด

PM 1 ประจําเดือน

สถานะ

ไม่ม่

รายละเอียด

ไม่ม่

การแก้ไข

ไม่ม่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	สถานะ	
CONTROL					
1	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
2	ตรวจสอบตู้ควบคุมไฟ Control	✓			
3	ตรวจสอบแผง Breaker	✓			
4	ตรวจสอบภาพ Relay	✓			
5	ตรวจสอบการกำหนด Control	✓			
6	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...21...แอมป์				
7	ตรวจสอบภาพ Transformer	✓			
8	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
9	แร็คับ	✓			
	RS...406...โวลต์				
	ST...406...โวลต์				
	TR...407...โวลต์				
10	ตรวจสอบภาพ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบภาพ Fuse Control	✓			
12	กรณ	✓			
	R...184...แอมป์				
	T...182...แอมป์				
	S...178...แอมป์				
13	ตรวจสอบภาพ Control	✓			



รหัสงาน	WWJ/Me
รหัสเครื่องจักร	E.P-1.09 (บนตู้ลิ้น SDJ.03_A)
เลขที่ใบงาน	PM251000079
วันที่ปฏิบัติงาน	09/10/2025
ชื่ออาคาร	เช 1 ชั้นสี่บนถาวร 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ (ตามเครื่องหมาย A

ขั้นตอนการตรวจสอบ

หมายเหตุ	รายละเอียด PM.SD.03.A
สภาพ	ปกติ
ความยาว	ปกติ
ความถี่	ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว	☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่อง (CM)
--	---

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
1	CONTROL				
1	ตรวจสอบสาย Transformer	✓			
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบสาย Relay	✓			
4	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
5	ตรวจสอบสาย Breaker	✓			
6	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
7	ค่า Set ... S ... แอมป์				
7	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓			
8	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
9	ตรวจสอบสาย Plug Control	✓			
10	กระแส	✓			
	T...491...แอมป์				
	R...494...แอมป์				
	S...483...แอมป์				
11	แรงดัน	✓			
	R.S...409...โวลต์				
	S.T...408...โวลต์				
	T.R...409...โวลต์				
12	ตรวจสอบชุดควบคุมใหญ่ Control	✓			
13	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			

รหัสงาน
รหัสเครื่องจักร
เลขที่ใบงาน
วันที่ปฏิบัติ
ชื่ออาคาร

WVECP-Me
ECP-1-02 (หน้าตู้ ECP-02.B)
PM251000052
10/10/2025
จ | 1 | ชั้นใต้ดินอาคาร 1 | โถงยุ | โถงยุ | ทางออกอาคาร B

ชื่อผู้ควบคุมงานซ่อม

หมายเหตุ

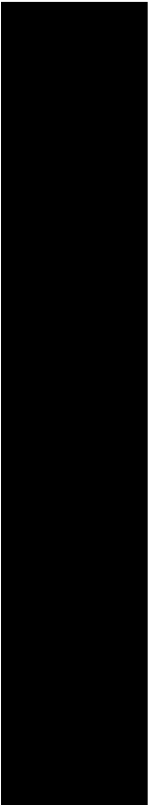
รายละเอียด PM 1 เดือน
ผู้บันทึก
วันที่ตรวจ
ตามบันทึก

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่อง (CK)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ส	แจ้ง อาคาร	
	CONTROL			
1	ตรวจสอบ Overload	✓		
	ค่า Set... 4.2... แอมป์			
2	ตรวจสอบชุดควบคุมใหญ่ Control	✓		
3	ตรวจสอบชุด Control	✓		
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓		
5	ตรวจสอบการ Relay	✓		
6	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓		
7	ตรวจสอบไฟ Show	✓		
8	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		
9	แรงดัน	✓		
	T.R... 406... โวลต์			
	R.S... 406... โวลต์			
	S.T... 407... โวลต์			
10	ตรวจสอบการ Fuses Control	✓		
11	ตรวจสอบการ Breeder	✓		
12	กระแส	✓		
	T... 258... แอมป์			
	S... 254... แอมป์			
	R... 256... แอมป์			
13	ตรวจสอบการ Magnetic	✓		



รหัสงาน	WWE/Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1.09 (รุ่นชุด SDJ-03_B)
เลขที่ใบงาน	PM251000082
วันที่ปฏิบัติงาน	10/10/2025
ชื่ออาคาร	จี 1 พื้นที่สวนหลังบ้าน โถงสูง ไม่ระบุ งานซ่อมบำรุงอาคาร B

ข้อมูลงานซ่อมบำรุง

ชนิดงาน	งานซ่อมบำรุง
รายละเอียด	PM ประจำเดือน
ชนิดงาน	ปกติ
ความเร่งด่วน	ปกติ
ความซับซ้อน	ง่าย

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น (CM)	☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นพร้อมทั้งส่งมอบงาน (CM)
--	---

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	มีปัญหา	
	CONTROL			
1	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓		
	ค่า Set SS ... แอมป์			
2	ตรวจสอบเชิงภาพ Magnetic	✓		
3	ตรวจสอบเชิงภาพ Transformer	✓		
4	ตรวจสอบค่า Slow	✓		
5	ตรวจสอบเชิงภาพ Control	✓		
6	ตรวจสอบค่า TIMER SWITCH	✓		
7	ตรวจสอบการกำหนดค่า Control	✓		
8	เบรค	✓		
	R.S. 40S ... โวลต์			
	S.T. 40S ... โวลต์			
	T.R. 40S ... โวลต์			
9	ตรวจสอบเชิงภาพ Relay	✓		
10	กรรณ	✓		
	T. 484 ... แอมป์			
	R. 491 ... แอมป์			
	S. 493 ... แอมป์			
11	ตรวจสอบเชิงภาพ Fuse Control	✓		
12	ตรวจสอบเชิงภาพ Emergency Control	✓		
13	ตรวจสอบเชิงภาพ Breaker	✓		

รหัสงาน

WW/AB/A*

รหัสเครื่องจักร

E.P. 1.04 (หน่วยผลิต AEI-01_A)

เลขที่ใบงาน

PM251000065

วันที่ปฏิบัติงาน

09/10/2025

ชื่อวิศวกร

เล | 1 | ที่ตั้งบริเวณลานอ 1 | ใบสรุป | ใบสรุป | ตามเอกสารตาม A

นี้คือแบบฟอร์มตรวจสอบ

หมายเหตุ

รวมผลผลิต

PM-AEI-01-A

รวมผล

ไม่มี

รวมผล

ไม่มี

รวมผล

ไม่มี

นี่คือเอกสารที่ใช้

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพร้อมใบรับรอง

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพร้อมใบรับรอง (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ไม่ ถึง	อาการอื่น	
	CONTR				
1	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
2	กระแส	✓			
	S...4.68...แอมป์				
	T...4.73...แอมป์				
	R...4.69...แอมป์				
3	ตรวจสอบเช็ค TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบเช็ค Magnet	✓			
5	ตรวจสอบเช็ค Relay	✓			
6	ตรวจสอบเช็ค Show	✓			
7	ตรวจสอบเช็คอุปกรณ์ Control	✓			
8	แม่พิมพ์	✓			
	ST...408...โวลท์				
	TR...409...โวลท์				
	RS...409...โวลท์				
9	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบอุปกรณ์ตามจุด Control	✓			
11	ตรวจสอบเช็ค Control	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบเช็ค Overload	✓			
	ค่าที่ Set...5...แอมป์				



บริษัท พัสท์ พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
สาขาพระราม 9 - 1 เดือน

PLUS+

รหัสงาน	WW/EJMe
รหัสเครื่องจักร	EP-1.01 (หน่วยวัด EQJ-01_C)
เลขที่ใบงาน	PM251000064
วันที่ปฏิบัติงาน	11/10/2025
ชื่อวิศวกร	จี 1 (พื้นที่รับผิดชอบ 1 ใบรับ ใบส่ง) (ตามเอกสาร C

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รวมเครื่องมือ PMA ป้อนข้อมูล
ขนาดท่อ
ตัวเชื่อมต่อ
การเชื่อมต่อท่อ
ไม่มี
ไม่มี
ไม่มี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		สี	รายการเสีย	
	CONTROL			
1	ตรวจสอบค่า OVERLOAD	✓		
	ค่าที่ Set... 5.5... แอมป์			
2	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓		
3	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓		
4	ตรวจสอบค่า M Show	✓		
5	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓		
6	ตรวจสอบค่า TIMER SWITCH	✓		
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓		
8	เบรค	✓		
	RS... 406... โวลต์			
	ST... 406... โวลต์			
	TR... 407... โวลต์			
9	ตรวจสอบสภาพ Delay	✓		
10	กระแส	✓		
	T... 3.24... แอมป์			
	R... 3.22... แอมป์			
	S... 3.17... แอมป์			
11	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓		
12	ตรวจสอบการทำงานของตู้ Control	✓		



รหัสงาน WVELJMe

รหัสเครื่องจักร EP-1.07 (ท่ขจัดกลิ่น SDO.01_C)

เลขที่ใบงาน PM251000083

วันที่ปฏิบัติงาน 11/10/2025

ชื่ออาคาร ๕ | 1 | พื้นที่รวมถาดที่ 1 | ไม่ระบุ | ตามเอกสารอาคาร C

ข้อมูลงานผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด PM ประจำเดือน

สถานะ ไม่ดี

ตัวแปรตัว ไม่ดี

การบันทึกผล ไม่ดี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่อง (OK)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	สถานะ	
CONTROL					
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบ	✓			
	R...474...เมมรี่				
	S...468...เมมรี่				
	T...474...เมมรี่				
3	แรงดัน	✓			
	ST...406...ไจค์				
	TR...407...ไจค์				
	RS...406...ไจค์				
4	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
5	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
6	ตรวจสอบ Relay	✓			
7	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
8	ตรวจสอบ Breaker	✓			
9	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่า Set...55...เมมรี่				
10	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบ Slow	✓			
12	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
13	ตรวจสอบ Transformer	✓			

รหัสงาน	WW/65-Me
รหัสเครื่องจักร	EJP-1.06 (หน่วยผลิต MEJ.03_B)
เลขที่ใบงาน	PM251000070
วันที่ปฏิบัติงาน	10/10/2025
ชื่ออาคาร	อ 1 พื้นที่งานช่าง 1 โปรง / โปรง / โปรง / งานซ่อมอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ที่	แก้ไข	รายการเมื่อ	
	Control				
1	กรม	✓			
	S...4.79...แมง				
	T...4.91...แมง				
	R...4.84...แมง				
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบ Magnet	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ Show	✓			
6	ตรวจสอบอุปกรณ์ Control	✓			
7	แมง	✓			
	TR...407...โด้				
	RS...406...โด้				
	ST...407...โด้				
8	ตรวจสอบ Transformer	✓			
9	ตรวจสอบ Breaker	✓			
10	ตรวจสอบทำงาน Control	✓			
11	ตรวจสอบ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...5.5...แมง				

NAME

DATE

TOPIC

QUESTION

ANSWER

REMARKS

รหัสงาน

WW/EJ/Me

รหัสเครื่องจักร

EJP-1-02 (หน่วยคู่ EJ.02.B)

เลขที่ใบงาน

PM251000399

วันที่ปฏิบัติงาน

10/10/2025

ชื่อวิศวกร

จี. | | ที่รับผิดชอบ: 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | งานตรวจสอบอาคาร B

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

หมายเหตุ

รายละเอียด PM ประจำเดือน
สถานะ อุปกรณ์
พร้อมใช้งาน
การปฏิบัติงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น (เรียบร้อย)

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น (พร้อมดำเนินการแก้ไข)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
CONTROL					
1	ตรวจสอบ	✓			
	R...329...แมลง				
	S...312...แมลง				
	T...322...แมลง				
2	แมลง	✓			
	S.T...407...ไค				
	T.R...407...ไค				
	R.S...406...ไค				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่า Set...S.S...แมลง				
8	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบ Show	✓			
10	ตรวจสอบ Control	✓			
11	ตรวจสอบ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบ Control	✓			



รหัสงาน	WW/EFP-Me
รหัสเครื่องจักร	EFP-1.0Z (พบตัวรหัส EFP-0Z_A)
เลขที่ใบงาน	PW251000087
วันที่แก้ไข	09/10/2025
ชื่ออาคาร	จอ 1 พื้นที่โรงงานจอ 1 โรงงาน โรงงาน สถานประกอบการ A

กฤษฎีกา

הערה

รายละเอียด PM-EFP-02-A

นางสาว

កំណែប្រែ

การแก้ปัญหา โดยใช้

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

11 | Page

2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว ทบทวนสิ่งที่ต้องแก้ไข (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		✓	✗	สังเกต	
	CONTROL				
1	เบรก	✓			
	B.S. 409 ... โวลต์				
	S.T. 408 ... โวลต์				
	T.R. 409 ... โวลต์				
2	ความเร็ว Slow	✓			
3	ความเร็วหยุดอัตโนมัติ Control	✓			
4	ความเร็วเบรก Control	✓			
5	ความเร็วเบรก Breaker	✓			
6	ความเร็วเบรก Relay	✓			
7	ความเร็วเบรกที่เบรก Control	✓			
8	ความเร็ว Overload	✓			
	ถ้า Set 2.4 ... แอมป์				
9	ความเร็วเบรก Transformer	✓			
10	ความเร็ว TIMER SWITCH	✓			
11	ความเร็วเบรก Magnetic	✓			
12	ความเร็วเบรก Fuse Control	✓			
13	กระแส	✓			
	T ... 187 ... แอมป์				
	R ... 186 ... แอมป์				
	S ... 178 ... แอมป์				

รหัสงาน

WW/EFP-Me

รหัสเครื่องจักร

EFP-1.01 (หน้าตู้รหัส EFP-01_C)

เลขที่ใบงาน

PM031000090

วันที่ปฏิบัติงาน

11/10/2025

ชื่ออาคาร

ซี 1 | ชั้นที่ 6 อาคาร ซี 1 (ใบรับ) | อาคารพาณิชย์ C

ข้อมูลงาน/ผู้ตรวจสอบ

ตรวจสอบโดย

PM ประจำเดือน

สถานะ

ปกติ

คำแนะนำ

ปกติ

ความเห็นอื่นๆ

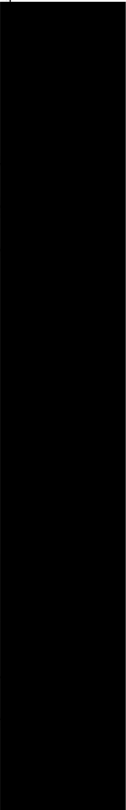
ปกติ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
CONTROL					
1	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
2	ตรวจสอบสัญญาณไฟ Control	✓			
3	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบรีเลย์ Relay	✓			
5	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
6	ตรวจสอบ Overload	✓			
ค่าไฟ Set... 21... แอมป์					
7	ตรวจสอบภาพ Transformer	✓			
8	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
9	แรงดัน	✓			
R-S... 406... โวลต์					
S-T... 406... โวลต์					
T-R... 407... โวลต์					
10	ตรวจสอบภาพ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบภาพ Fuse Control	✓			
12	กระแส	✓			
R... 184... แอมป์					
T... 182... แอมป์					
S... 178... แอมป์					
13	ตรวจสอบภาพ Control	✓			



รหัสงาน WW/SR-Me

รหัสเครื่องจักร E.P-1.04 (หน้าตู้รหัส AEJOL-Q)

เลขที่ใบงาน PM25100071

วันที่ปฏิบัติงาน 11/10/2025

ชื่ออาคาร ศ | 1 | ชั้นใต้ดินอาคาร 1 | ใบรับ | ใบรับ | (ตามผังอาคาร C

ข้อมูลงานที่ตรวจสอบ

หมายเหตุ

รายละเอียด PM ประจำเดือน

สภาพ ไม่มี

ตัวแปรค่า ไม่มี

การปฏิบัติงาน ไม่มี

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
2	กรณี	✓			
	S...4.78...แอมป์				
	R...4.87...แอมป์				
	T...4.85...แอมป์				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
6	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
7	ตรวจสอบชุดควบคุมใหญ่ Control	✓			
8	แบริ่ง	✓			
	ST...406...โวลต์				
	RS...406...โวลต์				
	TR...407...โวลต์				
9	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
11	ตรวจสอบการใหญ่ Control	✓			
12	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...5.5...แอมป์				

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติงาน (CM)

☐ 2.ปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติงาน (CM)

รหัสงาน

WWPVL-Me

รหัสเครื่องจักร

DDP-1-03 (รหัสผู้จัด RCM-GP-3_A)

เลขที่ใบงาน

PM251000112

วันที่ปฏิบัติงาน

15/10/2025

ชื่ออาคาร

เลข 11 | พื้นที่ส่วนกลาง 1 | บัณฑิต | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ทางเข้าโครงการตามอาคารเลข

PM251000112

ผู้ปฏิบัติงาน

ผู้ควบคุมงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วภายในเวลาที่กำหนด (CM)

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วภายในเวลาที่กำหนด (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
ตรวจสอบการปฏิบัติงานตามแผนงานที่กำหนด					
1	ความเรียบร้อยของงาน	✓			
2	ความเรียบร้อยของงาน	✓			
3	การรายงานผลการปฏิบัติงาน	✓			
4	ความเรียบร้อยของงาน	✓			
5	การดำเนินการตามแผนงาน	✓			
6	ความเรียบร้อยของงาน	✓			
7	ความเรียบร้อยของงาน	✓			
สรุปผลการปฏิบัติงาน					
1	การดำเนินการตามแผนงาน	✓			
2	การดำเนินการตามแผนงาน	✓			
3	การดำเนินการตามแผนงาน	✓			
4	การดำเนินการตามแผนงาน	✓			
สรุปผลการปฏิบัติงาน					
1	ความเรียบร้อยของงาน	✓			
2	ความเรียบร้อยของงาน	✓			
3	ความเรียบร้อยของงาน	✓			

รหัสงาน	WV/AR-Me
รหัสเครื่องจักร	EP-105 (หน่วยวัด AE/02_B)
เลขที่ใบงาน	PM25(000069
วันที่ปฏิบัติงาน	10/10/2025
ชื่ออาคาร	บิ 1 พื้นที่ว่างอาคาร B ไม่ระบุ ไม่ระบุ งานซ่อมอาคาร B

ข้อมูลงานเบื้องต้น

หมายเหตุ

รายละเอียด PM ประจำสัปดาห์
สรุปผล
ดำเนินการ
ตรวจสอบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นพบข้อบกพร่อง (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ง	
CONTROL					
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบ Magnet	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ Stop	✓			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
7	ระบบ	✓			
	R-S...406...ไต่				
	S-T...407...ไต่				
	T-R...407...ไต่				
8	ตรวจสอบ Transformer	✓			
9	ตรวจสอบ Control	✓			
10	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
11	กระแส	✓			
	R...A 73...แม่เหล็ก				
	S...472...แม่เหล็ก				
	T...483...แม่เหล็ก				
12	ตรวจสอบ Breaker	✓			
13	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...55...แม่เหล็ก				

รหัสงาน WVEJMe

รหัสเครื่องจักร E.P-1.03 (หน่วยรหัส ECU-03_B)

เลขที่ใบงาน PM251100112

วันที่ปฏิบัติ 16/11/2025

ชื่ออาคาร บั๊ | 1 | พื้นที่สวนหลังถั | โนราฯ | โนราฯ | การซ่อมอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	สรุปผล	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
2	เบรคัม	✓			
	B-S...406...โม่ค				
	S-T...407...โม่ค				
	T-R...406...โม่ค				
3	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่า Set...S5...แอมป์				
4	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
5	ตรวจสอบค่า Slow	✓			
6	ตรวจสอบจุดต่อวงจรใหญ่ Control	✓			
7	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
8	ตรวจสอบการพันมอเตอร์ Control	✓			
9	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
10	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
11	ตรวจสอบค่า TIMER SWITCH	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
13	กระแส	✓			
	R...323...แอมป์				
	T...326...แอมป์				
	S...318...แอมป์				



ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจ

ชื่อผู้ตรวจ

วันที่ตรวจ

ชื่อผู้ตรวจ

ชื่อผู้ตรวจ

ชื่อผู้ตรวจ

มีผู้ตรวจการปฏิบัติ

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่พร้อม (CM)

รหัสงาน	WW/SLP-Me
รหัสเครื่องจักร	SLP-1-01 (หน่วยวัด SLP-01_A)
เลขที่ใบงาน	PM251100134
วันที่ปฏิบัติงาน	13/11/2025
ชื่ออาคาร	48 1 ชั้นที่ 5 อาคาร 1 ไบรด์ ไบรด์ ตามแผนผังอาคาร A

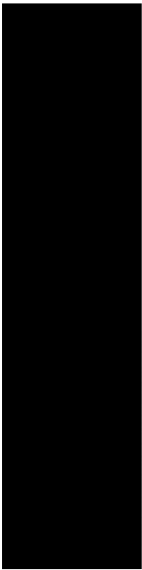
หมายเหตุ

งานซ่อมเครื่องปรับอากาศ
ระบบปรับอากาศ
ตัวแปร
การซ่อมบำรุง
ไม่พบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

- ☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
- ☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถใช้งานได้ (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		OK	ไม่ OK	สถานะอื่นๆ	
CONTROL					
1	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
2	ตรวจสอบชุดควบคุมหลัก Control	✓			
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบ	✓			
	ST 404 ... ไคท์				
	RS 405 ... ไคท์				
	TR 407 ... ไคท์				
5	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
7	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าไฟ Set 1.3 แอมป์				
8	ตรวจสอบ	✓			
	R 1.05 แอมป์				
	S 1.07 แอมป์				
	T 1.06 แอมป์				
9	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
11	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
12	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			



รหัสงาน

WW/AR-Me

รหัสเครื่องจักร

EP-1.06 (หน้าตู้รหัส AEJ-03_B)

เลขที่ใบงาน

PM251100121

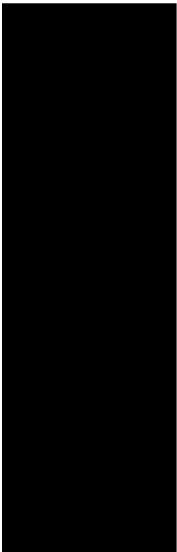
วันที่ปฏิบัติงาน

14/11/2025

ชื่ออาคาร

จี | 1 | ชั้นล่างทางเข้า | โถงยุ | โถงยุ | งานซ่อมอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสาย Relay	✓			
2	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
3.	ตรวจสอบจุดต่อภายในตู้ Control	✓			
4	แบตเตอรี่	✓			
	TR...406...โวลต์				
	ST...406...โวลต์				
	RS...406...โวลต์				
5	ตรวจสอบหม้อแปลง Transformer	✓			
6	การเดิน	✓			
	T...488...แอมป์				
	S...479...แอมป์				
	R...482...แอมป์				
7	ตรวจสอบสาย Breaker	✓			
8	ตรวจสอบสายตู้ Control	✓			
9	ตรวจสอบการกำหนดของ Control	✓			
10	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
11	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...55...แอมป์				
12	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓			
13	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			



ผู้ควบคุมงาน/ผู้ตรวจระบบ

นายณัฐพล

นายณัฐพล PM (ประจำเครื่อง)

นายณัฐพล

นายณัฐพล

นายณัฐพล

นายณัฐพล

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่องเล็กน้อย

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่องมาก (CM)

รหัสงาน WW/AR-M6

รหัสเครื่องจักร E.P-1-04 (หน่วยวัด AE-J01-B)

เลขที่ใบงาน PM251100119

วันที่ปฏิบัติ 14/11/2025

ชื่ออาคาร G | 1 | ชั้นใต้ดินอาคาร B | โถงยุ | โถงยุ | ทางออกอาคาร B

นายณณ

รายละเอียด PM 01-02-03-04
PM 01-02-03-04
PM 01-02-03-04
PM 01-02-03-04
PM 01-02-03-04

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
1	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
2	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Stop	✓			
4	ตรวจสอบชุดควบคุมในตู้ Control	✓			
5	เบรกเกอร์	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
7	การเดินสาย	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
11	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Overload	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ TIMET SWITCH	✓			

รหัสงาน

WW/EPP-Me

รหัสเครื่องจักร

EPP-1.02 (หน่วยรหัส EPP-02_Q)

เลขที่ใบงาน

PM251100142

วันที่ปฏิบัติงาน

15/11/2025

ชื่อวิศวกร

สจ. | ทีมที่ควบคุมงาน 1 | ใบระบุ | ใบระบุ | ฐานเอกสาร C

ชื่อผู้ควบคุมการซ่อม

รวมอะไหล่

PM ประจำเดือน

สเปค

ปกติ

ส่วนอะไหล่

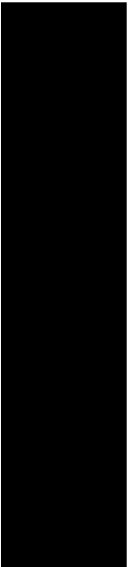
การแก้ไข

นี่เป็นเอกสารที่ใช้

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ส่งมอบ (CM)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	ดำเนินการแล้ว	
CONTROL					
1	การดูแล	✓			
	T...1.79... แอมป์				
	R...1.83... แอมป์				
	S...1.74... แอมป์				
2	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
3	ตรวจสอบการตั้งค่า Breaker	✓			
4	ตรวจสอบการตั้งค่า Relay	✓			
5	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Control	✓			
6	ตรวจสอบการตั้งค่าของ control	✓			
7	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set ...2.1... แอมป์				
8	ตรวจสอบการตั้งค่า Transformer	✓			
9	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
10	เบรกเกอร์	✓			
	T.R...407... โวลต์				
	S.T...406... โวลต์				
	R.S...406... โวลต์				
11	ตรวจสอบการตั้งค่า Show	✓			
12	ตรวจสอบการตั้งค่า Magnetic	✓			
13	ตรวจสอบการตั้งค่า Fuse Control	✓			



รหัสงาน

WW/EJ/Me

รหัสเครื่องจักร

EP-102 (หน้าชุด EQ-02 B)

เลขที่ใบงาน

PM251100111

วันที่ปฏิบัติงาน

14/11/2025

ชื่ออาคาร

Q11 | ชั้นสี่บนตึกที่ 1 | โถงๆ | โถงๆ | ส่วนเครื่องจักร B

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ขั้นตอน

- รายละเอียด
- PM111111111
- ปกติ
- ไม่มีปัญหา
- ไม่มีปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติ

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เรียบร้อย (CA)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTINUE				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	การดูแล	✓			
	R...318...และ				
	S...321...และ				
	T...328...และ				
3	แบริ่ง	✓			
	ST... 407...โด้				
	TR... 407...โด้				
	RS... 406...โด้				
4	ตรวจสอบชุดราง Control	✓			
5	ตรวจสอบการรั่วไหลของ Control	✓			
6	ตรวจสอบชุด Relay	✓			
7	ตรวจสอบชุด Fuse Control	✓			
8	ตรวจสอบชุด Breaker	✓			
9	ตรวจสอบชุด OVER LOAD	✓			
	ค่า Set... 5.5... และ				
10	ตรวจสอบชุด Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบชุด Show	✓			
12	ตรวจสอบชุดแผงใหญ่ Control	✓			
13	ตรวจสอบชุด Transformer	✓			

รหัสงาน	LC/PP-Me
รหัสเครื่องจักร	PMF-1.01 (ชนิดพิเศษ (PP-1_A))
เลขที่ใบงาน	PM25100143
วันที่ปฏิบัติงาน	13/11/2025
ชื่ออาคาร	88 1 พื้นที่ส่วนกลาง 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ สถานะอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ก	ข	
	จุดไม่พบข้อบกพร่อง (PP)			
1	ตรวจสอบสีผิวผิว	✓		
2	ตรวจสอบความเงาผิว	✓		
3	ตรวจสอบความสะอาด	✓		

ข้อมูลตามใบตรวจเช็ค

หมายเหตุ
รวมผลรวม PM ประจําเดือน
รวมผลรวม
รวมผลรวม
รวมผลรวม
รวมผลรวม

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนด (CM)

☐ 2 ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนด (CM)

รหัสงาน	LC/PP-Me
รหัสเครื่องจักร	PMF-1.01 (ชนิดพิเศษ (PP-1_C))
เลขที่ใบงาน	PM25100145
วันที่ปฏิบัติงาน	15/11/2025
ชื่ออาคาร	88 1 พื้นที่ส่วนกลาง 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ สถานะอาคาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ก	ข	
	จุดไม่พบข้อบกพร่อง (PP)			
1	ตรวจสอบสีผิวผิว	✓		
2	ตรวจสอบความเงาผิว	✓		
3	ตรวจสอบความสะอาด	✓		

ข้อมูลตามใบตรวจเช็ค

หมายเหตุ
รวมผลรวม PM ประจําเดือน
รวมผลรวม
รวมผลรวม
รวมผลรวม
รวมผลรวม

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนด (CM)

☐ 2 ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนด (CM)

รหัสงาน	WWSLP-Me
รหัสเครื่องจักร	SLP-1.01 (หน่วยวัด SLP-01_C)
เลขที่ใบงาน	PM251100136
วันที่ปฏิบัติงาน	15/11/2025
ชื่อช่างกร	จี 1 (ผู้สังเกตค่า 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ สถานะคนเฉพาะ C

หมายเหตุ

รวมอะไหล่ PM 1 ปี จะ ช้อน
สารพัด ปกติ
กับอะไหล่
ตามกำหนด

นี่คือผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่มีข้อผิดพลาด (CA)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเมื่อ	
CONTROL					
1	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
2	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
3	ตรวจสอบค่า Slow	✓			
4	กระแส	✓			
	T...1.02...แอมป์				
	R...1.05...แอมป์				
	S...1.02...แอมป์				
5	ตรวจสอบชุดควบคุมใหญ่ Control	✓			
6	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบชุด Control	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
10	แรงดัน	✓			
	ST...407...โวลต์				
	TR...406...โวลต์				
	RS...406...โวลต์				
11	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...13...แอมป์				
12	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			

รหัสงาน

WMECP-Me

รหัสเครื่องจักร

ECP-102 (พนักผู้ถือ ECP-02_B)

เลขที่ใบงาน

PM251100104

วันที่ปฏิบัติงาน

14/11/2025

ชื่ออาคาร

จี | 1 | พื้นที่ส่วนล่างที่ 1 | โถงยุ | โถงยุ | ลานจอดรถอาคาร B

ชื่อผู้ควบคุมงานซ่อม

นามสกุล

ตำแหน่ง

PM ประจำห้อง

ชื่อ

ปัทม

นามสกุล

ตำแหน่ง

ช่างเทคนิค

นามสกุล

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	สถานะอื่น	
	CONTROLLER				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	เบรค	✓			
	T.R. 406 ไบรด์				
	R.S. 406 ไบรด์				
	S.T. 407 ไบรด์				
3	ตรวจสอบภาพ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบชุดควบคุมประตู Control	✓			
5	ตรวจสอบภาพ Breaker	✓			
6	ถนน	✓			
	S...248...แอมป์				
	R...255...แอมป์				
	T...252...แอมป์				
7	ตรวจสอบภาพ Control	✓			
8	ตรวจสอบภาพประตู Control	✓			
9	ตรวจสอบภาพ Relay	✓			
10	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...4.2...แอมป์				
11	ตรวจสอบภาพ Transformer	✓			
12	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
13	ตรวจสอบภาพ Magnetic	✓			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องซ่อม (CM)



ข้อมูลงานช่างควบคุม

ข้อมูลงาน

รายละเอียด PM ประจำเดือน
สัปดาห์
วันเสาร์
หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ ปฏิบัติงานเสร็จบางส่วนที่ยังต้องแก้ไข (CA)

PLUS+

บริษัท พัดลม หรือพัดลมที่ จำกัด
การตรวจเช็ค E.J. 1 เดือน

รหัสงาน WVEJME
รหัสเครื่องจักร EJP-1.02 (พัดลมพัด EQUJ.02_C)
เลขที่ใบงาน PM251100114
วันที่ปฏิบัติงาน 15/11/2025
ชื่อช่างกร จ | 1 | พื้นที่รับผิดชอบ 1 | ใบระบุ | งานซ่อมแซม C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	อาการเดิม	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
2	เบรก	✓			
	P.S. 406... 1.02				
	S.T. 407... 1.02				
	T.R. 406... 1.02				
3	ตรวจสอบการ OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set... 5.5... แอมป์				
4	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
5	กระแส	✓			
	R... 3.25... แอมป์				
	T... 3.27... แอมป์				
	S... 3.22... แอมป์				
6	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
7	ตรวจสอบการแปลง Control	✓			
8	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
9	ตรวจสอบการปรับรอบ Control	✓			
10	ตรวจสอบการ Relay	✓			
11	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ตรวจสอบ

ชื่อผู้ตรวจสอบ

นายสมชาย ใจดี

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่อง (CA)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟอรั่ม จำกัด
ตราพระราชบัญญัติ E-1 เติมน้ำมัน

รหัสงาน WMEJAM
รหัสเครื่องจักร E-P-1.01 (โมดูล ECU-DI_A)
เลขที่ใบงาน PM25100107
วันที่ปฏิบัติงาน 13/11/2025
ชื่อช่าง ๒ | 1 | ที่ตั้งซ่อมรถ 1 | โมเดล | โมเดล | เลขเครื่องยนต์ A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	อากาศ	
1	ตรวจสอบเบรก	✓			
2	ตรวจสอบ THERMOSTAT	✓			
3	น้ำมัน	✓			
4	T... 487... แอมป์				
5	S... 462... แอมป์				
6	R... 459... แอมป์				
7	แบตเตอรี่	✓			
8	S.T... 404... ไรต์				
9	R.S... 404... ไรต์				
10	T.R... 407... ไรต์				
11	ตรวจสอบชุดควบคุมเครื่องยนต์ Control	✓			
12	ตรวจสอบเบรก Transformer	✓			
13	ตรวจสอบการทำงานของเบรก Control	✓			
14	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
15	ตรวจสอบเบรก Control	✓			
16	ตรวจสอบเบรก Fuse Control	✓			
17	ตรวจสอบเบรก Bleeder	✓			
18	ตรวจสอบเบรก OVER LOAD	✓			
19	ค่าไฟ Set... 5.0... แอมป์				
20	ตรวจสอบเบรก Magnetic	✓			

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

ชื่อผู้ควบคุม

ชื่อผู้ควบคุม PMA ประจำเครื่อง

ชื่อผู้ควบคุม

ชื่อผู้ควบคุม

ชื่อผู้ควบคุม

บันทึกผลการเดินเครื่อง

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่องแก้ไขได้ (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส หรือเทอร์มิ จำกัด
สาขาโรงงานผลิต PVL - 1 เดือน

รหัสงาน	WWPVL-Me
รหัสเครื่องจักร	DDP-1.01 (ทาสีดำ RCV/CEP-1_A)
เลขที่ใบงาน	PM251100168
วันที่ปฏิบัติงาน	19/11/2025
ชื่อช่าง	เม 1 ที่สืบสวนงาน 1 ไม่พบ ไม่พบ พบข้อบกพร่องการเดินเครื่อง เม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		R	แก้ไข	สถานะ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
3	ตรวจสอบตู้ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบตู้ Transformer	✓			
5	ตรวจสอบตู้ Relay	✓			
6	ตรวจสอบตู้ Magnetic	✓			
7	ตรวจสอบตู้ Fuse Control	✓			
8	ตรวจสอบตู้ Show	✓			
9	ตรวจสอบตู้ Control	✓			
10	รวม	✓			
	S 958 แสง				
	R 964 แสง				
	T 988 แสง				
11	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ตู้ Set 15 แอมป์				
12	เบรก	✓			
	TR 409 ไลน์				
	ST 405 ไลน์				
	RS 407 ไลน์				
13	ตรวจสอบตู้ควบคุมตู้ Control	✓			

การขอใบสมัครเข้าศึกษาต่อ

Background

รายละเอียด PM ประจำเดือน

Unit
Chapter

შპს "საქსტელკომ"

การแก้ปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

2) บันทึกการประเมินผลตามตัวชี้วัด (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
 ตราจรรยาบรรณ E - 1 เดียว

รหัสงาน	WWJLMe
รหัสชื่อจักร	EP-1.07 (ตามหลัก SDJ-01_A)
เลขที่ใบงาน	PMCS1100125
วันที่ปฏิบัติงาน	13/11/2025
ชื่ออาคาร	เข 1 พื้นที่รับสถานะ 1 ไบรจ ไบรจ ตามเอกสารอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
		สี	ผ่าน	ลบกriterium	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ	✓			
	R...4.98...แอมป์				
	S...A63...แอมป์				
	T...4.71...แอมป์				
2	เบรกเกอร์	✓			
	ST...405...โวลต์				
	TR...406...โวลต์				
	RS...405...โวลต์				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่า Set...5.0...แอมป์				
8	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบ Slow	✓			
10	ตรวจสอบ Control	✓			
11	ตรวจสอบ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Transformer	✓			

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ตรวจสอบ

ชื่อหน่วยงาน

ชื่อหน่วยงาน
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง

วันที่ส่งเอกสาร

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ส่งเอกสาร (CW)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีโซลูชั่น จำกัด
อาคารพาณิชย์ E-1 ชั้น 1

รหัสงาน	WWE1111
รหัสเครื่องจักร	EP-1-01 (แบบอัตโนมัติ SDO-02_A)
เลขที่ใบงาน	PM251100127
วันที่ปฏิบัติงาน	13/11/2025
ชื่อช่าง	ช่าง 1 ที่ตั้งโรงงาน 1 บ่อขยะ สถานประกอบการ A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		OK	ไม่ OK	อุปกรณ์	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set : 5.0 แอมป์				
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	ตรวจสอบสายไฟ Control	✓			
4	ตรวจสอบสายไฟ Transformer	✓			
5	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
6	ตรวจสอบสายไฟ Relay	✓			
7	ตรวจสอบสายไฟ Fuse Control	✓			
8	ตรวจสอบสายไฟ Breaker	✓			
9	ตรวจสอบสายไฟ Magnetic	✓			
10	ตรวจสอบไฟ Stop	✓			
11	โวลต์	✓			
	R : 4.98 แอมป์				
	T : 4.65 แอมป์				
	S : 4.73 แอมป์				
12	แรงดัน	✓			
	R-S : 400 โวลต์				
	T-R : 407 โวลต์				
	S-T : 405 โวลต์				
13	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			

ข้อมูลส่วนตัวผู้ตรวจสอบ

ชื่อผู้ตรวจสอบ

ตำแหน่ง

ชื่อ

นามสกุล

ตำแหน่ง

นามสกุล

ตำแหน่ง

นามสกุล

ตำแหน่ง

นามสกุล

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นตามกำหนดเวลา

☐ ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นก่อนกำหนดเวลา

PLUS+

บริษัท พัส พรีฟอรัล จำกัด
โครงการ E.J. - 1 เรือ

รหัสงาน

WWE/MS

รหัสเครื่องจักร

EP-1.08 (หน่วยวัด SD-02_A)

เลขที่ใบงาน

PM251100126

วันที่ปฏิบัติงาน

13/11/2025

ชื่อช่าง

ผ. | | ที่ตั้งโรงงาน 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | งานซ่อมบำรุง A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	รายการ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบชุด Fuse Control	✓			
2	ตรวจสอบชุด Breaker	✓			
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	แบตเตอรี่	✓			
	ST...407...โวลต์				
	TR...407...โวลต์				
	RS...405...โวลต์				
5	ตรวจสอบชุดระบบใหญ่ Control	✓			
6	ตรวจสอบชุด Transformer	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบชุด Relay	✓			
9	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
10	ตรวจสอบชุดใหญ่ Control	✓			
11	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set...5.0...แอมป์				
12	ตรวจสอบชุด Magnetic	✓			
13	กระแส	✓			
	S...4.79...แอมป์				
	R...4.87...แอมป์				
	T...4.98...แอมป์				

ข้อมูลเบื้องต้น

รายละเอียด

รายละเอียด ๑๓๐ ๖๐๐ ๖๐๐
รายละเอียด ๖๐๐ ๖๐๐ ๖๐๐
รายละเอียด ๖๐๐ ๖๐๐ ๖๐๐
รายละเอียด ๖๐๐ ๖๐๐ ๖๐๐

ข้อมูลเบื้องต้น

1. ข้อมูลเบื้องต้น

2. ข้อมูลเบื้องต้น

PLUS+

บริษัท พรีมียม เทคโนโลยี จำกัด
ตราประทับ SLP-1

รหัสงาน WWSLP-Me
รหัสเครื่องจักร SLP-1.01 (รุ่นพิเศษ SLP-01_B)
เลขที่ใบงาน PWS100135
วันที่ปฏิบัติงาน 14/11/2025
ชื่ออาคาร 5 | 1 | ที่ตั้งอาคาร 1 : โรงงาน / บ้านเลขที่ 8

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		สี	แม่เหล็ก	อาการอื่น	
COMPLETION					
1	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
2	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อตู้ Control	✓			
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	แบตเตอรี่	✓			
	T.R...405... โวลต์				
	S.T...406... โวลต์				
	R.S...405... โวลต์				
5	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
6	ตรวจสอบการกำหนดตู้ Control	✓			
7	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set... 1.3 ... แอมป์				
8	กระแส	✓			
	R...101... แอมป์				
	S...107... แอมป์				
	T...104... แอมป์				
9	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
11	ตรวจสอบค่าไฟ Show	✓			
12	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			

รายละเอียดเบื้องต้น

แบบร่าง

รายละเอียด PMA ประจำเดือน
สถานะ บันทึก
ส่วนงาน
ตำแหน่ง
แผนก/ฝ่าย

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นพร้อม

☐ ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นพร้อมแต่มีข้อบกพร่อง (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
พารามอเตอร์ (E) - 1 เดือน

รหัสงาน WWJ.Mk
รหัสเครื่องจักร E.P-1.03 (พารามอเตอร์ EQJ.03_A)
เลขที่ใบงาน PMS1100109
วันที่ปฏิบัติงาน 13/11/2025
ชื่ออาคาร ๓ | 1 | พื้นที่สำนักงาน 1 | โถงรูป | โถงรูป | งานซ่อมบำรุงอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ส	แม่	ส	
	CONTRACT				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบ	✓			
	R...4.98...เมตร				
	S...4.73...เมตร				
	T...4.65...เมตร				
3	เบรค	✓			
	S.T...405...โวลต์				
	T.R...404...โวลต์				
	R.S...404...โวลต์				
4	ตรวจสอบการควบคุม	✓			
5	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
6	ตรวจสอบการ Relay	✓			
7	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
8	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
9	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่า Set 50...เมตร				
10	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
12	ตรวจสอบการควบคุมใหญ่ Control	✓			
13	ตรวจสอบการ Transformer	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ข้อมูล

รายละเอียด: ปรก ปรก
ชื่อ: ปรก
ตำแหน่ง: ปรก
หน่วยงาน: ปรก

ข้อมูลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานประจำ

☐ 2.ปฏิบัติงานพิเศษ

PLUS+

บริษัท พลัง พลัง พลัง จำกัด
โครงการ E-1-07

รหัสงาน	WWE/AB
รหัสเครื่องจักร	E-1-07 (หน่วยผลิต SD-01 B)
เลขที่ใบงาน	PA051100128
วันที่ปฏิบัติงาน	14/11/2025
ชื่อช่าง	อี 1 ที่ตั้งสถานี E-1 ไม่ระบุ สถานะเอกสาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	อากาศ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบ Relay	✓			
3	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set - 5S... แอป				
6	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
7	ตรวจสอบ Show	✓			
8	ตรวจสอบ Control	✓			
9	ตรวจสอบ	✓			
	R... 4.76... แอป				
	T... 4.77... แอป				
	S... 4.65... แอป				
10	ตรวจสอบ	✓			
	R-S... 406... โวลต์				
	T-R... 406... โวลต์				
	S-T... 407... โวลต์				
11	ตรวจสอบ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบ Control	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ข้อมูลงาน/ผู้ตรวจสอบ

ผู้ประเมินผล

รายละเอียด TMA ประจำเดือน
สถานที่
จำนวน
จำนวน
การปฏิบัติงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น (OK)

☐ ปฏิบัติงานยังไม่เสร็จสิ้น (CK)

PLUS+

บริษัท พัด พรีฟอรั จำกัด
อาคารตรวจ EFP - 1 ชั้น

รหัสงาน	WWEFP-Me
รหัสเครื่องจักร	EFP-1-01 (หน่วยผลิต EFP-01_A)
เลขที่ใบงาน	PM251100137
วันที่ปฏิบัติงาน	13/11/2025
ชื่อรายการ	เม 1 ที่ตั้งสายส่ง 1 ใบรูป ใบรูป งานซ่อมบำรุง A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		OK	NG	
	Control			
1	เบรก	✓		
	R.S. 405... โวลต์			
	ST... 405... โวลต์			
	TR... 406... โวลต์			
2	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Control	✓		
3	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Breaker	✓		
4	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Relay	✓		
5	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Control	✓		
6	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Transformer	✓		
7	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		
8	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Control	✓		
9	ตรวจสอบ Overload	✓		
	ค่าที่ Set... 2.4... แอมป์			
10	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Show	✓		
11	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Magnetic	✓		
12	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Fuse Control	✓		
13	ตรวจสอบ	✓		
	R... 180... แอมป์			
	T... 186... แอมป์			
	S... 173... แอมป์			



ข้อมูลผู้ตรวจสอบ

ข้อมูล

ระบบอัตโนมัติ PM ประจำเดือน
PM
ผู้ดูแล
ผู้ดูแล
ผู้ดูแล

ผู้ดำเนินการ

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อผิดพลาด (CK)

PLUS

บริษัท พลัง พร้อมเพอร์ จำกัด
โครงการ EQP - 1 เดือน

รหัสงาน	WWEQP-Me
รหัสเครื่องจักร	EQP-102 (หน่วย EQP-02_A)
เลขที่ใบงาน	PM251100102
วันที่ปฏิบัติงาน	13/11/2025
ชื่อช่าง	อ. [] ทีมช่างซ่อม 1 ไม่ระบุ ตามเอกสาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่ไข	อุปกรณ์	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
3	แม่ไข	✓			
	T-R...407... โหมด				
	R-S...402... โหมด				
	S-T...405... โหมด				
4	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
5	ตรวจสอบอุณหภูมิ Control	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
7	กระแส	✓			
	S...347... แอมป์				
	R...356... แอมป์				
	T...372... แอมป์				
8	ตรวจสอบอุณหภูมิ Control	✓			
9	ตรวจสอบการระบายอากาศ Control	✓			
10	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
11	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...3.6... แอมป์				
12	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			

ข้อมูลผู้ดำเนินการ

ข้อมูลส่วนบุคคล

หน่วยงาน

นายสมชาย ใจดี
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมาย (CM)

☐ 2. ปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมายที่ได้รับมอบหมาย (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง พลัง พลัง จำกัด
สาขา สาขา สาขา

รหัสงาน WWP-01
รหัสเครื่องจักร ECP-1-01 (รหัสเครื่องจักร ECP-01_C)
เลขที่ใบกำกับ PM-01/00105
วันที่ปฏิบัติงาน 15/11/2025
ชื่อเอกสาร ซี | 1 | ชื่อเอกสาร 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ตามเอกสาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ ดี	อาการ	
	CONTROL				
1	เบรค	✓			
	T.R...406...ไต่				
	R.S...406...ไต่				
	S.T...407...ไต่				
2	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
3	ตรวจสอบการเปิด Control	✓			
4	ถนน	✓			
	R... 252...แม่				
	T... 254...แม่				
	S... 247...แม่				
5	ตรวจสอบการ Control	✓			
6	ตรวจสอบการกำหนด Control	✓			
7	ตรวจสอบการ Relay	✓			
8	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
9	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
11	ตรวจสอบ TIMER SWITCH-	✓			
12	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
13	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 0.2...แม่				

รวมทั้งหมด

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ตรวจ

ข้อมูล

รายละเอียด PM ประจำตัว
ชื่อ
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแต่มีข้อบกพร่อง (CA)

PLUS+

บริษัท พลิท หรือพอลิที จำกัด
สำนักงานเขต PVL - 1 เดือน

รหัสงาน	WWPV.L.Me
รหัสเครื่องจักร	DDP-1-02 (หน่วยผลิต RW-CFP-2-A)
เลขที่ใบงาน	PM251100169
วันที่ปฏิบัติงาน	19/11/2025
ชื่อช่าง	เจ ที่มีส่วนกลาง 1 ไม่อยู่ ไม่อยู่ พารานซ์ รายการแก้ไข

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ดี	ไม่	ออก	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ Show	✓			
2	ตรวจสอบการ Control	✓			
3	การ	✓			
	T... 9.36... แอป				
	S... 9.13... แอป				
	R... 9.45... แอป				
4	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
5	ตรวจสอบการ Control	✓			
6	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 15... แอป				
7	การ	✓			
	ST... 405... โหลด				
	RS... 407... โหลด				
	TR... 409... โหลด				
8	ตรวจสอบการ Control	✓			
9	ตรวจสอบ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบ Relay	✓			
11	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
12	ตรวจสอบ Breaker	✓			
13	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			

ข้อมูลระบบ

ข้อมูล

ข้อมูล
ข้อมูล
ข้อมูล
ข้อมูล

ข้อมูล

ข้อมูล

ข้อมูล

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟอรัล จำกัด
โครงการ

รหัสงาน	WW/AR/Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1-05 (พลาสม่า AEJ-02_A)
เลขที่ใบงาน	PM25100117
วันที่ปฏิบัติ	13/11/2025
ชื่อช่าง	เจ. พื้นผิวงานสี 1 ไม่ระบุ งานเคลือบผิว A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่พิมพ์	อุปกรณ์	
	CM/AR				
1	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
2	ตรวจสอบ	✓			
	S.T. 405 - โวลต์				
	T.R. 408 - โวลต์				
	H.S. 405 - โวลต์				
3	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set 5.0 - แอมป์				
5	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
7	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
8	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
9	ตรวจสอบชุดควบคุมใน Control	✓			
10	กระแส	✓			
	T...A 36 - แอมป์				
	R...A 74 - แอมป์				
	S...A 52 - แอมป์				
11	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
12	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

ชื่อผู้เขียน

รายละเอียด
สถานที่
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง

ผู้เขียน/ผู้ตรวจสอบ

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่พร้อมให้ส่งมอบให้ใช้ (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคาร برج E1 - 1 ชั้น 8

รหัสงาน
รหัสเครื่องจักร
เลขที่ใบงาน
วันที่ปฏิบัติ
ชื่ออาคาร

WWEJAW
EP-1.08 (หม้อไอน้ำ SD-02.B)
PM25100129
14/11/2025
จ | 1 | ชั้นที่ 8 อาคาร E1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | งานซ่อมแซมอาคาร 8

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ที่	แก้ไข	รายการแก้ไข	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบค่า OVERLOAD	✓			
	ค่า Set... 55... แอมป์				
2	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบค่า Show	✓			
5	ตรวจสอบค่า Control	✓			
6	ตรวจสอบค่า TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบการห้ามลม Control	✓			
8	ตรวจสอบ	✓			
	T... 4.71... แอมป์				
	R... 4.59... แอมป์				
	S... 4.64... แอมป์				
9	ตรวจสอบค่า Relay	✓			
10	ตรวจสอบ	✓			
	RS... 406... โวลต์				
	ST... 407... โวลต์				
	TR... 406... โวลต์				
11	ตรวจสอบค่า Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบค่าลมจากถัง Control	✓			
13	ตรวจสอบค่า Breaker	✓			

ข้อมูลทั่วไป

ชื่อ

รายละเอียด PM ประจำเดือน
ชื่อ
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง

วันที่

1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ได้ออกใบแจ้ง (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง หรือพอห้ จำกัด
ตรวจสอบ EOP - 1 เดือน

รหัสงาน	WWEQ-146
รหัสเครื่องจักร	EOP-1402 (ชุดชุด EOP-02_C)
เลขที่ใบงาน	PM25100106
วันที่ปฏิบัติงาน	15/11/2025
ชื่อช่าง	ซี 1 ที่ตั้งโรงงานซี 1 โบลอย โบลอย สถานประกอบการ C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		สี	บันทึก	รายการอื่น	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set ... 4.2 ... แอมป์				
2	ตรวจสอบการควบคุม	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
4	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
5	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			
6	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
7	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
8	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
9	เบรค	✓			
	S.T. 407 ... โวลต์				
	T.R. 407 ... โวลต์				
	R.S. 406 ... โวลต์				
10	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
11	ตรวจสอบสถานะการเปิด Control	✓			
12	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
13	การเบรค	✓			
	S - 2.64 ... แอมป์				
	R ... 2.75 ... แอมป์				
	T ... 2.68 ... แอมป์				



ข้อมูลทั่วไป

ข้อมูล

รายละเอียด: PM 1.0-1.0 (หน่วย: EQ/L/C)
ชนิด: วัสดุ
ส่วนประกอบ: วัสดุ
การติดตั้ง: วัสดุ

ข้อมูลการติดตั้ง

☒ 1. การติดตั้งวัสดุ

☐ 2. การติดตั้งวัสดุ

PLUS+

บริษัท พลาสติก หรือพลาสติก จำกัด
ตราประทับ EJ - 1 เดือน

รหัสงาน: WVEJME
รหัสเครื่องจักร: EP-1-01 (หน่วย: EQ/L/C)
เลขที่ใบงาน: PM251100113
วันที่ปฏิบัติงาน: 15/11/2025
ชื่ออุปกรณ์: ซี 1 | ซี 1 (หน่วย: EQ/L/C) | หน่วย: หน่วย | ส่วนประกอบ: ส่วนประกอบ C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		สี	แม่พิมพ์	อุปกรณ์	
1	การติดตั้ง	✓			
	R...3.23...แม่พิมพ์				
	S...3.18...แม่พิมพ์				
	T...3.24...แม่พิมพ์				
2	การติดตั้ง	✓			
	ST...407...แม่พิมพ์				
	TR...408...แม่พิมพ์				
	RS...406...แม่พิมพ์				
3	การติดตั้ง OVER LOAD	✓			
	การติดตั้ง S.S...แม่พิมพ์				
4	การติดตั้ง TIMER SWITCH	✓			
5	การติดตั้งอุปกรณ์ Control	✓			
6	การติดตั้ง Transformer	✓			
7	การติดตั้งอุปกรณ์ Control	✓			
8	การติดตั้ง Relay	✓			
9	การติดตั้ง Fuse Control	✓			
10	การติดตั้ง Breaker	✓			
11	การติดตั้ง Magnetic	✓			
12	การติดตั้ง Show	✓			
13	การติดตั้ง Control	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ข้อมูล

รายละเอียด PM ประจำเดือน
วันที่
จำนวน
หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานตามที่ได้รับมอบหมาย

☐ 2.ปฏิบัติงานตามที่ได้รับมอบหมาย (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง หรือเทคโนโลยี จำกัด
โครงการพัฒนาระบบ (E) : 1 เดือน

รหัสงาน	WWEJME
รหัสเครื่องจักร	EP-103 (รหัสจัด EQ-03_C)
เลขที่ใบงาน	PM25100115
วันที่ปฏิบัติงาน	15/11/2025
ชื่อช่าง	(จ) ที่มีส่วนกลาง 1 ไม่ระบุ ตามเอกสาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบสายไฟ Control	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
4	ตรวจสอบสายไฟ Relay	✓			
5	ตรวจสอบสายไฟ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบสายไฟ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่า Set 5.5 แอมป์				
8	ตรวจสอบสายไฟ Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบค่า Slow	✓			
10	กระแส	✓			
	S...3.25...แอมป์				
	R...3.18...แอมป์				
	T...3.28...แอมป์				
11	แรงดัน	✓			
	PS...406...โวลต์				
	TR...406...โวลต์				
	ST...407...โวลต์				
12	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
13	ตรวจสอบสายไฟ Transformer	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ข้อมูล

รายละเอียด PM ประจำเดือน
วันที่
จำนวน
ส่วนประกอบ
การแก้ไข

ข้อมูลการแก้ไข

☒ 1. ปัญหาการเชื่อมต่อ

☐ 2. ปัญหาการเชื่อมต่อ (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง หรือเพอร์ซัน จำกัด
พลาซ่า EFP - 1 เดือน

รหัสงาน WMEP-Me
รหัสเครื่องจักร EFP-1.01 (รุ่น EFP-0.1B)
เลขที่ใบงาน PM251100139
วันที่แก้ไข 14/11/2025
ชื่อเอกสาร ปี 1 | วันที่ส่งเอกสาร 1 | ใบส่ง | ใบส่ง | ตามเอกสาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	การแก้ไข	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Relay	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
5	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 21... แอมป์				
6	ตรวจสอบการทำงานของ Transformer	✓			
7	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
8	เบรก	✓			
	RS... 406... โวลต์				
	ST... 406... โวลต์				
	TR... 407... โวลต์				
9	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบการทำงานของ Fuse Control	✓			
12	เบรก	✓			
	R... 186... แอมป์				
	S... 172... แอมป์				
	T... 184... แอมป์				
13	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

รายละเอียด

รายละเอียด PM ประจำเดือน
สเปก ปรกติ
สถานะ
หมายเหตุ

ข้อมูลการติดตั้ง

☒ 1. ปฏิบัติการติดตั้ง

☐ 2. ปฏิบัติการตรวจสอบ

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟอรั่ม จำกัด
โครงการ (E) - 1.1

รหัสงาน	WWE-JME
รหัสเครื่องจักร	EP-1.08 (แบบอัตโนมัติ SDO-02 C)
เลขที่ใบงาน	PM25110132
วันที่ปฏิบัติงาน	15/11/2025
ชื่อช่าง	จ. ที่ตั้งบริเวณพื้นที่ 1.1 (แบบ) สถานะของโครงการ C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ที่	วันที่	สถานะ	
	Control				
1	การเปิด	✓			
	R...4.75... (แบบ)				
	S...4.63... (แบบ)				
	T...4.67... (แบบ)				
2	การปิด	✓			
	ST...406... (แบบ)				
	TR...407... (แบบ)				
	RS...406... (แบบ)				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบ OVER LOAD	✓			
	ค่า Set... 5.5... (แบบ)				
8	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบ Show	✓			
10	ตรวจสอบ Control	✓			
11	ตรวจสอบสาย Control	✓			
12	ตรวจสอบ Transformer	✓			
13	ตรวจสอบสาย Control	✓			

วันที่บันทึกข้อมูล

ข้อมูลผู้ตรวจสอบ

ผู้ตรวจ

นายสมชาย ใจดี
ตำแหน่ง: PM ประจำตัว
วันที่: 1/11/2565
ตำแหน่ง: วิศวกร
หน่วยงาน: วิศวกรรม

ผู้ดำเนินการแก้ไข

☒ 1. ปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติงาน

☐ 2. ปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติงานให้สอดคล้อง (CW)

PLUS+

บริษัท พลัง พ้อยพอนด์ จำกัด
ถนนพหลโยธิน ECP - 1 เลื่อน

รหัสงาน	WMECP-Me
รหัสเครื่องจักร	ECP-1-01 (หน่วยวัด ECP-01_A)
เลขที่ใบงาน	PM251100101
วันที่ปฏิบัติงาน	13/11/2025
ชื่อช่าง	เม ที่ส่วนกลาง 1 นรพ นรพ แผนกซ่อมบำรุง A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ใช่	ไม่	สังเกต	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบจุดควบคุม Control	✓			
2	การเปิด	✓			
	T...3.58... แอมป์				
	S...3.45... แอมป์				
	R...3.76... แอมป์				
3	ตรวจสอบการตั้งค่า Magnetic	✓			
4	ตรวจสอบการตั้งค่า Breaker	✓			
5	ตรวจสอบการตั้งค่า Overload	✓			
	ค่า Set...3.6... แอมป์				
6	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
7	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
8	ตรวจสอบการตั้งค่า Relay	✓			
9	การเดิน	✓			
	ST...407... โวลต์				
	TR...404... โวลต์				
	RS...405... โวลต์				
10	ตรวจสอบการตั้งค่า Transformer	✓			
11	ตรวจสอบการตั้งค่า Show	✓			
12	ตรวจสอบการตั้งค่า Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบการตั้งค่า TIMER SWITCH	✓			

ข้อมูลส่วนตัว

ข้อมูล

ชื่อ นามสกุล
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง

ข้อมูลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย

☐ 2. ปฏิบัติงานตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟอเรนซ์ จำกัด
โครงการจัด AG - 1 เดือน

รหัสงาน	WW/AR-Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1.04 (รหัสจัด AE-JOL_A)
เลขที่ใบงาน	PM25100116
วันที่ปฏิบัติงาน	13/11/2025
ชื่อรายการ	งาน 1.1 ที่ตั้งเครื่องจักร 1.1 ใบสรุป ใบสรุป งานซ่อมแซมจาก A.

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ที่	เมื่อไร	อย่างไร	
CONTROL					
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบ Magnetie	✓			
3	ตรวจสอบ Relay	✓			
4	ตรวจสอบ Show	✓			
5	ตรวจสอบ Control	✓			
6	แบตเตอรี่	✓			
	TR...409...จอ				
	ST...404...จอ				
	RS...405...จอ				
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	การเดิน	✓			
	T...A71...แอมป์				
	S...467...แอมป์				
	R...A78...แอมป์				
9	ตรวจสอบ Transformer	✓			
10	ตรวจสอบ Control	✓			
11	ตรวจสอบ Breaker	✓			
12	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...50...แอมป์				
13	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ข้อมูล

รายละเอียด ปก ประจำตัว
ชื่อ นก
ส่วนต่อ นก
การบันทึก นก

บันทึกผลการใช้

☒ 1. ใช้บริการรับส่งพัสดุ

☐ 2. ใช้บริการรับส่งพัสดุ

PLUS+

บริษัท พรีมียม เทคโนโลยี จำกัด
ตรวจสอบเอกสาร AR - 1 เดือน

รหัสงาน

WWW/AR.Me

รหัสเครื่องจักร

EP-1-06 (รุ่นตัวเล็ก AE101_A)

เลขที่ใบงาน

PM251100118

วันที่ปฏิบัติงาน

13/11/2025

ชื่อเอกสาร

เอกสาร 1 | ชื่อเอกสาร 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | เอกสารเอกสาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่พิมพ์	อุปกรณ์	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ	✓			
	S...4.53... แม่พิมพ์				
	R...4.68... แม่พิมพ์				
	T...4.79... แม่พิมพ์				
2	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
3	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
5	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
6	ตรวจสอบการ Relay	✓			
7	ตรวจสอบการ Show	✓			
8	ตรวจสอบการ Control	✓			
9	แม่พิมพ์	✓			
	ST...404... ไมล์				
	RS...404... ไมล์				
	TR...405... ไมล์				
10	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
11	ตรวจสอบการ Control	✓			
12	ตรวจสอบการ Control	✓			
13	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set 5.0... แม่พิมพ์				

ข้อมูลเบื้องต้น

รายละเอียด

รายละเอียด จาก บริษัท
ข้อมูล
ข้อมูล
ข้อมูล
ข้อมูล

ข้อมูลเบื้องต้น

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เสร็จ (CA)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
โครงการคอนโด AS - 1 เดือน

รหัสงาน	WW/SB-Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1.05 (ใบแจ้งหนี้ AE102_A)
เลขที่ใบงาน	PM25100117
วันที่ปฏิบัติงาน	13/11/2025
ชื่อช่าง	๑ 1 ทีมที่รับผิดชอบ 1 โน้ตบุ้ โน้ตบุ้ งานซ่อมแซม A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	Control				
1	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
2	แบตเตอรี่	✓			
	ST...405 โวลต์				
	TR...408 โวลต์				
	RS...405 โวลต์				
3	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...5.0...แอมป์				
5	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
7	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
8	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
9	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
10	กระแส	✓			
	T...4 36... แอมป์				
	R...4 74... แอมป์				
	S...4 52... แอมป์				
11	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
12	ตรวจสอบการตั้งค่า Power Control	✓			
13	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ข้อมูล

รายละเอียด: ปรึกษา
ข้อมูล: ปรึกษา
ข้อมูล: ปรึกษา
ข้อมูล: ปรึกษา

ข้อมูลเบื้องต้น

☒ 1. ข้อมูลเบื้องต้น

☐ 2. ข้อมูลเบื้องต้น

PLUS+

บริษัท พลิท หรือเพอร์รี่ จำกัด
การตรวจสอบ PLC - 1 เดือน

รหัสงาน	WWPPL-100
รหัสเครื่องจักร	DDP-1-03 (ทาสีดำ RCW-CEP-3_A)
เลขที่ใบงาน	PM251100170
วันที่ปฏิบัติงาน	19/11/2025
ชื่อรายการ	ข้อ 1 ตรวจสอบสถานะ 1 ไม่พบ / ไม่พบ / ไม่พบ หากพบปัญหาการสื่อสาร

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		สี	แม่พิมพ์	อุปกรณ์	
CONTROL					
1	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...15...แอมป์				
2	ตรวจสอบ	✓			
	T.R...409...โอห์ม				
	S.T...405...โอห์ม				
	R.S...407...โอห์ม				
3	ตรวจสอบการกำหนด Control	✓			
4	ตรวจสอบ Thermal Transformer	✓			
5	ตรวจสอบ Thermal Relay	✓			
6	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓			
7	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
8	ตรวจสอบ Thermal Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบ Thermal Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบ Alarm Show	✓			
11	ตรวจสอบ Thermal Control	✓			
12	ตรวจสอบ	✓			
	R...977...แอมป์				
	S...936...แอมป์				
	T...970...แอมป์				
13	ตรวจสอบ Thermal Breaker	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ชื่อโครงการ: PM-2024-001
วันที่: 15/05/2567
ผู้จัดทำ: วิศวกร
ผู้ตรวจสอบ: วิศวกร
หน่วยงาน: วิศวกรรม

ข้อมูลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานตามแผนงาน (CM) ☐ 2. ปฏิบัติงานตามแผนงานที่ได้อนุมัติ (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟอรัค จำกัด
อาคารพาณิชย์ EQP - 1 ชั้น

รหัสงาน	WMEQP-Me
รหัสเครื่องจักร	EQP-1.01 (ชุดชุด EQP-01.01)
เลขที่ใบงาน	PM251100103
วันที่ปฏิบัติงาน	14/11/2025
ชื่อช่าง	Q 1 ที่ตั้ง: อาคาร 1 ไม่ระบุ สถานะ: รอการซ่อม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ที่	เมื่อ	อย่างไร	
CONTROL					
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set: 1.2... 2.0...				
3	ตรวจสอบ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบ	✓			
	S... 2.44... 2.44...				
	R... 2.48... 2.48...				
	T... 2.53... 2.53...				
5	ตรวจสอบ Control	✓			
6	ตรวจสอบการทำงาน Control	✓			
7	ตรวจสอบ Relay	✓			
8	ตรวจสอบ Transformer	✓			
9	ตรวจสอบ Show	✓			
10	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
11	ตรวจสอบ	✓			
	T.R... 405... 405...				
	R.S... 405... 405...				
	S-1... 406... 406...				
12	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบ Control	✓			

ข้อมูลพื้นฐาน

ชื่อโครงการ: PM 10-2565
ปีงบประมาณ: 2565
ปีการศึกษา: 2565
ภาคเรียน: 1
ชื่อผู้จัดทำ: [Name]

PLUS+

บริษัท พลัส หรือพลัส จำกัด
เลขที่ 123 ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ 10110

รหัสงาน: WJF-Me
รหัสเครื่องจักร: EP-101 (พลาสมา ECUOL-B)
เลขที่ใบงาน: PM251100110
วันที่ปฏิบัติงาน: 14/11/2025
ชื่อช่าง: [Name] | พื้นที่รับผิดชอบ: 1 | วัสดุ: ไม้ยาง | ส่วนประกอบ: 8

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สมบูรณ์ (O.M)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำยา	อุปกรณ์	
1	COMPL				
1	กรณี	✓			
	R...3.25...แบบ				
	S...3.20...แบบ				
	T...3.27...แบบ				
2	กรณี	✓			
	R.S...406...ไม้				
	S.T...407...ไม้				
	T.R...406...ไม้				
3	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Control	✓			
4	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Control	✓			
5	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Control	✓			
6	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Control	✓			
7	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Control	✓			
8	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Control	✓			
9	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Control	✓			
	กรณี Set...5.5...แบบ				
10	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Control	✓			
11	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Control	✓			
12	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Control	✓			
13	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Control	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ชื่อหน่วยงาน
ตำแหน่ง
ชื่อ
นามสกุล
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง

ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง
ตำแหน่ง

ข้อมูลเบื้องต้น

1. ผู้ใช้งานหลัก

2. ผู้ใช้งานสำรอง

PLUS+

บริษัท พลัง พลังงาน จำกัด
โครงการ E-1

รหัสงาน
รหัสเครื่องจักร
เลขที่ใบงาน
วันที่ปฏิบัติงาน
ชื่อช่าง

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
1	ตรวจสอบ	✓			
2	ตรวจสอบ				
3	ตรวจสอบ				
4	ตรวจสอบ				
5	ตรวจสอบ				
6	ตรวจสอบ				
7	ตรวจสอบ				
8	ตรวจสอบ				
9	ตรวจสอบ				
10	ตรวจสอบ				
11	ตรวจสอบ				
12	ตรวจสอบ				
13	ตรวจสอบ				

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

ตำแหน่ง

รายละเอียด PM/ประจำเดือน
ชื่อผู้ ปกติ
ตำแหน่ง
ตำแหน่งใหม่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติตามคำสั่ง/รายการ (CM)

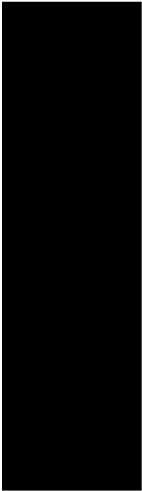
☐ 2. ปฏิบัติตามเงื่อนไขความปลอดภัย (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง หรือเพอร์รี่ จำกัด
พลาพาวเวอร์ EFP - I เดือน

รหัสงาน	WWEEP-Me
รหัสเครื่องจักร	EFP-1-02 (ขนาดเล็ก EFP-02_A)
เลขที่ใบงาน	PMS100138
วันที่ปฏิบัติงาน	13/11/2025
ชื่อรายการ	เม 1 ที่ตั้งสายกลาง 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ งานตรวจสอบทาง A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	สรุป	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสถานะ Breaker	✓			
2	ตรวจสอบสถานะ Relay	✓			
3	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Control	✓			
4	ตรวจสอบค่า Show	✓			
5	เบรก	✓			
	T.R...407 โวลต์				
	S.T...405...โวลต์				
	R.S...406...โวลต์				
6	ตรวจสอบสถานะ Magnetic	✓			
7	ตรวจสอบสถานะ Fuse Control	✓			
8	กระแส	✓			
	T...193... แอมป์				
	S...178... แอมป์				
	R...189... แอมป์				
9	ตรวจสอบสถานะ Control	✓			
10	ตรวจสอบสถานะ TIMER SWITCH	✓			
11	ตรวจสอบค่าของสัญญาณ Control	✓			
12	ตรวจสอบสถานะ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...24... แอมป์				
13	ตรวจสอบสถานะ Transformer	✓			



ข้อมูลระบบผู้ตรวจสอบ

ข้อมูลผู้ตรวจ

รายละเอียด : pm ประจำเดือน
ชื่อผู้ตรวจ : ปกติ
ตำแหน่ง : ไม่ดี
ความถี่ในการตรวจ : ไม่ดี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

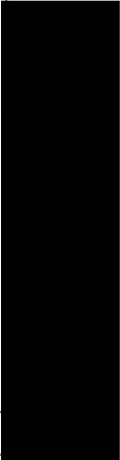
☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ดี (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตราเครื่องหมาย EJ - 1 เลื่อน

รหัสงาน	WWEJ.ME
รหัสเครื่องจักร	EP-1-02 (หน้าชุด EQ-02_A)
เลขที่ใบงาน	PM251100108
วันที่ปฏิบัติงาน	13/11/2025
ชื่ออาคาร	เอ 1 พื้นที่ชั้นกลาง 1 ไม่ระบุ ไม่ระบุ สถานะโครงการ A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่เหล็ก	อุปกรณ์อื่นๆ	
	COM-EQ				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบชุดมอเตอร์ในตู้ Control	✓			
3	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ Control	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
8	ตรวจสอบมอเตอร์ Control	✓			
9	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
10	ตรวจสอบค่า OVER LOAD	✓			
	ค่าที่ Set... 5.0... แอมป์				
11	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
12	การเดิน	✓			
	T...481... แอมป์				
	P...489... แอมป์				
	S...462... แอมป์				
13	เบรค	✓			
	S-T...403... โวลต์				
	T.R...401... โวลต์				
	R.S...405... โวลต์				



ข้อมูลเบื้องต้น

ข้อมูล

รายละเอียด: กรุณากรอกข้อมูล
วันที่: 1/1/25
ชื่อ: น.ส.
นามสกุล: น.ส.

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นแต่ยังไม่เรียบร้อย (CA)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟอรัค จำกัด
อาคารพาณิชย์ A-1 ชั้น 1

รหัสงาน	WW/EE/Me
รหัสเครื่องจักร	EP-1.05 (หน่วยวัด AE/02_C)
เลขที่ใบงาน	PM251100123
วันที่ปฏิบัติงาน	15/11/2025
ชื่ออุปกรณ์	ซี 1 ซีรีส์มอเตอร์ซี 1 โมเดล โมเดล ตามข้อมูลจาก C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข เข้า	ค ออก	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
2	น้ำมัน	✓			
	S. 4.68 แล่น				
	T...4.81... แล่น				
	R... 4.77 ... แล่น				
3	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...5.5... แล่น				
4	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
7	ตรวจสอบ High Switch	✓			
8	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อใหญ่ Control	✓			
9	เบรค	✓			
	TR...406... ไส้				
	H.S... 406... ไส้				
	S.T... 407... ไส้				
10	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
11	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Control	✓			
12	ตรวจสอบสภาพใหญ่ Control	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			

รวม

1.05

ข้อมูลส่วนตัว

ข้อมูล

รายละเอียด PM ประจำเดือน
ข้อมูล ปกติ
ทั้งหมด
รวมทั้งหมด

ข้อมูลสุขภาพ

☒ 1. ปฏิบัติตามหลักโภชนาการ (CM)

☐ 2. ปฏิบัติตามหลักความปลอดภัย (CM)

ข้อมูลส่วนตัว

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟอรัล จำกัด
ตราพระราช AF - 1 เดือน

รหัสงาน WW/PR/Me
รหัสเครื่องจักร E.P-1.01 (รหัสชุด AEJ-01 C)
เลขที่ใบงาน PM25100122
วันที่ปฏิบัติงาน 15/11/2025
ชื่ออาหาร ๑ | 1 | ที่เล่นอาหาร 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | เกมอาหาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ร	แก้ไข	อาการ	
CONTROL					
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 55... แอมป์				
3	ตรวจสอบ Magnet	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ Show	✓			
6	ตรวจสอบ Control	✓			
7	แบตเตอรี่	✓			
	T.R... 407... โวลต์				
	R.S... 406... โวลต์				
	S.T... 406... โวลต์				
8	ตรวจสอบ Transformer	✓			
9	486... แอมป์	✓			
	T... 486... แอมป์				
	R... 485... แอมป์				
	S... 473... แอมป์				
10	ตรวจสอบ Breaker	✓			
11	ตรวจสอบ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Control	✓			
13	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			

ชื่อผู้ควบคุม/ผู้ตรวจสอบ

ตำแหน่ง / หน้าที่รับผิดชอบ

หน่วยงาน

รายละเอียด / หน่วยงานต้นสังกัด

วันที่ตรวจ

ผู้ตรวจ

การปฏิบัติงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย แต่มีข้อบกพร่องเล็กน้อย (CA)

PLUS+

บริษัท พลิท พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
กระทรวงมหาดไทย

รหัสงาน VW/AR-Q

รหัสเครื่องจักร Aestor-A1

เลขที่ใบงาน PM251100047

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่ออาคาร A1 | สนามกีฬา | โขง | โขง | พื้นที่จอดรถด้านซ้ายอาคาร A

ตัวค้น	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		OK	แก้ไข	ดำเนินการ	
CONTROL					
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
3	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓			
4	ตรวจสอบสาย Control	✓			
5	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set ... 3.6...แอมป์				
6	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
7	ตรวจสอบการ Relay	✓			
8	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
9	ตรวจสอบ	✓			
	T... 3.3... แอมป์				
	R... 3.2... แอมป์				
	S... 3.1... แอมป์				
10	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
11	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
12	ตรวจสอบ	✓			
	T.R... 402... โวลต์				
	R.S... 402... โวลต์				
	S.T... 403... โวลต์				
13	ตรวจสอบการ TIMER SWITCH	✓			

ข้อมูลทั่วไป

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ตรวจสอบ

นามสกุล

นามและชื่อ

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

การปฏิบัติงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่อง (X)

PLUS+

บริษัท พลัง พร้อมเพอร์ฟิแม้นซ์ จำกัด
สาขาตรวจเช็ค S.P. - โฉมแดง

รหัสงาน WW/SLP-Q

รหัสเครื่องจักร S.P. AI

เลขที่ใบงาน PM25100085

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่ออาคาร A | 1 | ส่วนงาน AI | โฉมแดง | โฉมแดง | พื้นที่ส่วนปฏิบัติงาน | โฉมแดง A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	
	CONTROL			
1	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓		
2	ตรวจสอบการตั้งค่า Magnetic	✓		
3	ตรวจสอบการตั้งค่า Slow	✓		
4	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓		
5	ตรวจสอบการตั้งค่า Overload	✓		
	ค่าที่ Set...3.6...แมกซ์			
6	ตรวจสอบการตั้งค่า Transformer	✓		
7	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓		
8	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓		
	R.S...402...โวลต์			
	S.T...401...โวลต์			
	T.R...403...โวลต์			
9	ตรวจสอบการตั้งค่า TIMER SWITCH	✓		
10	ตรวจสอบการตั้งค่า Relay	✓		
11	ตรวจสอบการตั้งค่า	✓		
	S...3.5...แมกซ์			
	R...3.2...แมกซ์			
	T...3.2...แมกซ์			
12	ตรวจสอบการตั้งค่า Breaker	✓		
13	ตรวจสอบการตั้งค่า Fuse Control	✓		

ข้อมูลเบื้องต้น

ชื่อโครงการ :

ข้อมูลเบื้องต้น

รายละเอียด :

สถานที่ :

ผู้จัดทำ :

วันที่ :

ข้อมูลเบื้องต้น

1. วัตถุประสงค์ :

2. วัตถุประสงค์ :

PLUS+

บริษัท พัส หรือเพอร์ จำกัด
สาขาเขต SP - นคร

รหัสงาน : WWS-Q

รหัสเครื่องจักร : SP-4101

เลขที่ใบงาน : PM25110063

วันที่ปฏิบัติงาน : 17/11/2025

ชื่อเอกสาร : A | 1 | ส่วนงาน | ไม่ระบุ | พื้นที่รับผิดชอบ : ส่วนงาน A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อื่นๆ	
CONTIN.					
1	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
2	กรณี	✓			
	R...3.1...แอมป์				
	T...3.2...แอมป์				
	S...3.2...แอมป์				
3	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓			
4	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
5	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...3.6...แอมป์				
6	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
7	กรณี	✓			
	ST...410...โวลต์				
	RS...410...โวลต์				
	TR...410...โวลต์				
8	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบ Control	✓			
10	ตรวจสอบ Show	✓			
11	ตรวจสอบ Breaker	✓			
12	ตรวจสอบ Relay	✓			
13	ตรวจสอบทั้งหมด Control	✓			

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ตรวจสอบ

คุณ พิชัย ใจเย็น

นามสกุล

นายสมชาย ใจเย็น

ตำแหน่ง

ช่างเทคนิค

ตำแหน่ง

ช่างเทคนิค

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อบกพร่องแก้ไขได้ (CA)

PLUS+

บริษัท พลัส พรีฟอรัล จำกัด
อาคารสูง SP - 1000

รหัสงาน WW/SP-Q

รหัสเครื่องจักร SP-A1/02

เลขที่ใบงาน PM251100064

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่ออาคาร A | 1 | ส่วนกลาง A1 | โถง | โถง | พื้นที่บริเวณบันไดหนีไฟ A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข แก้ไข	ค ดำเนินการ	
CONTROL					
1	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set ...3.6... แอมป์				
2	ตรวจสอบ	✓			
	R.S. 403... โอห์ม				
	T.R. 403... โอห์ม				
	S.T. 402... โอห์ม				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบ Magnet	✓			
5	ตรวจสอบ Control	✓			
6	ตรวจสอบ Show	✓			
7	ตรวจสอบ Breaker	✓			
8	ตรวจสอบ Relay	✓			
9	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
11	ตรวจสอบ Transformer	✓			
12	กระแส	✓			
	R. 3.3... แอมป์				
	T. 3.3... แอมป์				
	S. 3.2... แอมป์				
13	ตรวจสอบจุดควบคุม Control	✓			

บริษัท ฟู๊ด ฟร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ศูนย์ พัฒนาธุรกิจ

ข้อมูล

รายละเอียด ตรวจสอบ

วันที่

จำนวน

การดำเนินงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

✓

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

□

2. ปฏิบัติงานเสร็จพร้อมส่งมอบงาน (OK)

PLUS

บริษัท ฟู๊ด ฟร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ศูนย์ พัฒนาธุรกิจ

รหัสงาน WW/RQ

รหัสเครื่องจักร Aeroc-A2

เลขที่ใบงาน PM25100048

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่ออาคาร A | 1 | ส่วนอาคาร 1 | ไม่ระบุ | พื้นที่โรงงานอัตโนมัติสายการ A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	มีปัญหา	ต้องการเปลี่ยน	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
2	เบรค	✓			
	ST...403...โด้				
	TR...401...โด้				
	RS...402...โด้				
3	ตรวจสอบการกำหนดเวลา Control	✓			
4	การนับ	✓			
	S...3.2...แอป				
	T...3.1...แอป				
	R...3.3...แอป				
5	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
6	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
8	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓			
9	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
10	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...3.6...แอป				
11	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
12	ตรวจสอบการ Relay	✓			
13	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			

ข้อมูลพื้นฐาน

ชื่อโครงการ

หน่วยงาน

รายละเอียดโครงการ

สถานที่

งบประมาณ

ระยะเวลา

วัตถุประสงค์

1. เพื่อศึกษา...

2. เพื่อศึกษา...

PLUS

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
สาขาพระราม 2 S.P. - โครงการ

รหัสงาน WW/SLP-Q

รหัสเครื่องจักร SLP-A2

เลขที่ใบงาน PM251100056

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่ออาคาร A | 1 | (ส่วนกลาง) | (บาง) | (บาง) | (พื้นที่รอบๆ) | (พื้นที่อาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ส	ไม่ ส	ออก ผล	
CONTROL					
1	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
2	กดเบส	✓			
	S... 3.2... แล่ง				
	R... 3.3... แล่ง				
	T... 3.3... แล่ง				
3	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Thermal Control	✓			
7	ตรวจสอบสภาพ Slow	✓			
8	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
9	ตรวจสอบ Overload ค่า Set... 3.6... แล่ง	✓			
10	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
11	เบส	✓			
	S.T. 403 โวลต์				
	T.R. 402 โวลต์				
	R.S. 402 โวลต์				
12	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
13	ตรวจสอบ FUSE Control	✓			

ข้อมูลพื้นฐาน/ตรวจสอบ

.....

หมายเหตุ

รายละเอียด ตรวจสอบ/บันทึก

.....

.....

.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นงาน

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นงาน

PLUS+

บริษัท พลัง หรือพลังงาน จำกัด

การตรวจสอบ SP - โดเมน

รหัสงาน WW/SP-Q

รหัสเครื่องจักร SP-A2/01

เลขที่ใบงาน PM25100078

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่ออาคาร A 11 | ส่วนกลาง 1 | โดเมน | พื้นที่รับผิดชอบ/พื้นที่ตรวจสอบ A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ค	น	อ	
CONTROL					
1	ตรวจสอบการควบคุม	✓			
2	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
5	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
6	ตรวจสอบการ Relay	✓			
7	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...3.6...แอมป์				
8	แรงดัน	✓			
	R-S...403...โวลต์				
	S-T...402...โวลต์				
	T-R...403...โวลต์				
9	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
10	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
11	กระแส	✓			
	R...3.2...แอมป์				
	T...3.2...แอมป์				
	S...3.1...แอมป์				
12	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
13	ตรวจสอบการของ Control	✓			



ข้อมูลเบื้องต้น

ชื่อโครงการ/ระบบ

ผู้จัดทำ

รายละเอียด

ส่วน

ส่วน

ส่วน

ข้อมูลเบื้องต้น

1. ผู้ใช้งานระบบ

2. ผู้ใช้งานระบบ

PLUS

บริษัท พันธ์ พันธ์พาณิชย์ จำกัด
โครงการ SP - 2024

รหัสงาน

รหัสเครื่องจักร

เลขที่ใบงาน

วันที่ปฏิบัติงาน

ชื่อเอกสาร

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	
	Control			
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		
2	ตรวจสอบ Overload	✓		
	ค่า Set 3.6 ... แอมป์			
3	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓		
4	ตรวจสอบชุดควบคุม Control	✓		
5	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓		
6	ตรวจสอบสาย Control	✓		
7	ตรวจสอบสาย Show	✓		
8	ตรวจสอบสาย Breaker	✓		
9	ตรวจสอบสาย Relay	✓		
10	ตรวจสอบสายสาย Control	✓		
11	แรงดัน	✓		
	RS ... 400 ... โวลต์			
	ST ... 402 ... โวลต์			
	TR ... 403 ... โวลต์			
12	ตรวจสอบสาย Transformer	✓		
13	กระแส	✓		
	R ... 3.3 ... แอมป์			
	T ... 3.5 ... แอมป์			
	S ... 3.2 ... แอมป์			

ข้อมูลพื้นฐาน

ชื่อหน่วยงาน/ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง/ชื่อ

ชื่อหน่วยงาน

ตำแหน่ง/ชื่อ

ชื่อ

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

ข้อมูลการดำเนินงาน

✓

1. ปฏิบัติงานตามแผนงาน (CA)

□

2. ปฏิบัติงานตามแผนงาน (CA)

PLUS+

บริษัท พรีม พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
โครงการคอนโด A8 - โครงการ

รหัสงาน WW/A8-Q

รหัสโครงการ A8-Q

เลขที่ใบงาน PW25100049

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่ออาคาร B11 | ส่วนกลาง B1 | โถง | โถง | พื้นที่จอดรถใต้ดินอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ผ่าน	ลักษณะ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบอุปกรณ์ Control	✓			
2	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set ...36... แอมป์				
3	ตรวจสอบอุปกรณ์ Magnetic	✓			
4	ตรวจสอบอุปกรณ์ Relay	✓			
5	ตรวจสอบอุปกรณ์ Transformer	✓			
6	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบ Stop	✓			
8	ตรวจสอบ	✓			
	T.R...408... โวลต์				
	S.T...407... โวลต์				
	R.S...408... โวลต์				
9	ตรวจสอบอุปกรณ์ Control	✓			
10	ตรวจสอบอุปกรณ์ Control	✓			
11	ตรวจสอบอุปกรณ์ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบ	✓			
	T...32... แอมป์				
	R...32... แอมป์				
	S...33... แอมป์				
13	ตรวจสอบอุปกรณ์ Breaker	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ตรวจสอบ

ตำแหน่ง

รายละเอียด

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

ข้อมูลเบื้องต้น

1. ผู้ปฏิบัติงานแล้ว

2. ผู้ปฏิบัติงานแล้ว

PLUS

บริษัท พลัส หรือเทอร์รี่ จำกัด

การตรวจเช็ค S.P. โดย

รหัสงาน

รหัสเครื่องจักร

เลขที่ใบงาน

วันที่ปฏิบัติงาน

ชื่ออาคาร

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	แรงดัน	✓			
	T.R.... 403... โวลต์				
	S.T.... 402... โวลต์				
	R.S.... 403... โวลต์				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบของ Relay	✓			
5	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
6	ตรวจสอบชุดควบคุม Control	✓			
7	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set.... 3.6... แอมป์				
8	ตรวจสอบของ Transformer	✓			
9	กระแส	✓			
	S.... 3.3... แอมป์				
	R.... 3.2... แอมป์				
	T.... 3.2... แอมป์				
10	ตรวจสอบของ Breaker	✓			
11	ตรวจสอบของ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบของตู้ Control	✓			
13	ตรวจสอบของ Magnetic	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ชื่อโครงการ/ผู้ตรวจสอบ

นามสกุล

ตำแหน่ง/ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

ข้อมูลเบื้องต้น

1. ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้ตรวจสอบ

2. ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้ตรวจสอบ

PLUS

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารพาณิชย์ SP - 1000

รหัสงาน WW/SP-Q

รหัสเครื่องจักร SP-01/01

เลขที่ใบรับ PM05100066

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่ออาคาร B | 1 | ส่วนกลาง B1 | โถง 1 | พื้นที่รับน้ำหนักบันไดอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ค	น	อ	
CONTROL					
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Show	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ Relay	✓			
5	ตรวจสอบการทำงานของ Transformer	✓			
6	ตรวจสอบ	✓			
	S... 3.2... แผง				
	R... 3.3... แผง				
	T... 3.3... แผง				
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ Fuse Control	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ TIMER SWITCH	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Overload	✓			
	ค่าไฟ Set... 3.6... แผง				
11	ตรวจสอบการทำงานของ Magnetic	✓			
12	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
13	ตรวจสอบ	✓			
	ST... 402... โถง				
	TR... 403... โถง				

ข้อมูลส่วนตัว

ชื่อ-นามสกุล:

ข้อมูลงาน

ตำแหน่ง:

ชื่อ:

ตำแหน่ง:

ตำแหน่ง:

ข้อมูลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานประจำ

☐ 2. ปฏิบัติงานพิเศษ

PLUS+

บริษัท พลัง หรือเทคโนโลยี จำกัด
อาคารพาณิชย์ SP - 1000

รหัสงาน: WM/SP-Q

รหัสเครื่องจักร: SP-01/02

เลขที่ใบงาน: PM251100067

วันที่ปฏิบัติงาน: 17/11/2025

ชื่อเอกสาร: B | 1 | ส่วนงาน B1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | พื้นที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	จากเดิม	
CONTINUED					
1	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓			
2	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบสาย Control	✓			
5	ตรวจสอบสาย Show	✓			
6	ตรวจสอบสาย Transformer	✓			
7	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
8	ตรวจสอบ Overload	✓			
	คัท Set 36...แอมป์				
9	ทดสอบ	✓			
	R...32...แอมป์				
	T...32...แอมป์				
	S...33...แอมป์				
10	เสร็จสิ้น	✓			
	ST...402...โวลต์				
	RS...403...โวลต์				
	TR...403...โวลต์				
11	ตรวจสอบสาย Breaker	✓			
12	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
13	ตรวจสอบสาย Delay	✓			

ชื่อระบบ/ตรวจสอบ

ศูนย์ พัดลม

พบพบ

รายละเอียด ตรวจสอบ

พบพบ

พบพบ

พบพบ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

2. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย (CM)

PLUS

บริษัท พัดลม พัดลม จำกัด
ศูนย์บริการ AB - 100000

รหัสงาน WWAR-Q

รหัสเครื่องจักร A-100000

เลขที่ใบงาน PW25100050

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่ออาคาร B | 1 | ส่วนกลาง 1 | โถง 1 | โถง 1 | พื้นที่รับน้ำฝนอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ก	ข	ค	
CONTROL					
1	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓			
2	ตรวจสอบสาย Relay	✓			
3	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
4	ตรวจสอบสาย Breaker	✓			
5	ตรวจสอบสาย Transformer	✓			
6	แรงดัน	✓			
	TR...401...โวลต์				
	RS...403...โวลต์				
	ST...402...โวลต์				
7	ตรวจสอบสาย Show	✓			
8	ตรวจสอบสาย Control	✓			
9	ตรวจสอบสาย Control	✓			
10	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...36...แอมป์				
11	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓			
12	กระแส	✓			
	S...33...แอมป์				
	T...32...แอมป์				
	R...32...แอมป์				
13	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ชื่อโครงการ

รายละเอียด

รายละเอียด

รายละเอียด

รายละเอียด

รายละเอียด

ข้อมูลการดำเนินงาน

✓

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

□

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ส่งมอบงาน (OM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจเช็ค SLP - โดเมน

รหัสงาน WWSLP-Q

รหัสเครื่องจักร SLP-82

เลขที่ใบงาน PM251100058

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่อวิศวกร B | 1 ส่วนกลางB1 | โดเมน | โดเมน | พื้นที่รับผิดชอบด้านอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่เหล็ก	อุปกรณ์	
CONTR.					
1	แม่เหล็ก	✓			
	TR....403... โดเมน				
	RS....403... โดเมน				
	ST....402... โดเมน				
2	ตรวจสอบรีเลย์ Slow	✓			
3	ตรวจสอบรีเลย์ Overload	✓			
	ค่าที่ Set... 3.6... แอมป์				
4	ตรวจสอบรีเลย์ตาม Transformer	✓			
5	ตรวจสอบรีเลย์ตาม Breaker	✓			
6	ตรวจสอบรีเลย์ตาม Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบรีเลย์ตามตู้ Control	✓			
8	ตรวจสอบรีเลย์ตาม Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบรีเลย์ตามตู้ตาม Control	✓			
10	ตรวจสอบรีเลย์ TIMER SWITCH	✓			
11	ตรวจสอบรีเลย์ตาม Relay	✓			
12	ตรวจสอบ	✓			
	S....3.3... แอมป์				
	T....3.1... แอมป์				
	R....3.2... แอมป์				
13	ตรวจสอบรีเลย์ตามตู้ตามตู้ Control	✓			

ชื่อผู้ควบคุมโครงการ

คุณ พิชัย ใจดี

หน่วยงาน

บริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด

ตำแหน่ง

ช่างเทคนิค

นายสมชาย ใจดี

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแต่ยังมีข้อบกพร่อง (CA)

PLUS+

บริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด
โครงการผลิต SP - โฉม 8

รหัสงาน WWS/SP-Q

รหัสเครื่องจักร SP-02/01

เลขที่ใบงาน PMA5100048

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่อรายการ B | 1 | ตรวจสอบการเดินสายไฟ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดู	แก้ไข	สถานะ	
CONTROL					
1	ตรวจสอบการ Transform	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
3	ตรวจสอบการ Show	✓			
4	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบการ Relay	✓			
6	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
8	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set ... 3.6 แอมป์				
9	เบรก	✓			
	ST... 402 ... โวลต์				
	TR... 403 ... โวลต์				
	RS... 400 ... โวลต์				
10	กานดา	✓			
	T... 3.2 ... แอมป์				
	R... 3.2 ... แอมป์				
	S... 3.3 ... แอมป์				
11	ตรวจสอบการเดินสาย Control	✓			
12	ตรวจสอบการ Control	✓			
13	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			

ชื่อหน่วยงาน/โครงการ

ศูนย์พัฒนาระบบ

รายละเอียด

รายละเอียดโครงการ

ชื่อผู้จัดทำ

ตำแหน่ง

การปฏิบัติงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ เสร็จสิ้นตามกำหนดเวลา

☐ ไม่เสร็จสิ้นตามกำหนดเวลา

PLUS+

บริษัท พลังงานทดแทน จำกัด
โครงการผลิต SP - 100MW

รหัสงาน WW-SP-Q

รหัสเครื่องจักร SP-B2-02

เลขที่ใบงาน PM251100069

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่อเอกสาร B-1 | ส่วนกลาง | โรงงาน | ไม่ระบุ | พื้นที่ที่ปฏิบัติงานเป็นเอกสาร B

ตัวนับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	มีปัญหา	
CONTINUE				
1	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓		
2	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		
3	ตรวจสอบ Overload	✓		
	ค่าที่ Set ...3.6...แอมป์			
4	ตรวจสอบชุดควบคุมใหญ่ Control	✓		
5	แรงดัน	✓		
	TR...403...โวลต์			
	RS...403...โวลต์			
	ST...402...โวลต์			
6	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓		
7	ตรวจสอบไฟ Show	✓		
8	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓		
9	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓		
10	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓		
11	ตรวจสอบสภาพ Control	✓		
12	ตรวจสอบการจ่ายกระแส Control	✓		
13	กระแส	✓		
	T...3.2...แอมป์			
	S...3.1...แอมป์			
	R...3.2...แอมป์			

ข้อมูลพื้นฐาน/โครงการ

ชื่อโครงการ/ผู้รับผิดชอบ

ผู้สนับสนุน/ผู้ประสานงาน

วัตถุประสงค์

สถานที่

ระยะเวลา

งบประมาณ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

1. ผู้ปฏิบัติงานที่รับผิดชอบ

2. ผู้ปฏิบัติงานที่รับผิดชอบ (CA)

PLUS

บริษัท พลัง หรือเพอร์มิต จำกัด
โครงการพัฒนา AB - โครงการ

รหัสงาน WWAR-Q
รหัสเครื่องจักร Aerobic-C1
เลขที่ใบงาน PM251100061
วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025
ชื่ออาหาร C11 | ส่วนของ C1 | ไม่ระบุ | พื้นที่รอบบ่อกักเก็บอาหาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	เก๊าะ	อักษรย่อ	
CONTROL					
1	แรงดัน	✓			
	S.T. 409.....โวลต์				
	R.S. 408.....โวลต์				
	T.R. 408.....โวลต์				
2	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
4	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set.....3.6.....แอมป์				
5	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
7	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
8	กระแส	✓			
	R.....3.4.....แอมป์				
	T.....3.2.....แอมป์				
	S.....3.3.....แอมป์				
9	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
10	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
11	ตรวจสอบค่า Show	✓			
12	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ชื่อโครงการ/ตัวแบบ

นามสกุล

รายละเอียด Pm SLP C-1

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

ข้อมูลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่จบ (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง พร้อมเพอร์ จำกัด
โครงการ SLP - โครงการ

รหัสงาน WW/SLP-Q

รหัสเครื่องจักร SLP-C1

เลขที่ใบงาน PM251100059

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่อรายการ C | 1 | ส่วนสาย C1 | ไม่พบ | ขึ้นอยู่กับบันทึกเอกสาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	
	CONTROL			
1	ตรวจสอบสาย Magnetic	✓		
2	แบตเตอรี่	✓		
	S-T...408...โวลต์			
	T-R...007...โวลต์			
	R-S...407...โวลต์			
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		
4	ตรวจสอบสาย Relay	✓		
5	กระแส	✓		
	S...10...แอมป์			
	R...11...แอมป์			
	T...12...แอมป์			
6	ตรวจสอบสาย Breaker	✓		
7	ตรวจสอบสาย Fuse Control	✓		
8	ตรวจสอบสาย Control	✓		
9	ตรวจสอบสาย Power Control	✓		
10	ตรวจสอบสาย Show	✓		
11	ตรวจสอบสาย Control	✓		
12	ตรวจสอบสาย Overload	✓		
	ทรี Set...13...แอมป์			
13	ตรวจสอบสาย Transformer	✓		

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ตรวจสอบ

สถานที่ปฏิบัติงาน

หมายเลข

รายละเอียด Pms SP C-1/01

สถานะ

กำหนดค่า

การแก้ไข

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อผิดพลาด/ข้อบกพร่อง (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารพาณิชย์ SP - โนนน

รหัสงาน WM/SP-Q

รหัสเครื่องจักร SP-C1/01

เลขที่ใบงาน PM05100070

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่ออาคาร C | 1 | ส่วนกลาง C1 โนนน | โนนน | พื้นที่ควบคุมบังคับใช้อาคาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่เหล็ก	อาการอื่นๆ	
CONTROL					
1	แรงดัน	✓			
	R.S...407...โรตัท				
	S.T...409...โรตัท				
	T.R...408...โรตัท				
2	ตรวจสอบไฟ Slow	✓			
3	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบการ Relay	✓			
5	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
6	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
8	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set ...21...แอมป์				
9	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
10	กระแส	✓			
	R...19...แอมป์				
	S...19...แอมป์				
	T...18...แอมป์				
11	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓			
12	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
13	ตรวจสอบการ Control	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ชื่อโครงการ

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

ข้อมูลเบื้องต้น

วันที่

วันที่

ข้อมูลเบื้องต้น

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

ข้อมูลเบื้องต้น

วันที่

วันที่

วันที่

ข้อมูลเบื้องต้น

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

ข้อมูลเบื้องต้น

วันที่

วันที่

วันที่

ข้อมูลเบื้องต้น

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

ข้อมูลเบื้องต้น

วันที่

วันที่

วันที่

ชื่อผู้ควบคุมตรวจสอบ

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

☒

1.ปฏิบัติตามสิ่งระบายน

☐

2.ปฏิบัติตามสิ่งระบายน

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ตรวจประเมิน AS - 10000

รหัสงาน WW/AR-Q

รหัสเครื่องจักร Aerator-C2

เลขที่ใบงาน PMS1100052

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่ออาคาร C-1 (ส่วนกลางC1) ไม่พบ | พื้นที่รอบบ่อกักเก็บเสียการ C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	อากาศ	
CONTROL					
1	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set ...3.6... แอมป์				
2	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
3	สถานะ	✓			
	S...25... แอมป์				
	T...25... แอมป์				
	R...26... แอมป์				
4	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบ Stop	✓			
7	ตรวจสอบการ Control	✓			
8	ตรวจสอบการ Control	✓			
9	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
10	แรงดัน	✓			
	TR...400... โวลต์				
	ST...400... โวลต์				
	R-S...407... โวลต์				
11	ตรวจสอบการ Control	✓			
12	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
13	ตรวจสอบการ Relay	✓			

ข้อมูลทั่วไป

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ตรวจแบบ

ชื่อผู้รับจ้าง

ชื่อโครงการ

ชื่ออาคาร

ชื่อพื้นที่

ชื่อถนน

ข้อมูลการดำเนินงาน

1. ผู้ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

2. ผู้ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ได้รับเงิน (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารพาณิชย์ S.P. - 100/10

รหัสงาน WW/SLP-Q

รหัสเครื่องจักร SLP-C2

เลขที่ใบงาน PM251100060

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่ออาคาร C-11 (ส่วนกลาง C1) (ไม่ระบุ) (พื้นที่ซ่อมบำรุงด้านอาคาร C)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่สี	อุปกรณ์	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
2	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
3	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
6	แม่สี	✓			
	ST 408 ... โหมด				
	TR 408 ... โหมด				
	RS 408 ... โหมด				
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
9	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อตู้ Control	✓			
10	ตรวจสอบ Overload	✓			
	พาสซีว Set ... 1.3 ... โหมด				
11	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
12	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
13	กระแส	✓			
	R ... 0.9 ... โหมด				
	T ... 1.1 ... โหมด				
	S ... 1.2 ... โหมด				

ภาคหลวงมหากษัตริย์

คุณ พันธุ์เงิน งาม

WARTUNG

นายฉวีเลิศ Pm SP C.2/01

1511

កំណែប្រែ

การแก้ปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ เปรียบเทียบหนังสือเรียน

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
สารบรรณรังเค็ด SP - ไตรภค

รหัสงาน	WW/SP-Q
รหัสเครื่องจักร	SP-C2/01
เลขที่ใบงาน	PM251100072
วันที่ปฏิบัติงาน	17/11/2025

ชื่ออาคาร C | 1 | ส่วนกลาง C | 1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | พื้นที่รอบบ่อบำบัดน้ำเสียอาคาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	เบ็ด	อัตรานับ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
2	กระแส	✓			
	T.....12...แอมป์				
	S.....11...แอมป์				
	R.....11...แอมป์				
3	ตรวจสอบชุดควบคุมตู้ Control	✓			
4	ตรวจสอบตู้ Show	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
7	เบ็ดคัน	✓			
	P.S.....407...โวลต์				
	S.T.....408...โวลต์				
	T.R.....408...โวลต์				
8	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
9	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
10	ตรวจสอบสภาพตู้ Control	✓			
11	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
13	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set.....2.1...แอมป์				

ชื่อผู้ควบคุมงาน

ตำแหน่ง

นามสกุล

รายละเอียด Pm SP C-2/02

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่จบ (CA)

PLUS+

บริษัท พลิท พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารพาณิชย์ SP - โฉมลง

รหัสงาน WW/SP-Q

รหัสเครื่องจักร SP-C2/02

เลขที่ใบงาน PM251100073

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่ออาคาร C | 1 | ส่วนอาคาร C | โฉมลง | พื้นที่บริเวณด้านหน้าอาคาร C

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข แก้ไข	รายการแก้ไข	
CONTROL					
1	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
2	กระแส	✓			
	S...1.3... แอมป์				
	R...1.1... แอมป์				
	T...1.2... แอมป์				
3	ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า Control	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
7	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
8	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
9	แรงดัน	✓			
	T.R...408... โวลต์				
	S.T...407... โวลต์				
	R.S...407... โวลต์				
10	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set... 2.1... แอมป์				
11	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
12	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น/ตรวจสอบ

.....

ข้อมูลเบื้องต้น

รวมเครื่องจักร Pm Aerator D-1

จำนวน

ทั้งหมด

การแก้ไข

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1 ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2 ปฏิบัติงานยังไม่เสร็จสิ้น (C/O)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคาร برجเซ็ต A8 - โคราช

รหัสงาน WW/AR-Q
รหัสเครื่องจักร Aerator D1
เลขที่ใบงาน PM25100053
วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025
ชื่ออาคาร D11 | ส่วนลาด D1 | โบลอย | โบลอย | พื้นที่รอบๆพื้นที่บ่อบำบัดน้ำเสียอาคาร D

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	ส่งการแก้ไข	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
3	กระแส	✓			
	R...3.4... เมตร				
	S...3.5... เมตร				
	T...3.3... เมตร				
4	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
6	แรงดัน	✓			
	R.S...407... โวลต์				
	T.R...407... โวลต์				
	S.T...408... โวลต์				
7	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
8	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓			
9	ตรวจสอบการ Control	✓			
10	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...3.6... เมตร				
11	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
12	ตรวจสอบการ Relay	✓			
13	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			

ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโครงการ

ชื่อผู้จัดทำ

รายละเอียด Pm SLP D-1

ชื่อ

ตำแหน่ง

หน่วยงาน

ข้อมูลการปฏิบัติงาน

☒

1 ปฏิบัติงานร่วมกับ

☐

2 ปฏิบัติงานร่วมกับ

PLUS

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
สาขาเขต S.P. - โขง

รหัสงาน WWSLP-Q

รหัสเครื่องจักร SLP-D1

เลขที่ใบงาน PM251100061

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่ออาคาร D-1 (รวมสถานี | โขง | โขง) | พื้นที่รับผิดชอบอาคาร D

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แก้ไข	ออกงาน	
CONTROLLER					
1	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set. 13. แอมป์				
2	ตรวจสอบการ Transformer	✓			
3	ตรวจสอบการ Magnetic	✓			
4	เบรก	✓			
	ST... 408... โวลต์				
	TR... 407... โวลต์				
	RS... 407... โวลต์				
5	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
6	ตรวจสอบการ Relay	✓			
7	กระแส	✓			
	S... 11... แอมป์				
	R... 10... แอมป์				
	T... 09... แอมป์				
8	ตรวจสอบการ Breaker	✓			
9	ตรวจสอบการ Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบการ Control	✓			
11	ตรวจสอบการกำหนด Control	✓			
12	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
13	ตรวจสอบการกำหนด Control	✓			

ดูงาน พันธุ์พืชเมืองหนาว

www.elsevier.com

รวมพลวิทย์ Pm SP D-1/01

1971-1972

តំណបង់

การแก้ปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นเรียบร้อย

2 ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CW)

PLUS:

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
ดาวพลวณิชชีต SP - ไตรมาส

รหัสงาน
D-55/MM

รหัสเครื่องจักร SP-D1/01

เลขที่ใบงาน
PM251100074

วันที่ 17/11/2025

ชื่ออาคาร D | 1 | ส่วนกลางD1 | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | พื้นที่รวมกับพื้นที่อาคาร D

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจ			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	จัดการแล้ว	
	Control				
1	เบรก	✓			
	S.T... 408... โวลต์				
	R.S... 407... โวลต์				
	T.R... 407... โวลต์				
2	ตรวจสอบ Flow	✓			
3	ตรวจสอบ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
5	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 21... แอมป์				
8	ตรวจสอบ Relay	✓			
9	ตรวจสอบ Transformer	✓			
10	กระแส	✓			
	T... 17... แอมป์				
	R... 18... แอมป์				
	S... 19... แอมป์				
11	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
12	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
13	ตรวจสอบ Control	✓			

ข้อมูลผู้ตรวจสอบ:

.....
.....
.....

หมายเหตุ

รายละเอียด Pin Aerator D-2
.....
.....
.....
.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นเรียบร้อย

☐ ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นแต่ยังไม่เรียบร้อย (O.K)

PLUS+

บริษัท พัสต์ พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารพาณิชย์ AB - 102/23

รหัสงาน	WW/AR-Q
รหัสเครื่องจักร	Aerator-D2
เลขที่ใบงาน	PM251100054
วันที่ปฏิบัติงาน	17/11/2025
ชื่ออาชีพ	D 1 ส่วนสาขา D ใบระบุ ใบระบุ พื้นที่รับผิดชอบ D

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำเงิน	รายการอื่น	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
2	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 4.0... แอมป์				
3	การเดิน	✓			
	R... 3.5... แอมป์				
	S... 3.4... แอมป์				
	T... 3.5... แอมป์				
4	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
6	แรงดัน	✓			
	S.T... 405... โวลต์				
	R.S... 404... โวลต์				
	T.R... 403... โวลต์				
7	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
8	ตรวจสอบค่า Show	✓			
9	ตรวจสอบค่า Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบค่าอุณหภูมิ Control	✓			
11	ตรวจสอบค่า Power Control	✓			
12	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
13	ตรวจสอบค่า Relay	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ชื่อโครงการ

หมายเลข

รายละเอียด

สาขา

จำนวน

การดำเนินงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CA)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
โครงการคอนโด S.P. 2025

รหัสงาน WW/S.P.-Q

รหัสเครื่องจักร S.P.-Q2

เลขที่ใบงาน PM25100062

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่ออาคาร D11 | ส่วนกลางD1 | โถง | โถง | พื้นที่รอบบ้านหน้าอาคาร D

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ค	การแก้ไข	
CONTROL					
1	แรงดัน	✓			
	ST...406...โวลต์				
	RS...407...โวลต์				
	TR...407...โวลต์				
2	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
3	ตรวจสอบ Transformer	✓			
4	ตรวจสอบ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
6	ตรวจสอบ Control	✓			
7	ตรวจสอบ Magnetic	✓			
8	ตรวจสอบ Show	✓			
9	ตรวจสอบ Control	✓			
10	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...13... แอมป์				
11	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
12	ตรวจสอบ Relay	✓			
13	กระแส	✓			
	S...10... แอมป์				
	T...11... แอมป์				
	R...09... แอมป์				

ชื่อผู้ควบคุมงาน

ตำแหน่ง

นามสกุล

รายละเอียด

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น

☐

ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น

PLUS+

บริษัท พลิท พรีฟอรัล จำกัด
อาคารพลิท SP - ไบรอน

รหัสงาน WW/SP-Q

รหัสเครื่องจักร SP-Q/01

เลขที่ใบงาน PM25100076

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่ออาคาร D11 | ศาลากลางอำเภอ | ไบรอน | พื้นที่รับผิดชอบ: บังคับใช้อาคาร D

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ปกติ	ผิดปกติ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบอุณหภูมิห้อง Control	✓			
2	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
3	ตรวจสอบสวิตช์ Breaker	✓			
4	ตรวจสอบสวิตช์ Relay	✓			
5	ตรวจสอบสวิตช์ Transformer	✓			
6	การดูแล	✓			
	T...1.6... แอมป์				
	S...1.5... แอมป์				
	R...1.6... แอมป์				
7	ตรวจสอบสวิตช์ Magnetic	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
9	ตรวจสอบสวิตช์ Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
11	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าไฟ Set...2.1... แอมป์				
12	การเดิน	✓			
	ST...405... โวลต์				
	RS...404... โวลต์				
	TR...404... โวลต์				
13	ตรวจสอบการปฏิบัติงาน Control	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ชื่อหน่วยงาน/โครงการ

วันที่

รายละเอียดโครงการ

สถานที่

ผู้รับผิดชอบ

การดำเนินงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

✓

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานยังไม่เสร็จเรียบร้อย (O.K)

PLUS+

บริษัท พลัง พรีฟอรั่ม จำกัด
โครงการสร้าง AR - โครงการ

รหัสงาน WW/AR-Q

รหัสเครื่องจักร Ascor-A1

เลขที่ใบงาน PMS100047

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่ออาคาร A1 | ส่วนกลาง | โรงงาน | พื้นที่ซ่อมบำรุงต้นเครื่อง A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	ยังไม่ดี	
CONTROL					
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจสอบ Stop	✓			
3	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓			
4	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
5	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...3.6...แอมป์				
6	ตรวจสอบการตั้งค่า Magnetic	✓			
7	ตรวจสอบการตั้งค่า Relay	✓			
8	ตรวจสอบการตั้งค่า Fuse Control	✓			
9	ตรวจสอบ	✓			
	T...3.3...แอมป์				
	R...3.2...แอมป์				
	S...3.1...แอมป์				
10	ตรวจสอบการตั้งค่า Breaker	✓			
11	ตรวจสอบการตั้งค่า Transformer	✓			
12	ตรวจสอบ	✓			
	T-R...402...โวลต์				
	R-S...402...โวลต์				
	S-T...403...โวลต์				
13	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ชื่อหน่วยงาน/โครงการ

นามสกุล

ตำแหน่ง/หน้าที่

ชื่อ

ตำแหน่ง

หน่วยงาน

ข้อมูลเบื้องต้น

☒ 1. ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้ควบคุม

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้ควบคุม (CA)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
โครงการ SLP - 10000

รหัสงาน WW/SLP-Q

รหัสเครื่องจักร SLP-A1

เลขที่ใบงาน PW051100055

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่ออาคาร A | 1 (ส่วนงาน A) | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | ที่ตั้งของงาน/พื้นที่ก่อสร้าง A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	อากาศ	
	Control				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Magnetic	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Show	✓			
4	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
5	ตรวจสอบการทำงานของ Overload	✓			
	ค่า Set...3.6...แมก				
6	ตรวจสอบการทำงานของ Transformer	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ	✓			
	R.S...402...โวลต์				
	S.T...401...โวลต์				
	T.R...403...โวลต์				
9	ตรวจสอบการทำงานของ TIMER SWITCH	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ Relay	✓			
11	ตรวจสอบการทำงานของ	✓			
	S...3.3...แมก				
	R...3.2...แมก				
	T...3.2...แมก				
12	ตรวจสอบการทำงานของ Breaker	✓			
13	ตรวจสอบการทำงานของ Fuse Control	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ชื่อหน่วยงาน/โครงการ

ชื่อผู้จัดทำ

วัตถุประสงค์

รายละเอียด

ผู้รับผิดชอบ

การดำเนินงาน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

1. ผู้ปฏิบัติงานสามารถปฏิบัติงานได้ตามแผน

2. ผู้ปฏิบัติงานสามารถปฏิบัติงานได้ตามแผน (CA)

PLUS+

บริษัท พลัส พรีฟอรัล จำกัด
โครงการ SP - โดเมน

รหัสงาน WWSP-Q

รหัสเครื่องจักร SP-A1/01

เลขที่ใบงาน PM25100063

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่ออาคาร A1 | ส่วนงาน 1 | โดเมน | โดเมน | พื้นที่รอบนอกด้านอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	ลักษณะ	
CONTROL					
1	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
2	การดูแล	✓			
	R...31...แอมป์				
	T...32...แอมป์				
	S...32...แอมป์				
3	ตรวจสอบจุดบกพร่อง Control	✓			
4	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
5	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...36...แอมป์				
6	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
7	การเดิน	✓			
	S-T...402...โวลต์				
	R-S...402...โวลต์				
	T-R...403...โวลต์				
8	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
9	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
10	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
11	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
12	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
13	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			

ข้อมูลพื้นฐาน

ชื่อโครงการ

รายละเอียด

วัตถุประสงค์

สถานที่

ระยะเวลา

ข้อมูลผู้เกี่ยวข้อง

1. ผู้รับผิดชอบโครงการ

2. ผู้ปฏิบัติงาน

PLUS+

บริษัท พลัง หรือเพอร์รี่ จำกัด
โครงการ SP - 2024

รหัสงาน WW/SP-Q

รหัสเครื่องจักร SP-A1/02

เลขที่ใบงาน PM251100064

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่ออาคาร A | 1 | ส่วนอาคาร 1 | โรงรถ | โรงรถ | พื้นที่บริเวณด้านหน้าอาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	ข	จก.นาย	
control					
1	ตรวจสอบ Overload ค่าที่ Set : 3.6... แอมป์	✓			
2	เบรค	✓			
	R.S... 403... โวลต์				
	T.R... 403... โวลต์				
	S.T... 402... โวลต์				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบ Magnet	✓			
5	ตรวจสอบ Control	✓			
6	ตรวจสอบ Show	✓			
7	ตรวจสอบ Breaker	✓			
8	ตรวจสอบ Relay	✓			
9	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
10	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
11	ตรวจสอบ Transformer	✓			
12	กระแส	✓			
	R... 33... แอมป์				
	T... 33... แอมป์				
	S... 32... แอมป์				
13	ตรวจสอบ Control	✓			

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
 ตราประทับ AR - ไตรมาส

WWW/AR-Q

รหัสผลิตภัณฑ์

เลขที่ใบงาน PM251100048

วันที่บันทึก 17/11/2025

ชื่อเอกสาร A | 1 | ส่วนกลางA1 | ใบเรียน | ใบเรียน | ผู้ที่รับผิดชอบด้านเอกสาร A

จุดค้น	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่พิมพ์	ข้อความ	
	CONTROL				
1	ตรวจสอบหม้อแปลง	✓			
2	แม่พิมพ์	✓			
	S.T... 403... ไลน์				
	T.R... 401... ไลน์				
	R.S... 402... ไลน์				
3	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
4	การนับ	✓			
	S... 3.2... แมกซ์				
	T... 3.1... แมกซ์				
	R... 3.3... แมกซ์				
5	ตรวจสอบหม้อแปลง Breaker	✓			
6	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
9	ตรวจสอบการ Control	✓			
10	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set... 3.6... แมกซ์				
11	ตรวจสอบหม้อแปลง Magnetic	✓			
12	ตรวจสอบหม้อแปลง Relay	✓			
13	ตรวจสอบหม้อแปลง Fuse Control	✓			

นางธิติมา พันธ์บุญมงคล

การประเมิน/ติดตามผล

เลขที่ ทบสจ.๖๔

WUOLAH

รายชื่อผู้จัดทำ

INDEX

คำแนะนำ

การแก้ปัญหา

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานตามที่ได้รับมอบหมาย*

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว ทบทวนสิ่งที่ได้ลงบันทึกไว้ (CMA)

ข้อมูลหน่วยงาน

ชื่อหน่วยงาน

ข้อมูลผู้เกี่ยวข้อง

นายสมชาย ใจดี

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

ข้อมูลโครงการ

1. วัตถุประสงค์

2. วัตถุประสงค์

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารพาณิชย์ S.P. - 100000

รหัสงาน WW/SP-Q

รหัสเครื่องจักร S.P.-A2

เลขที่ใบงาน PM251100056

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่ออาคาร A | 1 | ส่วนล่าง A1 | โถง 1 | โถง 1 | พื้นที่จอดรถยนต์

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	ไม่ดี	
	Control			
1	ตรวจสอบระบบ Relay	✓		
2	การเดินสาย	✓		
	S...3.2... แอมป์			
	R...3.3... แอมป์			
	T...3.3... แอมป์			
3	ตรวจสอบระบบ Control	✓		
4	ตรวจสอบระบบ Breaker	✓		
5	ตรวจสอบระบบ Magnetic	✓		
6	ตรวจสอบการเดินสาย Control	✓		
7	ตรวจสอบระบบ Show	✓		
8	ตรวจสอบระบบ Control	✓		
9	ตรวจสอบ Overload	✓		
	ค่า Set...3.6... แอมป์			
10	ตรวจสอบระบบ Transformer	✓		
11	การเดินสาย	✓		
	ST...400... โวลต์			
	TR...400... โวลต์			
	RS...400... โวลต์			
12	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓		
13	ตรวจสอบระบบ Fuse Control	✓		

รวมข้อมูลทั้งหมด

ข้อมูลเบื้องต้น

ชื่อโครงการ

วัตถุประสงค์

รายละเอียดโครงการ

สถานที่

ผู้รับผิดชอบ

การดำเนินงาน

บันทึกผลการดำเนินงาน

☒

1. ปฏิบัติตามแผนงานที่กำหนด

☐

2. ปฏิบัติตามแผนงานที่กำหนด

PLUS+

บริษัท พรีมียม เทคโนโลยี จำกัด
โครงการ SP - 1000

รหัสงาน WW/SP-Q

รหัสเครื่องจักร SP-42/01

เลขที่ใบงาน PM25100078

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่อรายการ A | 1 | ส่วนกลาง | ไม่ระบุ | ไม่ระบุ | พื้นที่รอบๆ บังคับใช้เฉพาะ A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ก	แจ้ง ช่าง	สถานะ	
CONTROL					
1	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
2	ตรวจสอบการตั้งค่า Fuse Control	✓			
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบการตั้งค่า Show	✓			
5	ตรวจสอบการตั้งค่า Breaker	✓			
6	ตรวจสอบการตั้งค่า Relay	✓			
7	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ตั้ง Set...3.6...แอมป์				
8	แรงดัน	✓			
	R-S...403...โวลต์				
	S-T...402...โวลต์				
	T-R...403...โวลต์				
9	ตรวจสอบการตั้งค่า Motor Control	✓			
10	ตรวจสอบการตั้งค่า Transformer	✓			
11	กระแส	✓			
	R...3.2...แอมป์				
	T...3.2...แอมป์				
	S...3.1...แอมป์				
12	ตรวจสอบการตั้งค่า Magnetic	✓			
13	ตรวจสอบการตั้งค่า Motor Control	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ชื่อโครงการ/ผู้ควบคุม

นามสกุล

ตำแหน่ง/ตำแหน่ง

ชื่อ

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

ข้อมูลเบื้องต้น

1

ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้ควบคุม

2

PLUS

บริษัท พลัง หรือพลังงาน จำกัด
อาคารพาณิชย์ SP - 1000

รหัสงาน WW/SP-Q

รหัสเครื่องจักร SP-A2/02

เลขที่ใบงาน PM251100065

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่ออาคาร A11 | ส่วนงาน A1 | บldg | บldg | พื้นที่ปฏิบัติงาน/อาคาร A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	ลดความเร็ว	
CONTROL					
1	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
2	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set...3.6... แอมป์				
3	ตรวจสอบระบบ Fuse Control	✓			
4	ตรวจสอบระบบการดึง Control	✓			
5	ตรวจสอบระบบ Magnetic	✓			
6	ตรวจสอบการดึง Control	✓			
7	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
8	ตรวจสอบระบบ Breaker	✓			
9	ตรวจสอบระบบ Relay	✓			
10	ตรวจสอบการดึงระบบ Control	✓			
11	เบรค	✓			
	R.S...403...โวลท์				
	S.T...402...โวลท์				
	T.R...403...โวลท์				
12	ตรวจสอบระบบ Transformer	✓			
13	กระแส	✓			
	R...3.3...แอมป์				
	T...3.3...แอมป์				
	S...3.2...แอมป์				

ชื่อผู้ควบคุมงาน

ตำแหน่ง

นามสกุล

รายละเอียด

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบข้อผิดพลาด (CA)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารพาณิชย์ AG - โขงเจ็

รหัสงาน

รหัสเครื่องจักร

เลขที่ใบงาน

วันที่ปฏิบัติงาน

ชื่ออาคาร

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดู	แก้ไข	จัดการอื่น	
	CONTIN.				
1	ตรวจสอบชุดควบคุมเครื่องจักร Control	✓			
2	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set 3.6 แอมป์				
3	ตรวจสอบสายทาง Magnetic	✓			
4	ตรวจสอบสายทาง Relay	✓			
5	ตรวจสอบสายทาง Transformer	✓			
6	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
7	ตรวจสอบชุด Slow	✓			
8	แบตเตอรี่	✓			
	T.R. 408 โวลต์				
	S.T. 407 โวลต์				
	R.S. 408 โวลต์				
9	ตรวจสอบชุดควบคุมเครื่องจักร Control	✓			
10	ตรวจสอบสายทางสาย Control	✓			
11	ตรวจสอบสายทาง Fuse Control	✓			
12	แบตเตอรี่	✓			
	T. 3.2 แอมป์				
	R. 3.2 แอมป์				
	S. 3.3 แอมป์				
13	ตรวจสอบสายทาง Breaker	✓			

ชื่อผู้ควบคุมโครงการ

ผู้ควบคุมงาน

นามสกุล

นายสมชาย ใจดี

ตำแหน่ง

ช่างเทคนิค

นายสมชาย ใจดี

ชื่อผู้ควบคุมงาน

☒ 1.ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2.ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เสร็จ (CA)

PLUS

บริษัท พลัส หรือเพอร์รี่ จำกัด
โครงการจัดตั้ง S.P. ไลบรารี

รหัสงาน WW/SP-Q
รหัสเครื่องจักร SLPB1
เลขที่ใบงาน PM251100057
วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025
ชื่ออาคาร B | 1 | ส่วนกลาง B1 | ไลบรารี | ไลบรารี | พื้นที่บริเวณภายในอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	น้ำ	อากาศ	
	Control				
1	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
2	แบตเตอรี่	✓			
	T.R. 403 โหลด				
	S.T. 402 โหลด				
	R.S. 403 โหลด				
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบ Relay	✓			
5	ตรวจสอบ Show	✓			
6	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
7	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set. 3.6...แอมป์				
8	ตรวจสอบ Transformer	✓			
9	กระแส	✓			
	S...3.3...แอมป์				
	R...3.2...แอมป์				
	T...3.2...แอมป์				
10	ตรวจสอบ Breaker	✓			
11	ตรวจสอบ Fuse Control	✓			
12	ตรวจสอบ Control	✓			
13	ตรวจสอบ Magnetic	✓			

ชื่อผู้ควบคุมการสอบ

คุณ พันธ์ชัย

หมายเลข

รายละเอียด ตรวจสอบข้อบกพร่อง

วันที่

ตำแหน่ง

ลายเซ็นผู้สอบ

บันทึกผลการปฏิบัติ



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่พร้อมจ่าย (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
การตรวจสอบ SP - ไบรล

รหัสงาน WW/SP-Q

รหัสเครื่องจักร SP-81/01

เลขที่ใบงาน PM251100066

วันที่ปฏิบัติ 17/11/2025

ชื่ออาคาร B11 | ส่วนอาคาร B1 | ไบรล | ไบรล | พื้นที่รอบบ่อน้ำพุร้อนอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		สี	แม่สี	ออกแรง	
CONTROL					
1	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
2	ตรวจสอบการตั้งค่า Show	✓			
3	ตรวจสอบการตั้งค่า Breaker	✓			
4	ตรวจสอบการตั้งค่า Relay	✓			
5	ตรวจสอบการตั้งค่า Transformer	✓			
6	กดเข้า	✓			
	S...3.2... แอมป์				
	R...3.3... แอมป์				
	T...3.3... แอมป์				
7	ตรวจสอบการตั้งค่า Fuse Control	✓			
8	ตรวจสอบการตั้งค่า Fuse Control	✓			
9	ตรวจสอบการตั้งค่า TIMER SWITCH	✓			
10	ตรวจสอบการตั้งค่า Overload	✓			
	ค่าที่ Set...3.6... แอมป์				
11	ตรวจสอบการตั้งค่า Magnetic	✓			
12	ตรวจสอบการตั้งค่า Control	✓			
13	เข้าเก็บ	✓			
	ST...402... โวลต์				
	TR...403... โวลต์				
	RS...403... โวลต์				

รวมผลการปฏิบัติงาน

ข้อมูลส่วนบุคคล

ชื่อ-นามสกุล

ตำแหน่ง

หน่วยงาน

วันที่ปฏิบัติงาน

ชื่อโครงการ

วัตถุประสงค์

รายละเอียด

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ผ่าน (CM)

PLUS+

บริษัท พลัง หรือเพอร์ส จำกัด
อาคารพาณิชย์ SP - 1000

รหัสงาน WW/SP-Q
รหัสเครื่องจักร SP-81.02
เลขที่ใบงาน PW251100067
วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025
ชื่ออาคาร B | 1 | ส่วนกลางB1 | โถง 1 | โถง 1 | ชั้นที่ 8 ของอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ส	แม่เหล็ก	อาการเสีย	
	Control				
1	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
2	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
3	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
5	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
7	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
8	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่า Set...3.6...แอมป์				
9	กระแส	✓			
	R...3.2...แอมป์				
	T...3.2...แอมป์				
	S...3.3...แอมป์				
10	แรงดัน	✓			
	ST...402...โวลต์				
	RS...403...โวลต์				
	TR...403...โวลต์				
11	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
12	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อ Control	✓			
13	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			

ชื่อผู้ควบคุมงาน

คุณ พิชัย งาม

ตำแหน่ง

วิศวกรเครื่องจักร

ตรวจสอบ

วันที่

ค่าเบี่ยงเบน

การแก้ไข

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่สามารถส่งมอบงานได้ (CM)

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารพาณิชย์ AR - โขสมอ

รหัสงาน

WW/AR-Q

รหัสเครื่องจักร

Aerotec B2

เลขที่ใบงาน

PM25100050

วันที่ปฏิบัติงาน

17/11/2025

ชื่อช่าง

B | 1 | ส่วนกลาง B1 | โขสมอ | โขสมอ | พื้นที่รอบๆตัวบ้านอาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ท	น	อ	
	CONTR.				
1	ตรวจสอบสภาพ Magnetic	✓			
2	ตรวจสอบสภาพ Relay	✓			
3	ตรวจสอบการตั้งค่าของ Control	✓			
4	ตรวจสอบสภาพ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบสภาพ Transformer	✓			
6	แบตเตอรี่	✓			
	T.R. 401... โขสมอ				
	R.S. 403... โขสมอ				
	S.T. 402... โขสมอ				
7	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
8	ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อของ Control	✓			
9	ตรวจสอบสภาพ Control	✓			
10	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าที่ Set... 3.6... แอมป์				
11	ตรวจสอบสภาพ Fuse Control	✓			
12	การตั้งค่า	✓			
	S... 3.3... แอมป์				
	T... 3.2... แอมป์				
	R... 3.2... แอมป์				
13	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			

ข้อมูลเบื้องต้น

ชื่อโครงการ

วันที่

รายละเอียด

สถานที่

ผู้จัดทำ

หน่วยงาน

ข้อมูลการดำเนินงาน

1

2

3

PLUS+

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
อาคารพาณิชย์ SP - โนน

รหัสงาน WW/SP-Q

รหัสเครื่องจักร SP-82/01

เลขที่ใบงาน PM25110068

วันที่ปฏิบัติงาน 17/11/2025

ชื่ออาคาร B11 | ส่วนกลางB1 | โนน | โนน | พื้นที่ระบบปรับอากาศ B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	มีปัญหา	อุปกรณ์	
CONTROL					
1	ตรวจสอบหม้อแปลง Transformer	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
3	ตรวจสอบไฟ Show	✓			
4	ตรวจสอบเบรกเกอร์ Breaker	✓			
5	ตรวจสอบรีเลย์ Relay	✓			
6	ตรวจสอบฟิวส์ Fuse Control	✓			
7	ตรวจสอบ TIMER SWITCH	✓			
8	ตรวจสอบ Overload	✓			
	ค่าไฟ Set...3.6...แอมป์				
9	แบตเตอรี่	✓			
	S.T...402...โวลต์				
	T.R...403...โวลต์				
	R.S...403...โวลต์				
10	มอเตอร์	✓			
	T...3.2...แอมป์				
	R...3.2...แอมป์				
	S...3.3...แอมป์				
11	ตรวจสอบการทำงานของ Control	✓			
12	ตรวจสอบการผูก Control	✓			
13	ตรวจสอบแม่เหล็ก Magnetic	✓			



